Hoyalog



MANUEL D'UTILISATION

HOYA VISION CARE

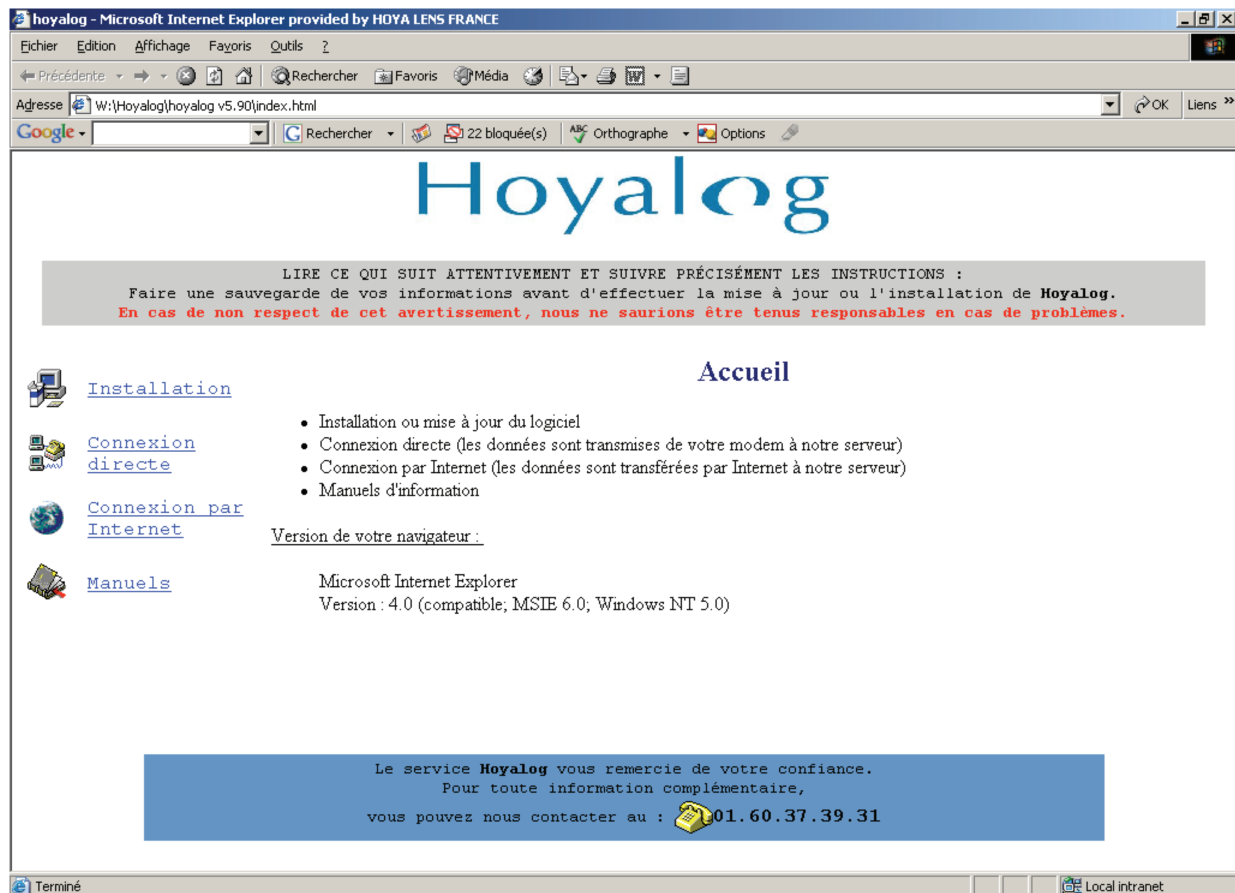
TABLE DES MATIERES

1. INSTALLATION & CONFIGURATION

1.1 Installation HOYALOG 6.0 pas à pas

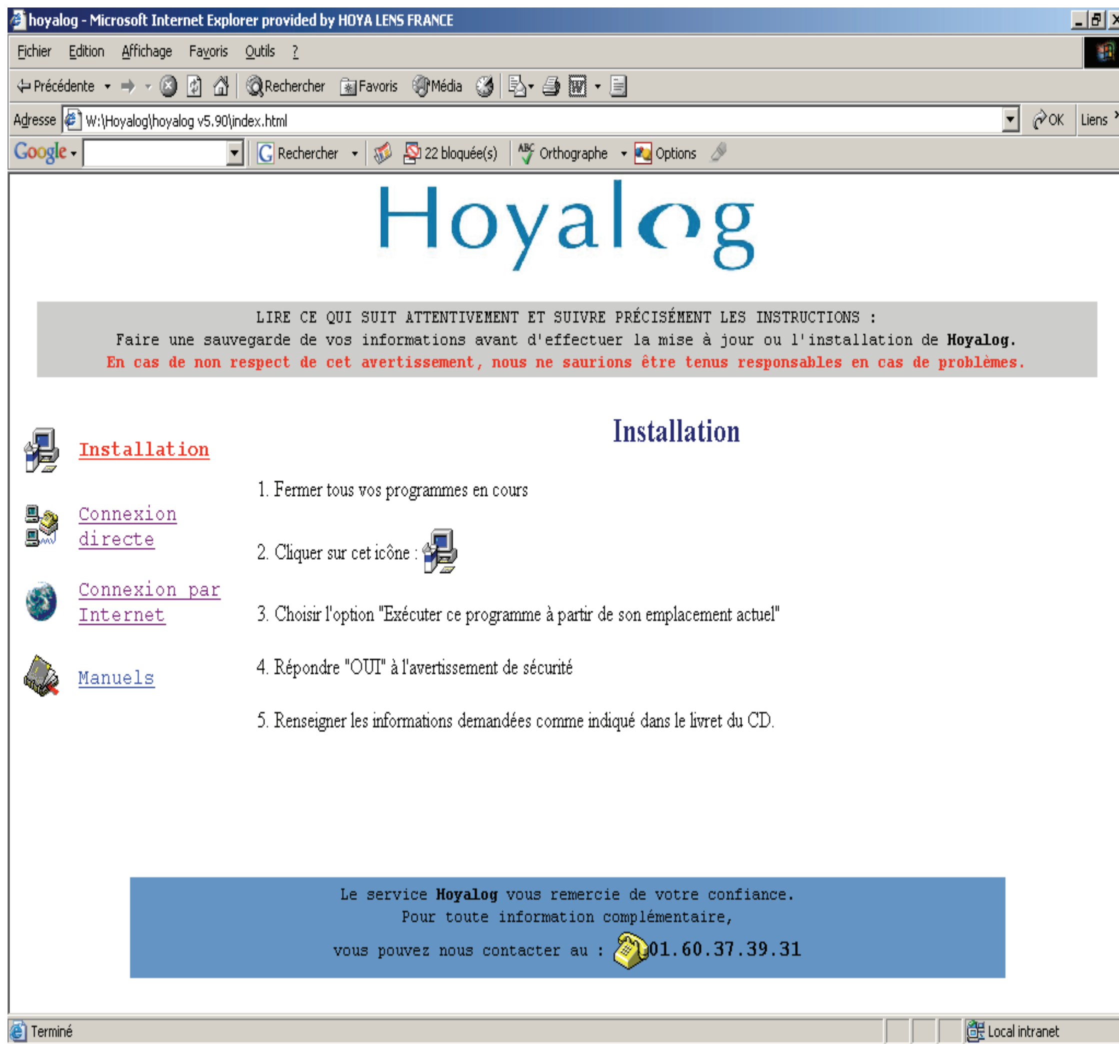
Avant de commencer la procédure d'installation, il est conseillé de fermer tous les autres programmes et d'effectuer une sauvegarde de vos données dans le cas d'une mise à jour du logiciel !

Insérez le CD-rom d'installation dans le lecteur de CD-rom de votre PC.
La fenêtre suivante apparaîtra :



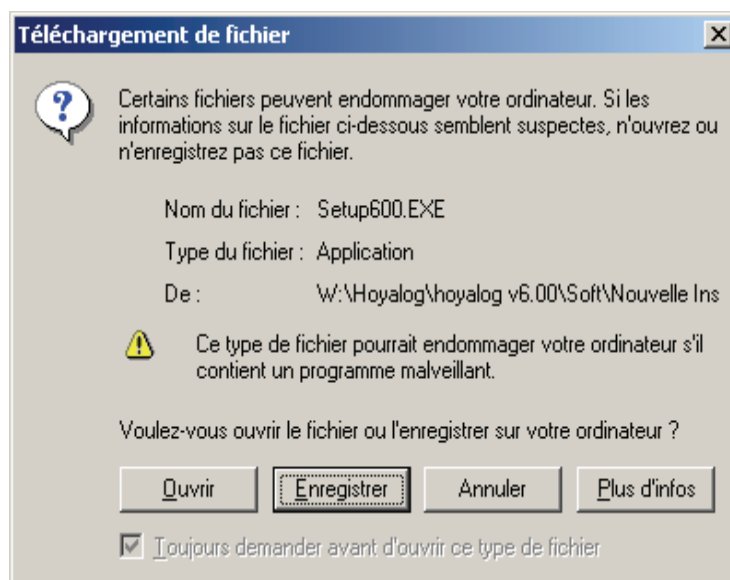
Cliquez sur le lien figurant à gauche de la page ci-dessus nommé « **Installation** ».

L'écran suivant s'affiche :



Suivez les instructions à l'écran

La fenêtre suivante s'affiche :

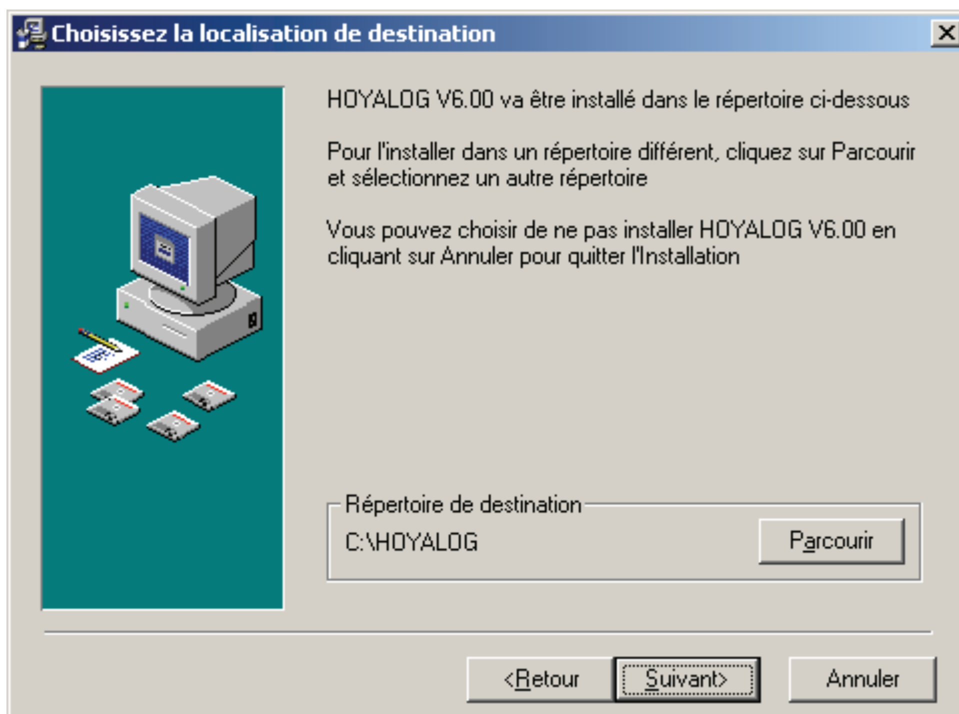


Cliquez sur « **Ouvrir** », le programme d'installation se lance :



Cliquez sur « **Suivant** » :

La fenêtre suivante apparaît :



Cliquez sur « **Suivant** »:

La fenêtre suivante apparaît :

Identification du client :

Commencer l'installation

INFORMATIONS CLIENTS

CODE FACTURATION 000000

CODE LIVRAISON 000000

NOM DU MAGASIN OPERATOR

<Retour Suivant> Annuler

Cette partie permet d'identifier le client qui va passer ses commandes chez HOYA, il est identifié par un code de 6 caractères attribué par le service clients.
Grâce à ce code et à un numéro identifiant, le client pourra passer ses commandes chez HOYA.

Renseignez les champs suivants :

CODE FACTURATION, saisissez votre code client HOYALOG (Exemple : 049999), **Attention** de ne pas oublier de saisir le 0 avant votre code.

CODE LIVRAISON, identique au code FACTURATION (049999) sauf si vous voulez faire livrer vos commandes dans un atelier de montage.

Dans ce cas il faut saisir le code Atelier de Montage, (Exemple 048000).
NOM DU MAGASIN, saisissez le nom de votre magasin.

Voir ci-dessous un exemple de saisie :

Commencer l'installation

INFORMATIONS CLIENTS

CODE FACTURATION 049999

CODE LIVRAISON 049999

NOM DU MAGASIN HOYA

<Retour Suivant> Annuler

Cliquez maintenant sur « **Suivant** » pour continuer l'installation :

La fenêtre suivante apparaît :

Identification du logiciel :

Pour pouvoir utiliser votre logiciel, vous devez saisir vos numéros d'identifiant et de licence d'utilisation (notés à l'intèrieur de la pochette CD sur la partie gauche) liés à votre code client.
Cet identifiant contient 4 caractères (Exemple 0670 ou bien 1270).

Commencer l'installation

IDENTIFICATION DU LOGICIEL

N° D'IDENTIFIANT ****

LICENCE Your License No

<Retour Suivant> Annuler

<u>Renseignez les champs suivants</u> :

N° D'IDENTIFIANT : saisissez votre n° d'identifiant à 4 chiffres, (Exemple 0670)
Attention de bien vérifier que le pavé numérique de votre clavier est bien activé, sinon l'identifiant sera erroné et vous ne pourrez pas utiliser le logiciel.

LICENCE : Saisissez votre n° de licence, (Exemple 1772A883)

Voir ci-dessous un exemple de saisie :

Commencer l'installation

IDENTIFICATION DU LOGICIEL

N° D'IDENTIFIANT ****

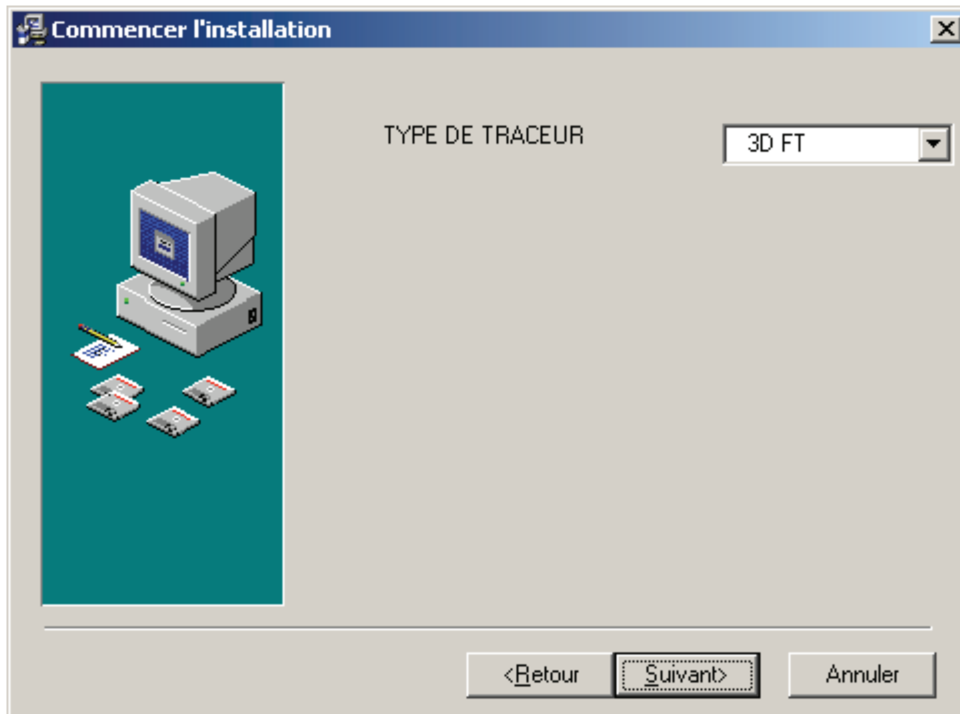
LICENCE 1772A883

<Retour Suivant> Annuler

Continuez l'installation en cliquant sur « **<u>S</u>uivant** » :

La fenêtre suivante apparaît :

Identification de votre traceur :



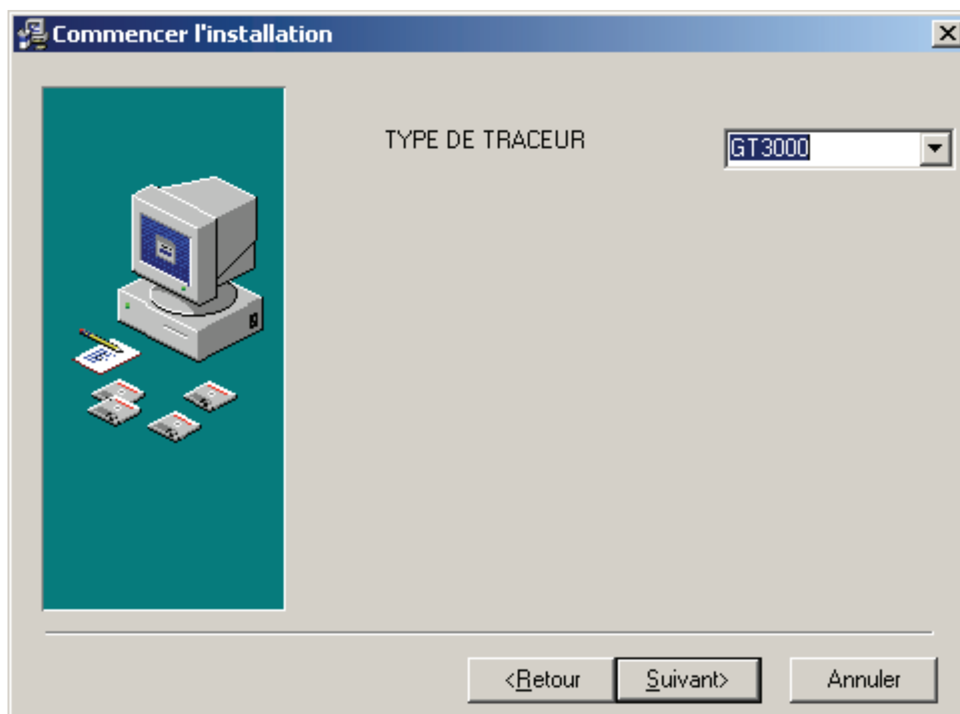
Par défaut vous êtes sur 3 DFT.

Sélectionnez dans la liste le modèle de votre traceur HOYA (3D FT ; GT3000 ou bien UT1000) puis cliquez sur « **Suivant** »

Le traceur permet de scanner une monture, un calibre ou bien un verre de présentation et de l'envoyer vers le logiciel HOYALOG par le biais d'un câble USB ou SERIE connecté au PC.

Une fois la forme récupérée dans HOYALOG, il ne vous reste plus qu'à effectuer les calculs d'épaisseur et d'envoyer votre commande vers le serveur de production HOYA.

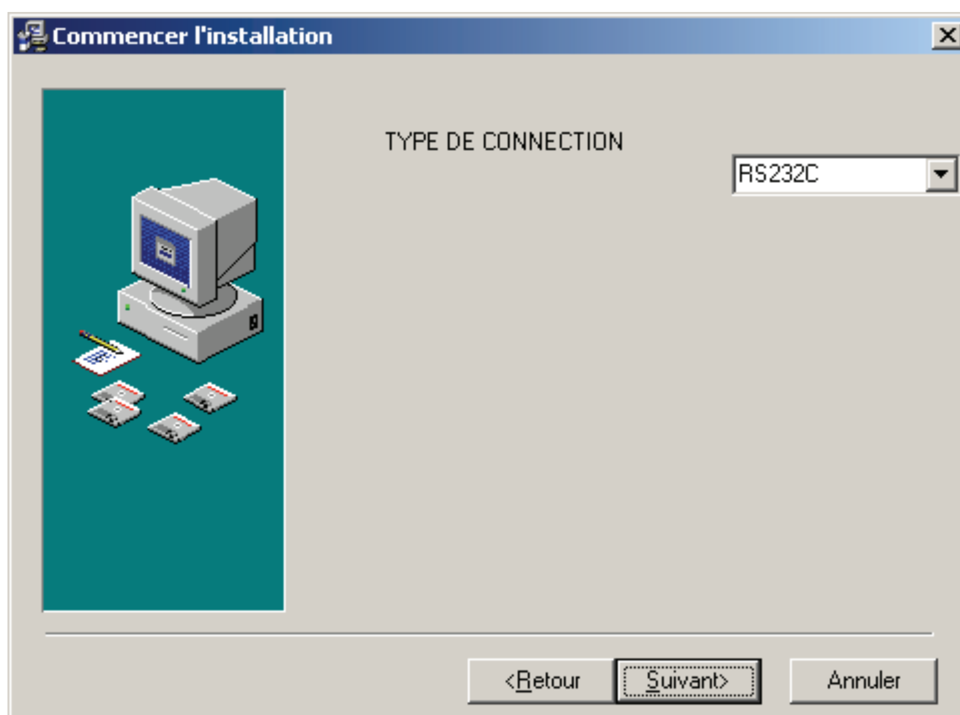
Voir ci-dessous un exemple de saisie :



Dans ce cas précis, nous déclarons que le traceur HOYA est un GT3000.

Continuez l'installation en cliquant sur « **Suivant** » :

La fenêtre suivante apparaît :



Type de connexion :

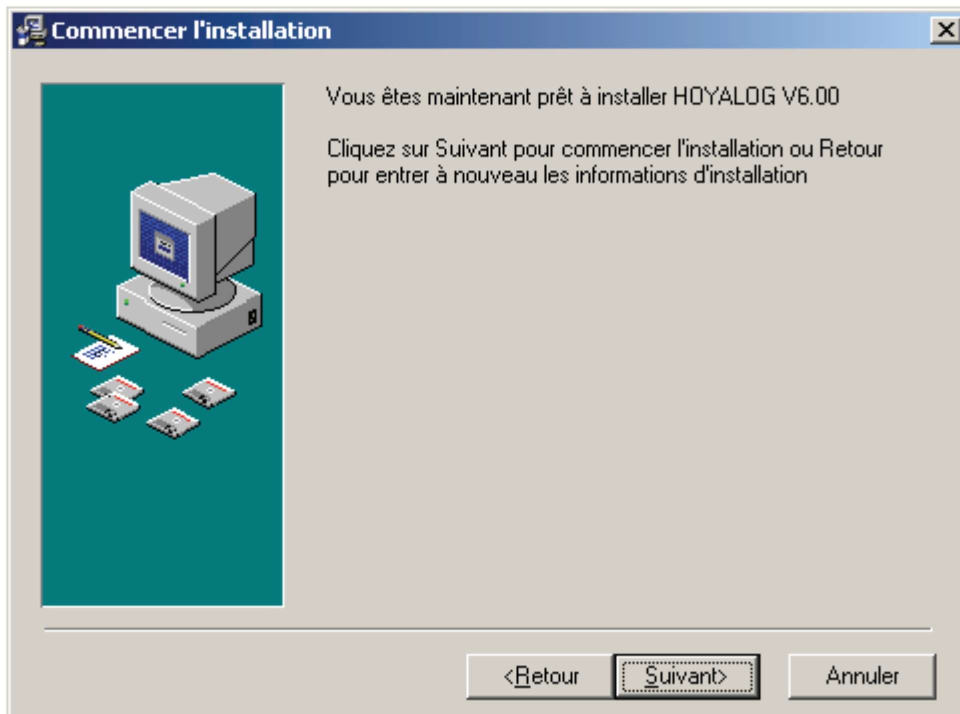
C'est le type de câble qui permet de faire communiquer votre traceur avec votre PC et le système HOYALOG.
Le câble peut être un câble SERIE avec 9 broches mâles-femelles communément appelé DB9 ou bien câble USB.
Le câble SERIE se branche sur le palpeur côté DB9 mâle (sur le port DATA) et sur le PC côté DB9 femelle sur le port SERIE qui contient 9 broches Mâles.
Le câble USB se branche sur le port USB derrière le palpeur et sur le port USB de votre PC.

Si vous utilisez un câble USB, veuillez déjà finir d'installer HOYALOG, ensuite branchez votre câble USB. Windows vous demandera alors le chemin du pilote qui se trouve dans :

C:\hoyalog\tools\drivers\win2K si vous avez Windows XP, 2000, 2003
C:\hoyalog\tools\drivers\win98 si vous avez Windows 98 ou 95

Une fois le driver USB installé, il ne vous reste plus qu'à tester le bon fonctionnement de votre palpeur avec HOYALOG.

Si vous avez sélectionné USB la fenêtre suivante apparaît :



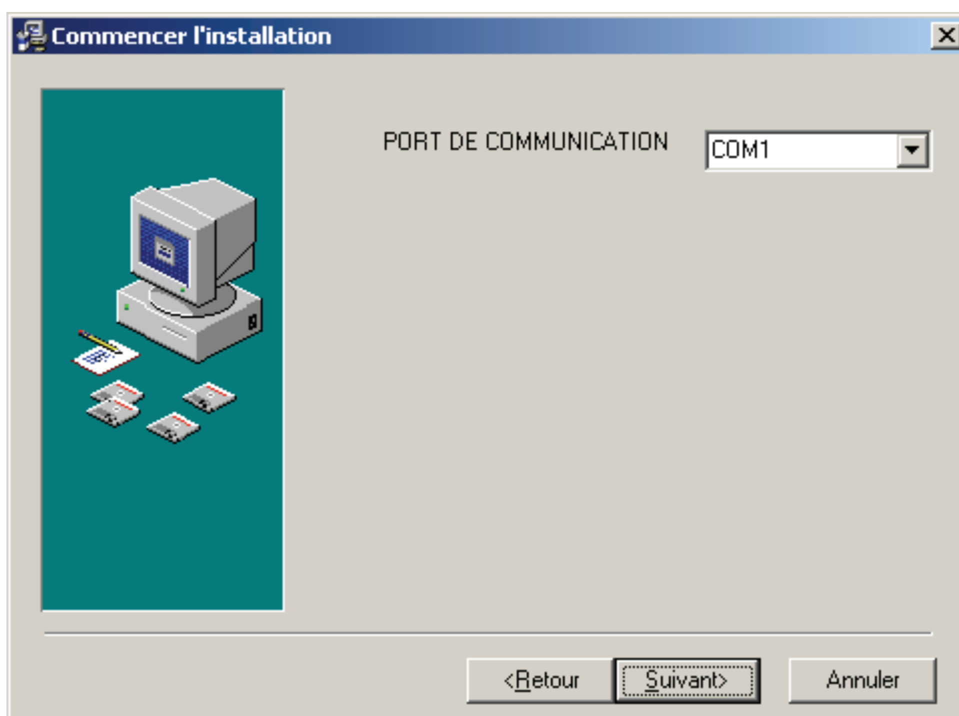
Cliquez sur « Suivant » et l'installation débutera

Si vous avez choisi RS232C (câble SERIE), la fenêtre suivante apparaît :

Sélection du port de communication :

Permet d'identifier sur quel port vous devez connecter votre traceur. Généralement, le port utilisé est le COM1 sauf si un autre périphérique de type Modem ou un terminal bancaire y est déjà connecté. Dans ce cas vérifiez au dos de votre PC s'il y a un autre port de disponible (9 broches mâles) pour brancher votre traceur.
Si vous n'avez pas de port disponible, vous devez vous connecter avec un cable USB standard de type AB (identique aux cables d'imprimantes USB) et suivre la procédure d'installation décrite sur la page précedente.

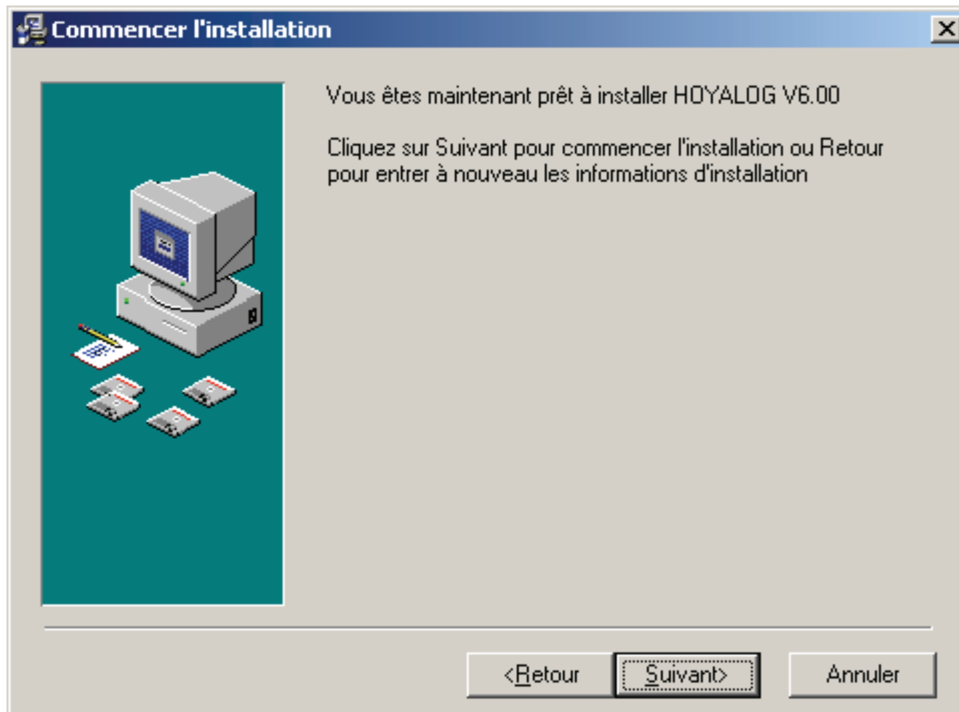
Si vous n'avez plus de ports USB ou de SERIE disponible, branchez alors le palpeur sur un autre PC dans votre magasin. Vous pouvez également installer une carte extension SERIE connectée à la carte mère de votre PC pour bénéficier de ports SERIE supplémentaires.



Cliquez sur « **Suivant** » l'installation débute :

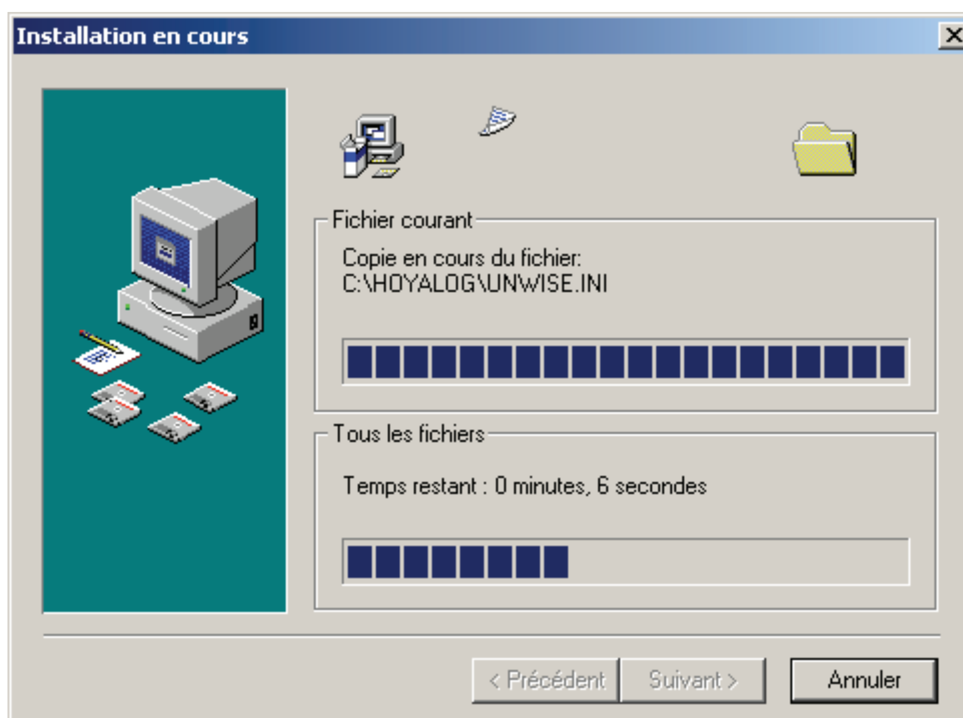
La fenêtre suivante apparaît :

Début de l'installation :

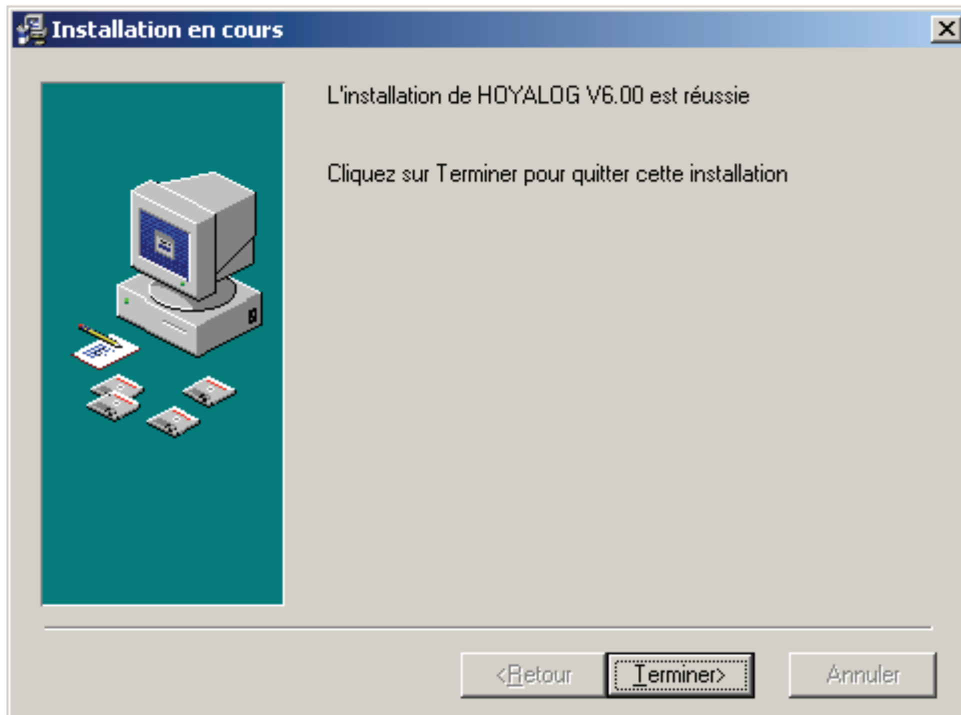


Cliquez sur « **Suivant** », une nouvelle fenêtre apparaît :

Si Windows vous dit que les fichiers systèmes OLE sont utilisés et que l'installation ne se finalise pas, il faut vérifier que vous avez bien le bon service pack pour Windows NT et Windows 2000(SP4 minimum)
Dans ce cas, vous devez mettre à jour votre service pack et refaire la procédure d'installation depuis le début.



Une barre de progression bleue vous indique le temps restant à parcourir avant la fin de l'installation. Veuillez patienter jusqu'à l'apparition de la fenêtre suivante, afin que l'installation se déroule correctement.



Une fois l'installation terminée, allez dans le menu « **Démarrer** » de Windows puis sur « **Programme HOYALOG** », « **Commande** », « **HOYALOG configuration** ».

Cliquez ensuite sur l'onglet « **Connexion** » et selectionnez « **Réseau local** »comme dans la fenêtre suivante :

Cliquez enfin sur le bouton « **OK** » en bas, maintenant il ne vous reste plus qu'à faire la mise à jour des produits.

Mise à jour produits :

La mise à jour des produits permet de réactualiser tous les nouveaux, verres, les teintes, les traitements, les grilles de fabrication ou bien de stock, les montures … dans HOYALOG.

Pour lancer la mise à jour des produits, il y a un raccourci sur le bureau, il suffit de double cliquer dessus et de suivre les instructions à l'écran.

1.2 Explication des icônes et des symboles

Une fois que *HOYALOG 6.0* a été installé correctement, les icônes sont créés automatiquement sur votre Bureau. Ils sont également installés dans votre menu de Démarrage dans le Groupe de programmes 'HOYALOG'.

Les icônes donnent accès aux fonctions suivantes :

HOYALOG commande de verres



Cet icône lance le programme utilisé pour passer les commandes suivantes :

1. **HELP** (***H**oya **E**dged **L**ens **P**rogram), la c*ommande de verres de fabrication ou stock avec option de télédétourage et/ou précalibrage HELP et/ou METS, nécessite l'utilisation du palpeur pour scanner une forme.
2. **OD/OG** : commande de verres de fabrication ou de stock sans HELP et sans METS (***M**inimum **E**dge **T**hickness **S**ystem)* à la paire.
3. **Pièces** (Verres de stock uniquement à l'unité)

Le calcul des commandes HELP et METS est intégré à HOYALOG 6.0. Il peut être consulté en quelques secondes sans pour cela être en ligne. Vous pouvez utilisez cet outil comme une formidable aide à la vente en comparant les details techniques de chaque verre (épaisseur, poids,…).

HOYALOG recherche Hoya



L'option de suivi de commandes permet de suivre le traitement de votre commande dans la chaîne de production Hoya. Elle vous relie directement au laboratoire Hoya à Emerainville (77). A tout instant, vous pouvez savoir à quelle étape de fabrication se trouve votre commande et en déduire un délai de livraison pour votre client.

HOYALOG recherche locale



Visualisez l'historique de vos commandes passées chez HOYA.

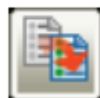
Les commandes sont archivées durant 3 ans, vous avez donc la possibilité de revenir sur un dossier client et même de l'exporter vers "HOYALOG commande de verres" pour repasser cette commande ou bien pour réaliser un calcul d'épaisseur.

Enregistrer la forme



Cet icône permet d'enregistrer une base de données de montures courantes.
HOYA conseille d'enregistrer les calibres ou verres de démonstration concernant les perçées ou nylor uniquement.
Les montures cerclées ne doivent **en aucun cas** être enregistrées car les côtes des montures sont différentes d'une livraison à l'autre et pour le télédétourage mieux vaut palper votre monture cerclée avec le palpeur HOYA pour garantir une meilleure qualité de télédétourage.

Mise à jour produits



Cet icône permet de mettre à jour les nouveaux produits dans le logiciel HOYALOG.
Cette mise à jour peut se faire manuellement ou bien automatiquement.
HOYA élargissant sa gamme de produits plusieurs fois par an, vous aurez l'occasion d'utiliser cet icône fréquemment.

HOYALOG configuration



L'icône lance une application qui permet de modifier le paramétrage du programme.

HOYALOG 6.0 Initialisation du palpeur 3DFT

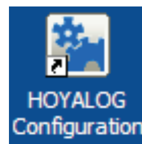


Ce programme est utilisé exclusivement pour le calibrage du palpeur 3DFT. **Hoya conseille d'effectuer le calibrage au moins une fois par mois ou plus souvent en cas d'utilisation intensive du palpeur**. Le calibrage garantira que toutes les informations transmises avec les commandes respectant scrupuleusement les tolérances serrées définies par Hoya.

1.3 Configuration HOYALOG 6.0

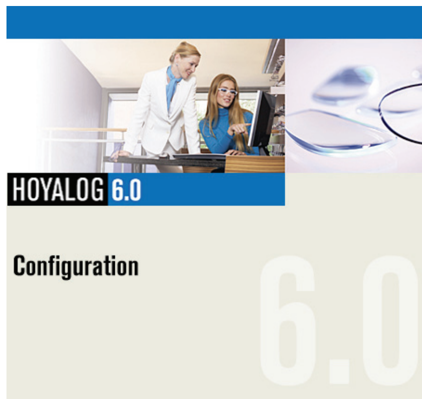
Pour lancer le programme de configuration HOYALOG :

Cliquez sur :
Démarrer
Programmes
HOYALOG
COMMANDE
HOYALOG Configuration



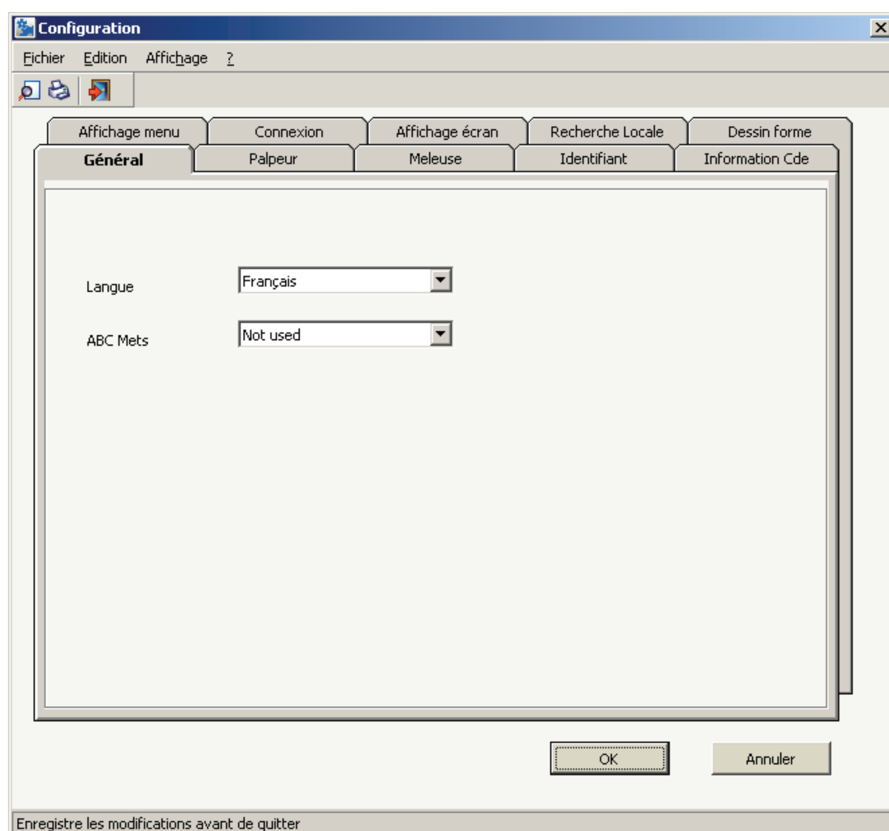
1.3.1 Premiers pas

Le logiciel vous demandera de fermer toutes les autres applications avant d'utiliser HOYALOG. Cliquez sur **« OK »** pour valider. Le programme démarrera et l'écran suivant apparaîtra brièvement :



Ensuite, le menu de configuration 6.0 s'affichera. Ce menu comprend plusieurs onglets. Nous allons vous présenter le rôle de chaque onglet.

1.3.2 Onglet Général – Choisir la langue

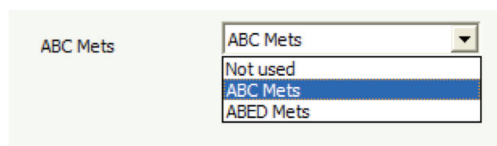


Vérifiez les deux options de l'onglet « Général » et choisir vos préférences :

LANGUE

Actuellement, il est possible de choisir parmi quatre langues (Anglais, Allemand, Français, Néerlandais).

METS - ***M****inimum* ***E****dge* ***T****hickness* ***S****ystem*



Vous avez le choix entre Non utilisé / ABC METS / ABED METS.

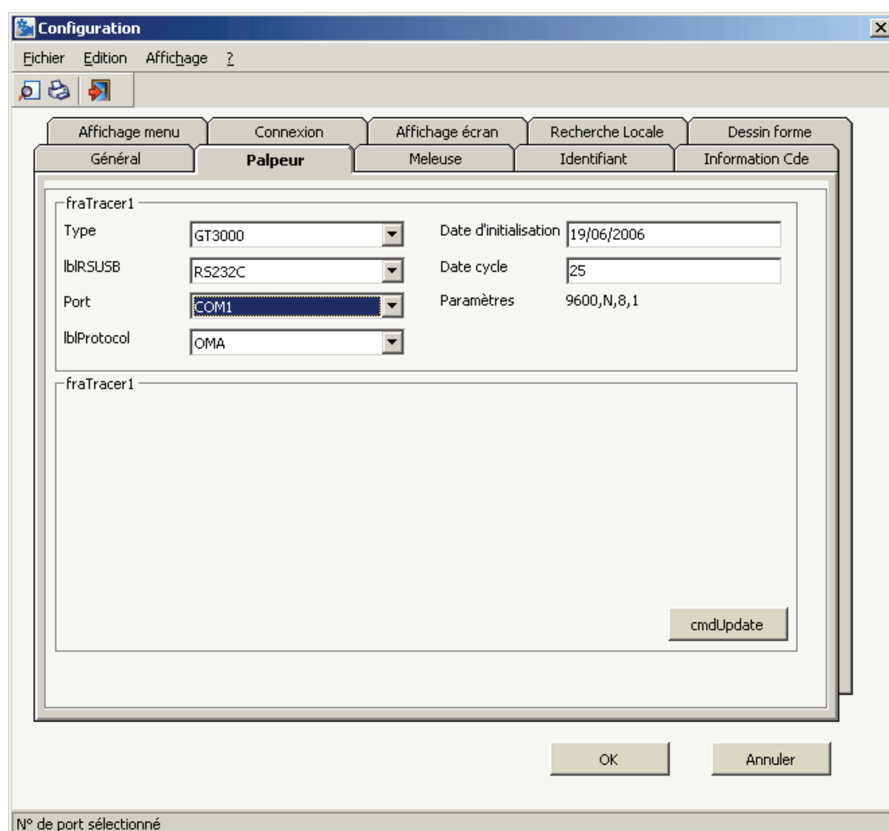
ABC METS correspond à l'utilisation manuelle du système METS, (une exclusivité HOYA).

ABED METS permet également une utilisation manuelle de METS à partir du diamètre effectif de la monture. ABED METS ne permet pas le même degré d'exactitude que ABC METS.

Pour des instructions plus complètes sur l'utilisation des fonctions ABC METS et ABED METS, voir chapitre 3.3, P38.

1.3.3 *Palpeur – Paramétrage du palpeur*

Les paramètres de palpage, ayant déjà été renseignés lors de la procédure d'installation, cet onglet n'est utilisé que pour modifier le palpeur ou le type de connexion utilisé.

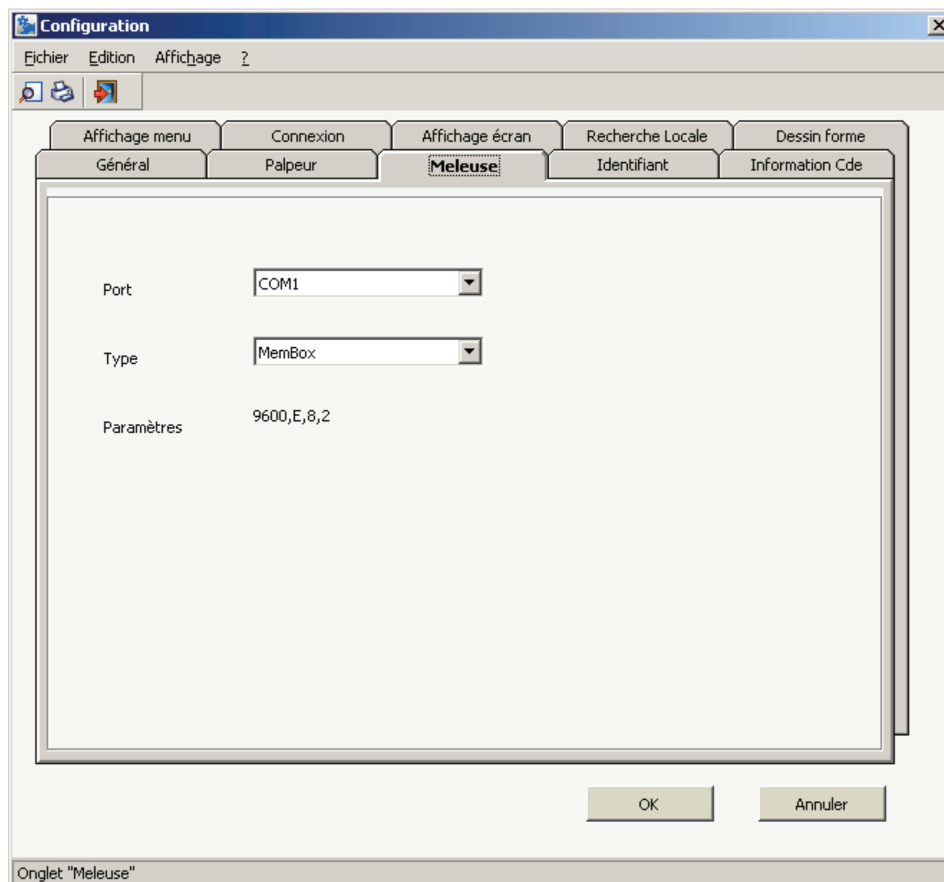


Type : Entrer le type de palpeur utilisé.
RS232C/USB : Préciser le mode de connexion du palpeur au système (RS232C = port série ;
USB = Universal Serial Bus).
Port : Port de connexion série entre le PC et le palpeur.
Protocole : HOYA / OMA (cette option précise le protocole HOYA par défaut).
Date d'initialisation: Prédéfini par HOYA (Tous les 25 jours)

Tous les 25 jours vous devez vérifier que votre palpeur sera bien étalonné afin de garantir une meilleure qualité de télédétourage.

1.3.4 Onglet Meuleuse – Stockage de formes courantes

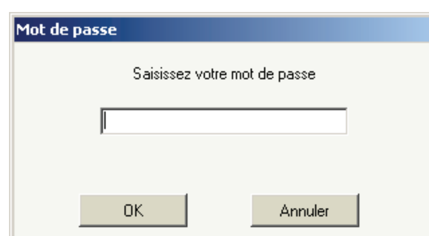
La mémoire est un espace de stockage externe qui se situe entre HOYALOG et la meuleuse HOYA. Elle permet de stocker des formes couramment utilisées. L'utilisateur bénéficie alors d'un accès simple et rapide aux données nécessaires pour le meulage d'une forme reconnue.



1.3.5 Onglet identifiant – Modifier votre numéro d'identification / Licence

Il vous faudra un mot de passe pour modifier votre identifiant.

Pour intervenir sur cet onglet, veuillez contacter HOYA au 0 811 90 46 93.



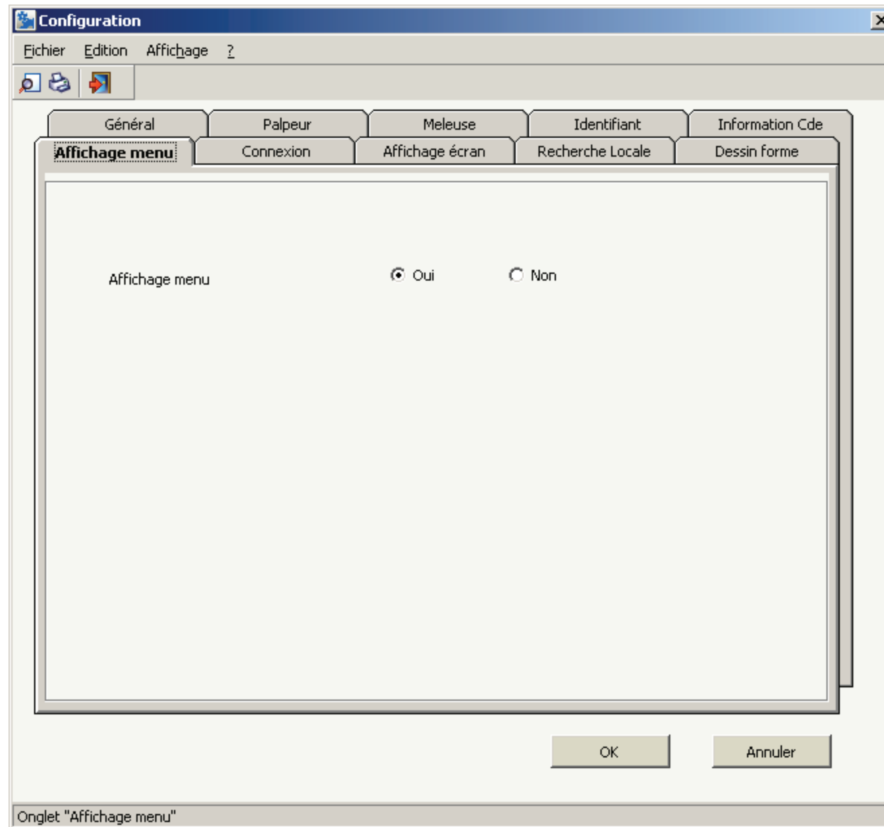
1.3.6 *Onglet Information Commande – données client*

Cet onglet permet de définir :

1. Le numéro du client (à facturer)
   Si le numéro de client comporte moins de six chiffres, il faut le faire précéder par des zéros (00) pour obtenir un total de 6 chiffres.
2. Le numéro de client (pour la livraison) OU le n° de l'atelier de montage
3. Le nom de l'opérateur (le nom de l'utilisateur pour HOYALOG – cf. la rubrique Installation) ou bien le nom du magasin.

1.3.7 Onglet Affichage menu – Choix du mode d'affichage des menus

Cet onglet permet de supprimer, si vous le souhaitez, l'affichage des menus déroulants dans HOYALOG 6.0. Nous vous conseillons de laisser la position « Oui » (standard). Si vous supprimez le menu, les choix Verre/Teinte/Traitement ne seront disponibles qu'à travers des touches de raccourci.

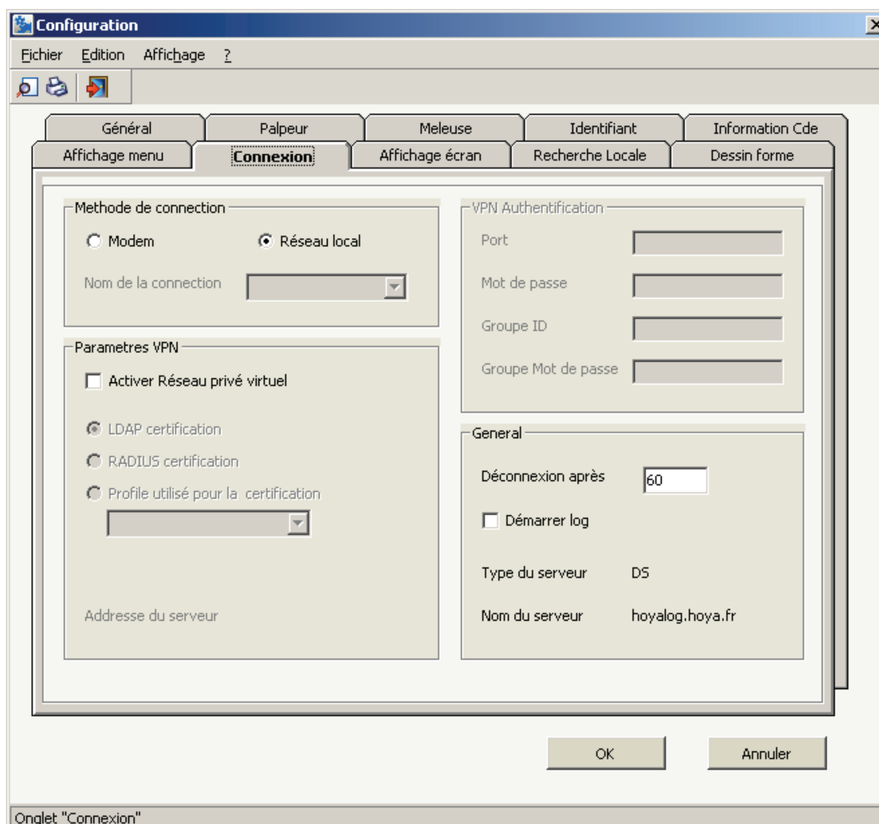


1.3.8 Onglet connexion – Paramétrage de la communication

En fonction de votre type de connexion Internet, HOYALOG 6.0 vous offre le choix de deux modes de communication avec le laboratoire HOYA :

1. Si vous avez une connexion haut débit Internet, sélectionnez « **Réseau local** ». HOYALOG 6.0 utilisera alors automatiquement votre connexion haut débit.

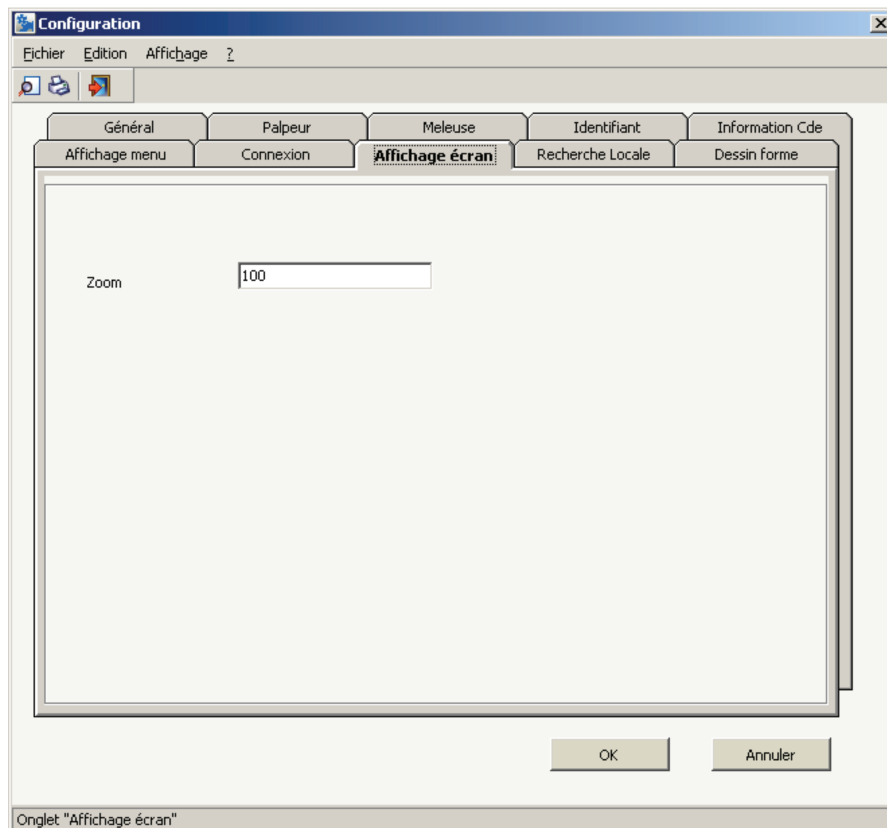
2. Si vous utilisez une connexion par modem classique, sélectionnez « **Modem** ».



Si vous utilisez une connexion téléphonique, vous devrez spécifier le nom de la connexion.

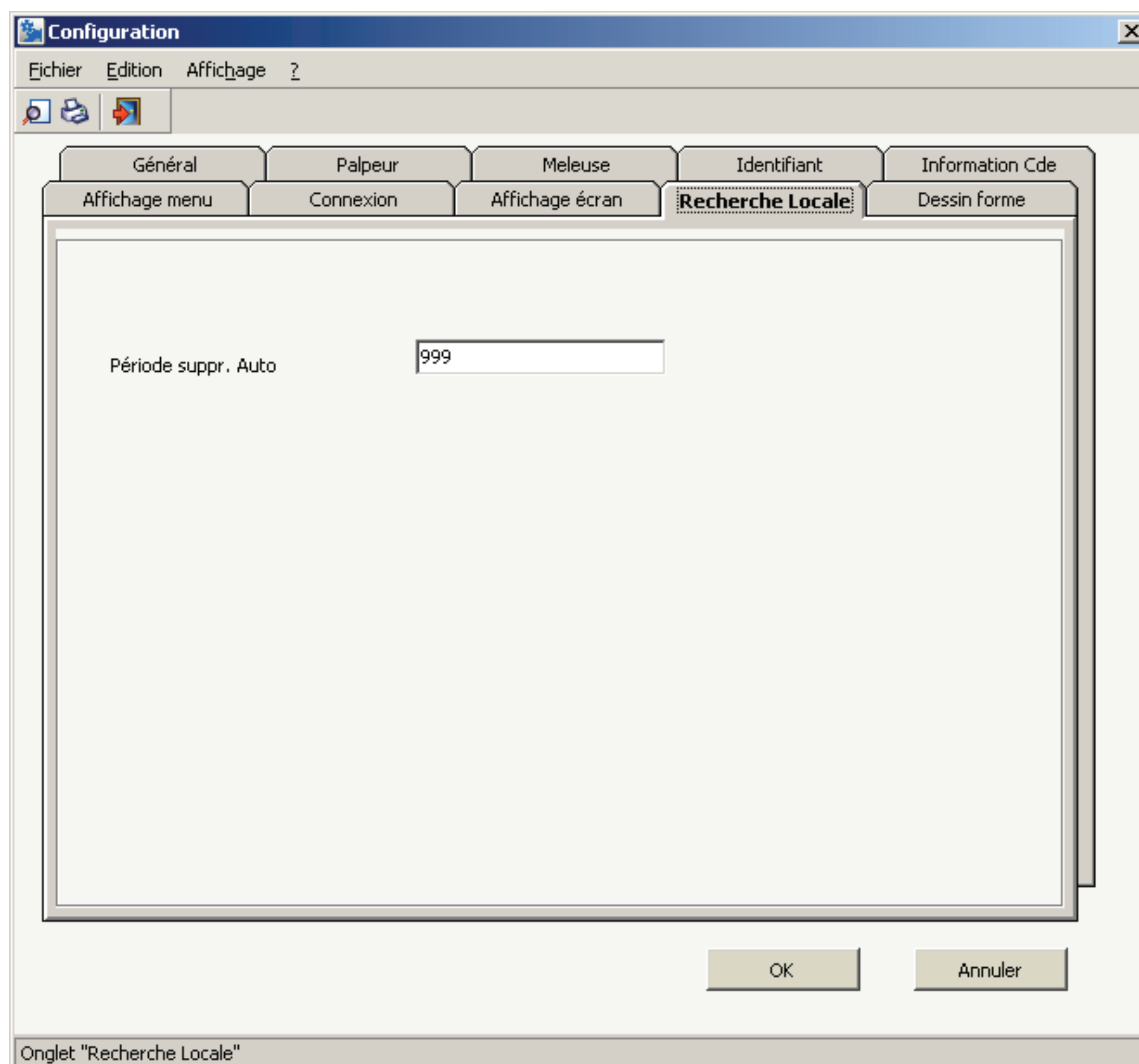
1.3.9 Onglet Affichage écran – Facteur de zoom

Cet onglet permet de définir un facteur de zoom pour l'affichage à l'écran. La valeur par défaut est « 100 ». Cette valeur permet de réduire ou d'agrandir l'affichage à l'écran quand vous utiliserez les fonctions HELP/METS (voir le chapitre 5).



1.3.10 Recherche Locale – Suivi de l'historique des commandes

Cet onglet permet de préciser le nombre de jours pendant lesquels vos commandes seront conservées dans le programme pour consultation interne.



1.3.11 Onglet Dessin forme - calibrage des formes

La carte de repérage dans cet onglet permet d’ajuster la taille des formes.

Mesurez les axes X et Y à l’écran et/ou sur une sortie imprimée (cliquez sur « Imprimer » pour réaliser une impression) et reportez les résultats dans les cases correspondantes. Les valeurs affichées à l’écran ne correspondront pas forcément aux dimensions réelles sur la sortie imprimée. Les valeurs sont indiquées par incréments de 0,1 mm.

Taille X/Y = 100 = 10mm.

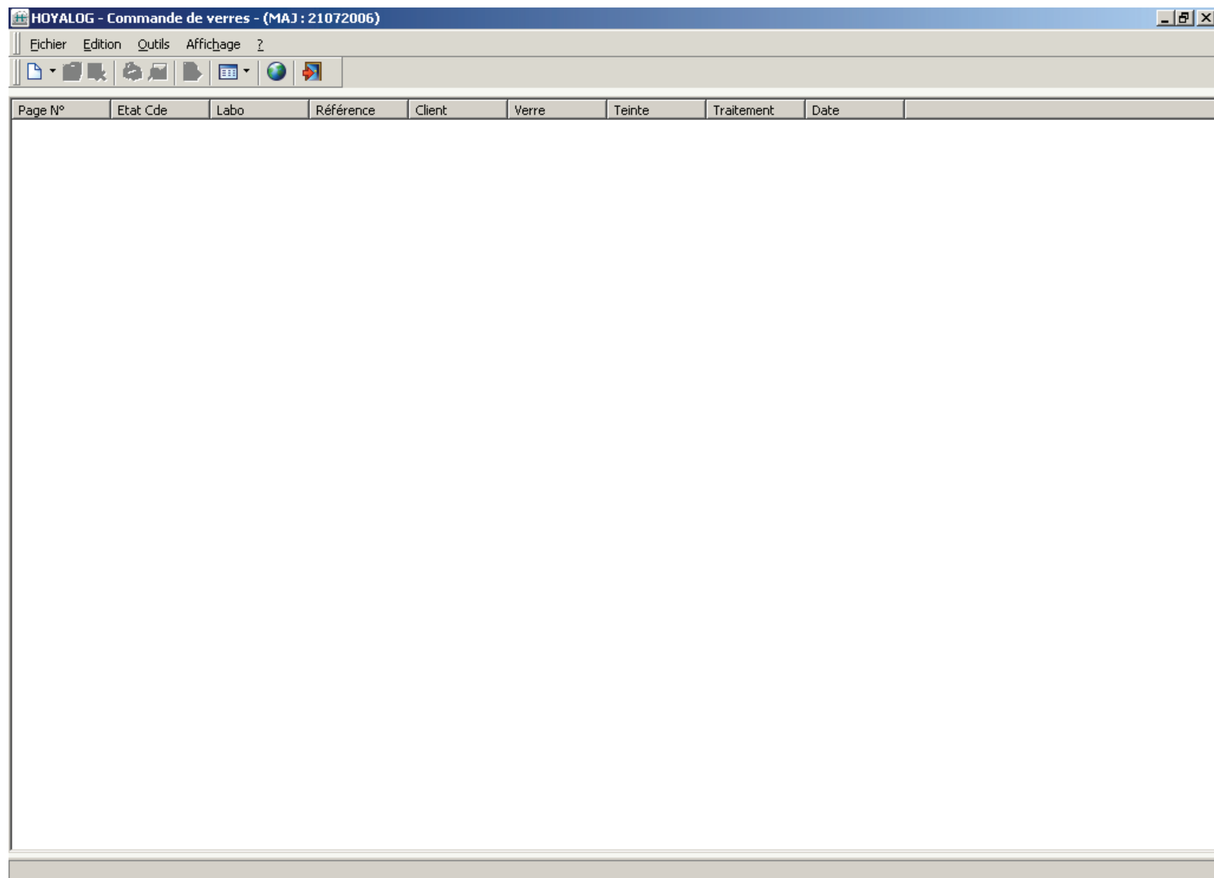
2. SAISIE DES COMMANDES

Pour accéder à la fonction HOYALOG 6.0 « **Saisie des commandes** », cliquer sur cette icône :



Ou bien :
Depuis le menu **Démarrer** choisissez
HOYALOG Saisie des commandes
Tous les programmes
HOYALOG
Commande
Saisie de commandes HOYALOG.

La fenêtre suivante apparaît :



Vous êtes directement sur le livre de commande qui est vierge pour l'instant puisque aucune commande n'a encore été créée.

Quand vous initialisez une nouvelle commande, vous pouvez en préciser le type, notamment :

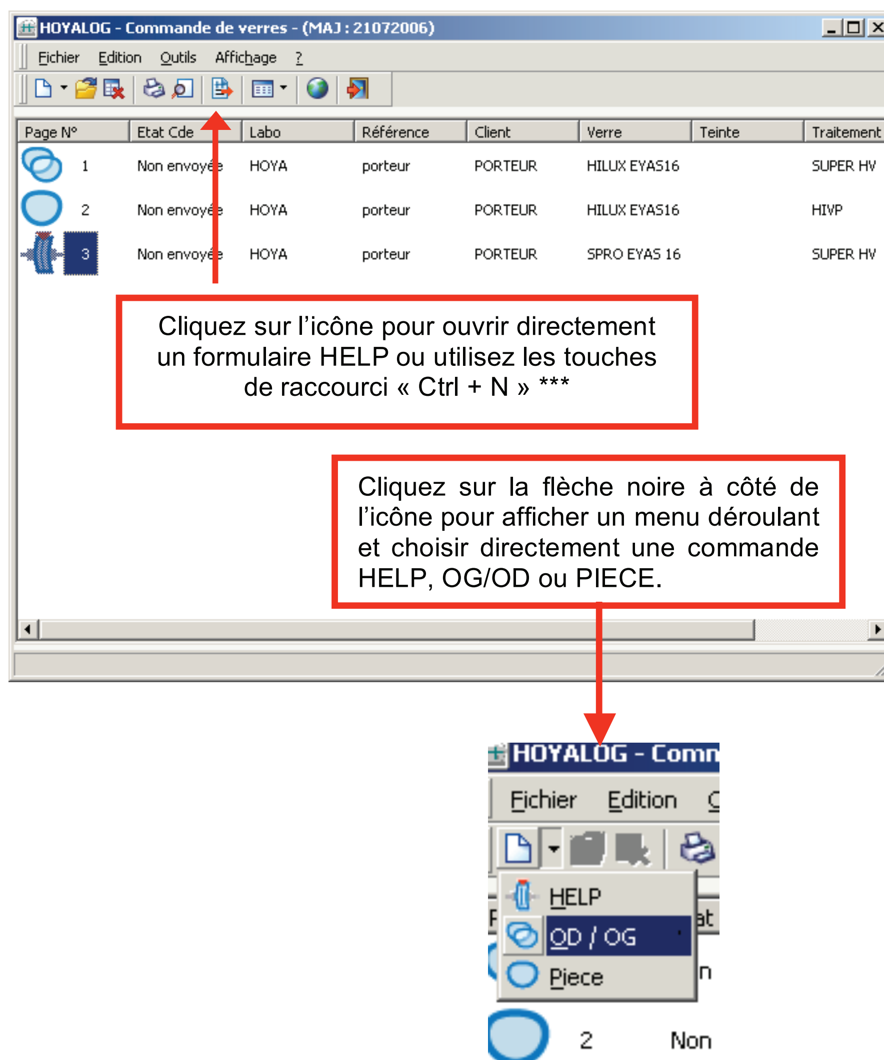
1 **HELP**, à utiliser pour livrer des verres :

- Détourés sans METS (HELP sans METS)
- Détourés avec METS (HELP avec METS)
- Non détourés mais avec METS (Brut avec METS)
- Non détourés sans METS (Brut Brut)

(Nécessaire pour avoir un calcul d'épaisseur sur un verre brut)

2 **OD/OG** (L'option Oeil Droit / Oeil Gauche, n'est utilisée qu'en cas de livraison de verres bruts de stock ou bien de fabrication).

3 **PIECE** : permet de commander en une fois une quantité de verres de STOCK (cf. § 4.7).



*** Nota : HOYALOG est une application Windows. Par conséquent, les touches de raccourci standard de Windows sont disponibles :

- <Ctrl> + <s> = Enregistrer
- <Ctrl> + <o> = Ouvrir
- <Ctrl> + <n> = Nouveau

3. RECUPERATION D'UNE FORME

Ce chapitre présente les principaux types de commandes. HOYALOG permet par l'intermédiaire d'une commande HELP de faire une comparaison poids/épaisseurs entre deux types de verres avec 2 indices différents. Suivre la procédure pas à pas :

1. Palpage de la monture
2. Choix du verre 1
3. Choix du verre 2
4. Comparaison technique entre les 2 produits
5. Envoyer une commande

Quand l'écran de commande apparaît, il est possible d'obtenir des données de monture par palpage (cf chap. 3.1) ou de les récupérer dans une liste de formes (cf. chap 3.2). On peut également utiliser ABC METS (cf.chap 3.3).

3.1 Palpage de la monture (uniquement en Commande HELP)

Pour lancer le palpage d'une monture, cliquez sur l'icône PALPEUR dans la barre de menus ou bien ouvrir le menu OUTILS, puis FORME, suivi de RECUPERER LA FORME DEPUIS PALPEUR.

Nota : Cet exemple utilise un palpeur GT 3000 mais les mêmes instructions s'appliquent à un appareil de type 3DFT, GT1000, UT-1000 ou même à un palpeur d'une marque autre que HOYA au cas où vous utiliseriez le système HOTS (HOYA Open Tracer System. Pour en savoir plus sur HOTS contactez le service commercial HOYA).

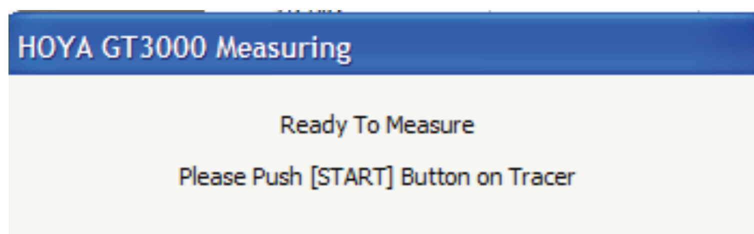
Cliquez sur l'icône PALPEUR

L'écran de saisie suivant s'affichera alors. Comme nous le verrons ci-dessous, vous pouvez entrer des informations complémentaires utiles sur la monture. Les côtes de la monture sont renseignées automatiquement à partir des données palpées.

Pour lancer tout de suite la récupération des données de forme à partir du palpeur, cliquez sur **« Palper »**.

Vous avez également la possibilité de renseigner les éventuelles informations dont vous disposez dans les cases prévues, notamment : le nom du fabricant, le nom du modèle, le type de matériaux, et le poids de la monture. Si vous précisez le poids de la monture, celui-ci sera utilisé pour les calculs internes (cf. chap 5.1). Une fois toutes les données facultatives renseignées, cliquez sur **« Palper »**.

Le message suivant apparaîtra :



Vérifiez que le palpeur est en marche et que la monture a été correctement inséréeet appuyez sur le bouton « **START** » du palpeur. Le palpage peut alors commencer.
Une fois la prise de mesures terminée, les données relevées apparaîtront automatiquement dans les cases correspondantes.

HOYA GT3000 Palpage en cours

Fichier Edition Outils ?

N° 0001
Marque X
Réf. Monture Y
Taille 47 - 18
Matière Metal
Nom du Calibre
Color. Monture
Color. Rainure
Poids 0.0 (g)

	Droit	Gauche
Cote A	47.60 (mm)	47.31 (mm)
Cote B	25.92 (mm)	26.23 (mm)
Rayon	24.22 (mm)	24.17 (mm)
Axe	167(°)	14(°)
Angle H	5.00	5.00
Circonférence	119.88 (mm)	119.81 (mm)

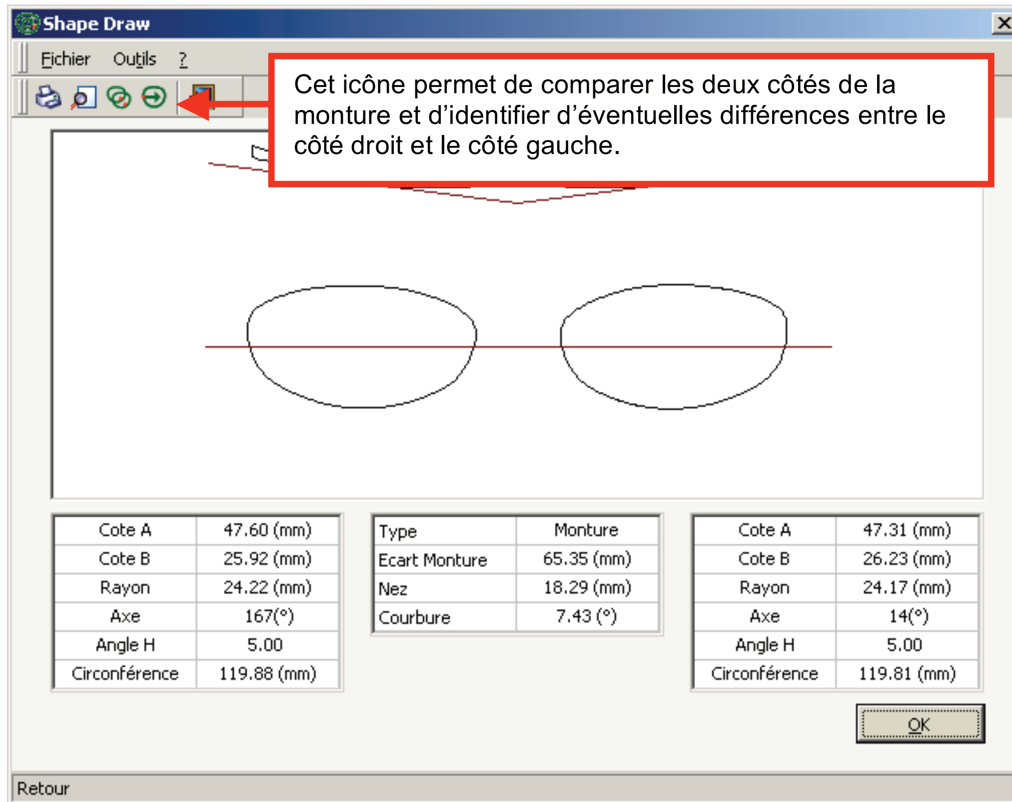
Type	Monture
Ecart Monture	65.35 (mm)
Nez	18.29 (mm)
Courbure	7.43 (°)

Palper Dessiner Trou Enregistrer Annuler

Nous vous conseillons ici de vérifier les données et d'en confirmer l'exactitude.
En cas d'écart, il est possible d'effectuer les corrections nécessaires avant d'envoyer les données de fabrication au laboratoire HOYA.

Affichage des données de la monture :

Cliquez sur le bouton « **Dessiner** » qui figure dans la fenêtre ci-dessus



Détails :

HOYA GT3000 Palpage en cours

Fichier Edition Outils ?

N°	0001	
Marque	X	
Réf. Monture	Y	
Taille	47 - 18	
Matière	Metal	
Nom du Calibre		
Color. Monture		
Color. Rainure		
Poids	0.0	(g)

	Droit	Gauche
Cote A	47.60 (mm)	47.31 (mm)
Cote B	25.92 (mm)	26.23 (mm)
Rayon	24.22 (mm)	24.17 (mm)
Axe	167(°)	14(°)
Angle H	5.00	5.00
Circonférence	119.88 (mm)	119.81 (mm)
Type	Monture	
Ecart Monture	65.35 (mm)	
Nez	18.29 (mm)	
Courbure	7.43 (°)	

Palper Dessiner Trou Enregistrer Annuler

Dessiner la forme palpée

Cote A	Largeur en mm
Cote B	Hauteur en mm
Diamètre	Diamètre réel en mm
Axe	Axe relatif au diamètre réel
Angle H	Longueur en mm de la courbe H
Circonférence	Longueur en mm de la circonférence
Type	Le type palpé (monture/calibre/autre)
Ecart pupillaire	Taille de la monture/Ecart pupillaire
Nez	Largeur du pont
Courbure	Courbure de la monture en degrés

Vérifiez bien l'exactitude des données renseignées, puis cliquer sur « **Enregistrer** » pour les transférer vers la fiche de commande.

Il ne vous reste plus qu'à compléter la fiche avec les autres détails de la commande.

3.2 *Récupération des données de la monture dans la liste des formes.*

Cette option est intéressante dès que vous vendez des montures du même type (cf.chap 3.1 et 3.9). Il est possible d'enregistrer le calibre dans une base de données de montures, selon la procédure décrite au *chapitre 8*. HOYALOG propose deux listes pouvant contenir des données prédéfinies : la liste Hoya et la liste personnalisée qui contient vos propres données (voir le *chapitre 9*).

Pour accéder à ces listes, cliquez sur l'un des deux icônes dans l'écran de saisie de commandes HOYALOG :



Dans l'écran de « Commandes », cliquez sur le menu « **Outils** », puis sur « **Formes** », puis sur « **Récupérer la forme** ». Vous pouvez choisir alors de chercher une monture dans la liste HOYA (HOYA PINFEEL) ou dans votre propre liste locale. L'écran suivant apparaîtra alors :

Sélectionner une forme

Fichier Outils Affichage ?

Référence	Marque	Taille	Matière	Nom du Calibre	Couleur Mo...	Couleur Rai...	Type
[0001]PF910A	HOYA	43-24	Pinfeel	Z01	GP		calibre
[0002]PF2001	HOYA	48-19	Pinfeel	30G	MGR		calibre
[0003]PF2001	HOYA	50-19	Pinfeel	30G	MGR		calibre
[0004]PF2003	HOYA	52-20	Pinfeel	40G	MWP		calibre
[0005]PF2003	HOYA	46-20	Pinfeel	70G	MWP		calibre
[0006]PF2003	HOYA	48-20	Pinfeel	70G	MWP		calibre
[0007]PF2003	HOYA	54-20	Pinfeel	40G	MWP		calibre
[0008]PF2004	HOYA	46-20	Pinfeel	70G	MGB		calibre
[0009]PF2004	HOYA	48-20	Pinfeel	70G	MGB		calibre
[0010]PF2005	HOYA	48-19	Pinfeel	10H	MWG		calibre
[0011]PF2005	HOYA	50-19	Pinfeel	10H	MWG		calibre
[0012]PF2007	HOYA	48-20	Pinfeel	50G	MWB		calibre
[0013]PF2007	HOYA	50-20	Pinfeel	50G	MWB		calibre
[0014]PF2007	HOYA	48-20	Pinfeel	50G	MWG		calibre
[0015]PF2007	HOYA	50-20	Pinfeel	50G	MWG		calibre
[0016]PF2007	HOYA	48-20	Pinfeel	50G	MGR		calibre
[0017]PF2007	HOYA	50-20	Pinfeel	50G	MGR		calibre
[0018]PF2007	HOYA	48-20	Pinfeel	50G	MGP		calibre
[0019]PF2007	HOYA	50-20	Pinfeel	50G	MGP		calibre
[0020]PF2007	HOYA	46-20	Pinfeel	70G	MWB		calibre
[0021]PF2007	HOYA	48-20	Pinfeel	70G	MWB		calibre

Formes déjà enregistrées

Choisir la monture désirée dans la liste par un double clic sur le numéro de la monture. Les données de la monture seront enregistrées dans la commande. Vous avez la possibilité de noter des détails supplémentaires concernant votre commande dans l'écran de saisie.

3.3 METS manuel

Si vous ne possédez pas de palpeur ou si vous utilisez une monture qui ne permet pas un palpage, mais que vous souhaitez utiliser le système METS (Minimum Edge Thickness System) pour commander vos verres, la procédure décrite ci-après vous permet de saisir des données METS manuellement dans HOYALOG 6.0.

3.3.1 ABC METS

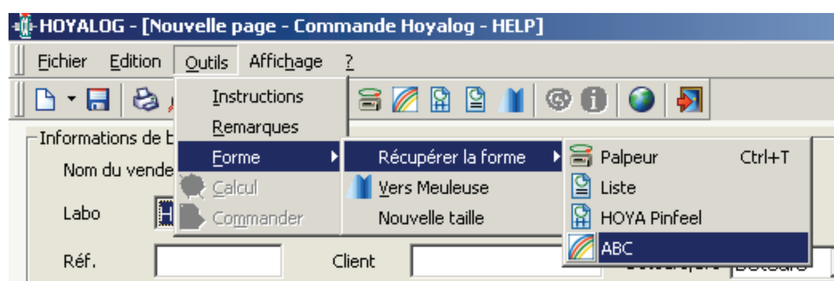
La saisie de toutes les informations nécessaires dans la fiche de commande HOYALOG 6.0 permet de prendre les mesures d'une monture à l'aide d'un palpeur. ABC METS s'utilise de la même façon. Pour accéder à ABC METS, cliquez sur l'icône ABC METS ou accédez au menu

Outils

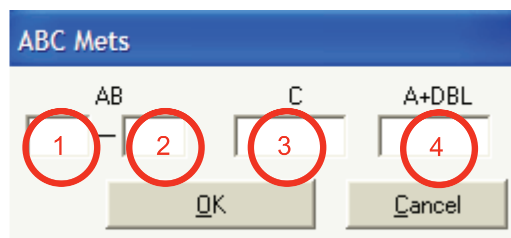
Forme

Récupérer la forme

ABC

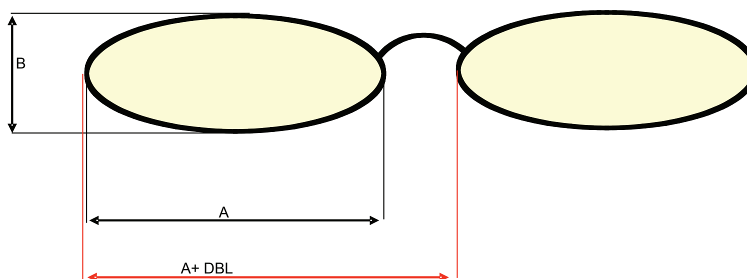


La fenêtre suivante s'affiche :



Vous devrez fournir les informations suivantes :

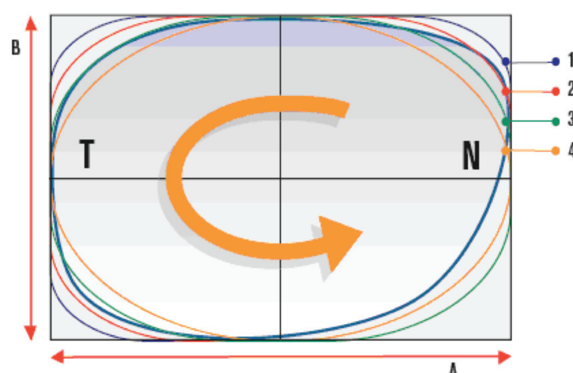
1 Largeur (cote A)
2 Hauteur (cote B)
3 Les numéros de formes précalibrées HOYA
4 Largeur (cote A) + largeur du pont



Pour obtenir ces informations, procédez comme suit :

1. Mesurez les cotes A et B de la monture en mm.

2. Choisissez la bonne taille dans le manuel METS (disponible à la demande chez HOYA).



3. Ajustez la forme de la monture au dessin METS choisi.

4. Pour bien saisir les données C, commencez dans le coin supérieur le plus près du pont puis déterminez les lignes qui se trouvent en dehors du dessin en procédant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

5. Mesurez la largeur du pont en mm.

Par exemple:
La forme présente une largeur de 54 mm (A), une hauteur de 41 mm (B) et une largeur du pont de 16 mm (A + DBL = 54 + 16 = 70.0). Vous avez utilisé la forme précalibrée 2334 pour les calculs (C).

ABC Mets

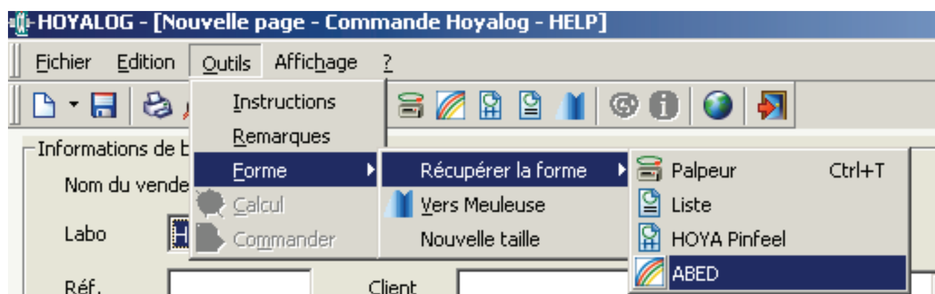
AB — 54 — 41
C — 2334
A+DBL — 70.0

OK   Cancel

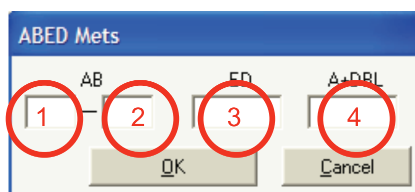
3.3.2 METS ABED

Comme la démarche ABC METS, ABED METS permet une utilisation manuelle de METS.
La différence par rapport à la méthode ABC, est que l'on utilise le diamètre effectif de la monture au lieu des formes précalibrées HOYA utilisées dans ABC METS. Au lieu d'utiliser le numéro d'une forme précalibrée HOYA, il faut saisir le diamètre effectif, à savoir le diamètre maximal relevé sur la monture. ABED METS ne prend pas en charge la forme exacte de la monture, et n'offre pas le même niveau d'exactitude que ABC METS.

Pour accéder à ABED METS, cliquez sur l'icône ABED METS ou accédez au menu Outils, puis cliquez sur « Forme », ensuite sur « Récupérer la forme » et enfin « ABED » :

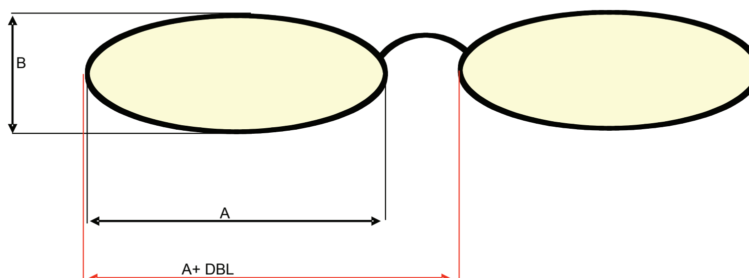


Le menu déroulant suivant apparaîtra :



Vous devrez fournir les informations demandées :

1 Largeur (cote A)
2 Hauteur (cote B)
3 Diamètre effectif (comme quand on commande un verre en précisant son diamètre)
4 Largeur (cote A) + largeur du pont)



Par exemple :
La forme présente une largeur de 54 mm (A), une hauteur de 401 mm (B) et une largeur de pont de 16 mm (A + DBL = 54 + 16 = 70.0). Le diamètre effectif mesuré est de 68 mm.

ABED Mets

AB ED A+DBL

54 — 40 68.0 74

OK Cancel

Une fois que vous avez saisi les données, cliquez sur **<OK>** pour intégrer les informations à votre commande.

HOYALOG - [PageNo:New HOYALOG Order (HELP)]

File Edit Tools View Help

Basis Informationen

Operator Name test HOYA Sold To 000001 Ship To 000001 Status **Incomplete**

Lab HOYA

Refer# Patient Cut/Uncut Cut Mets/Round HELP without MET

Special

Frame Informations

Maker HOYA Mo14 ABEDMETS Size 54 - 20 (54.00 - 20.00) Frame Curve 0.00 B-Size 40.0

Pettern Name 68.0 Frame Color 74.0 Color Stream 40 Pattern Pattern

Right No.1 No.2 Sph Left No.1 No.2 Sph

4. PASSER UNE COMMANDE AVEC HOYALOG

Ce chapitre présente, étape par étape, la procédure de saisie d'une commande HELP dans HOYALOG 6.0. Pour des commandes OD/OG et Pièce, voir les paragraphes 6.1 et 6.2.

ATTENTION

Pour passer 2 paires de verres pour le même porteur :

Il faut impérativement créer 2 commandes pour le même PORTEUR

Dans la 1ère il faut renseigner le champ Réf par le nom du porteur suivi d'un espace et du chiffre 1 exemple : DUPONT 1

Dans la 2ème il faut renseigner le champ Réf par le nom du porteur suivi d'un espace et du chiffre 2 exemple : DUPONT 2

Il faut impérativement ENVOYER les deux commandes en même temps

Pour les envoyer :

Une fois les deux commandes crées, retournez dans votre « carnet de commandes », sélectionnez uniquement les deux commandes concernant le même porteur puis cliquez sur l'icône « Commander ».

4.1 Saisie des données relatives à la commande de verre

4.1.1 La commande HELP

La fenêtre ci-dessous montre comment créer une commande HELP.
La commande HELP permet de commander des verres taillés et/ou précalibrés ou bien non taillés et/ou pré calibrés.



La fenêtre suivante s'affiche :

Etapes de saisie :

La saisie d'une commande HELP se fait en **3 étapes** :

Etape 1 :

Saisir les données relatives au porteur ainsi que l'option « Détourage » ou « METS » et les options supplémentaires « Rainurage » ou « Polissage ».

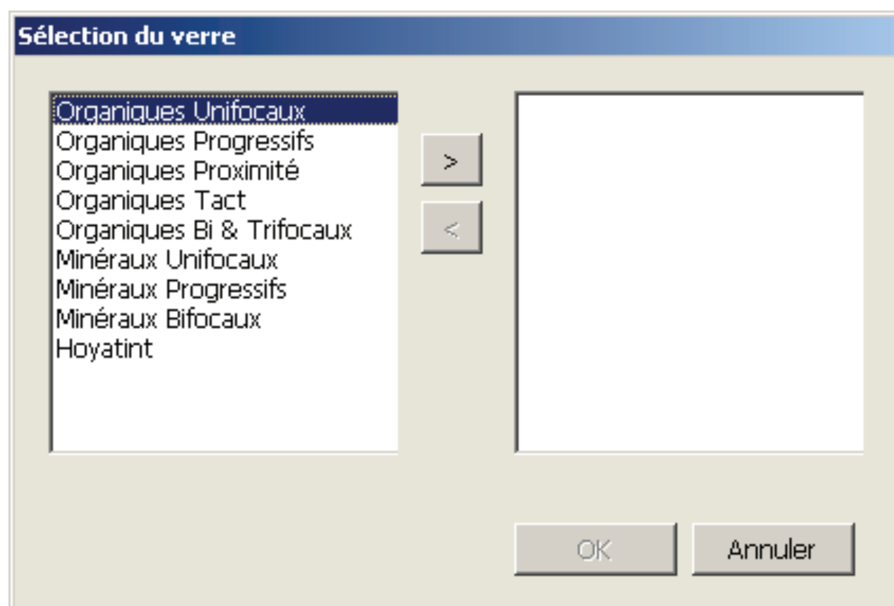
Etape 2 : Renseignez la monture (cf.chapitre 3).

Etape 3 :

Pendant que le palpeur palpe la monture, vous pouvez saisir les autres données jusqu'à ce que l'Etat de votre commande indique « NON ENVOYEE ». (cf. ci-dessous).

4.1.2 Saisie du verre

Positionnez vous avec votre souris sur la zone verre :

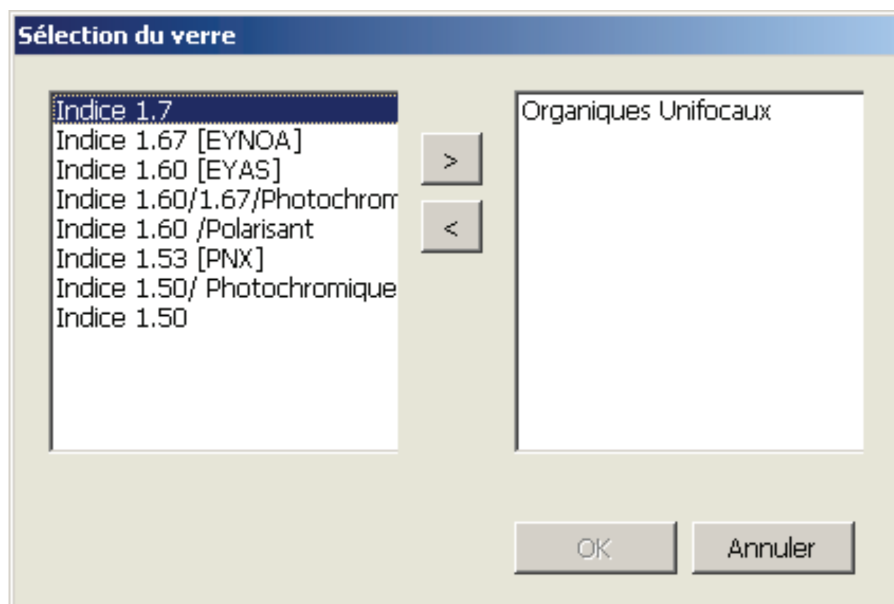


Les verres comme le montre la fenêtre ci-dessus sont classés par famille :

Les Organiques, les Minéraux, les Unifocaux, Progressifs, Proximités.

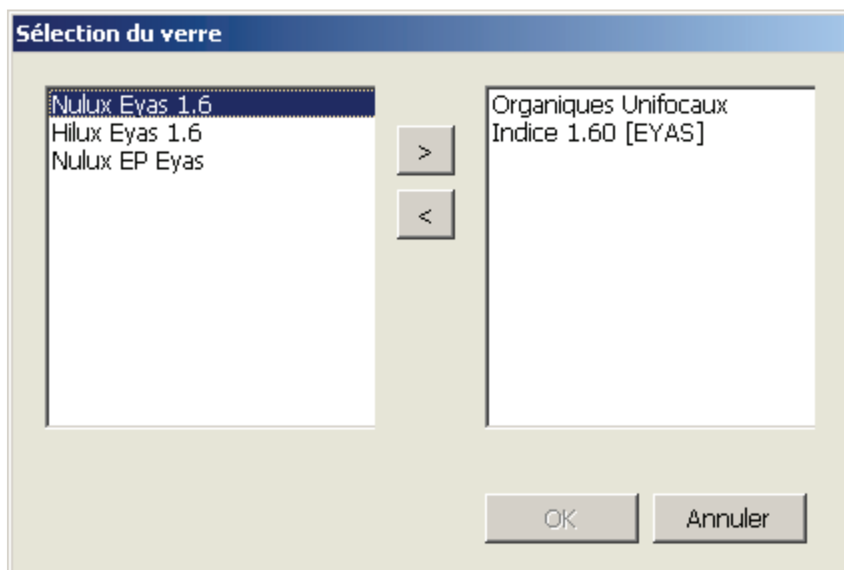
Pour choisir le verre il suffit de valider avec la touche « ENTRER » la famille que vous souhaitez, en vous deplaçant à l'aide des touches de direction du clavier. *Dans notre exemple, nous choisissons unifocaux.*

La fenêtre suivante s'affiche :



Choisissez ensuite l'indice.

Dans notre exemple nous souhaitons commander l'indice 1.60 Eyas. Pour cela utilisez la flèche du bas de votre clavier, selectionnez l'indice 1.6 eyas pour la matière EYAS et validez avec la touche « Entrèe ».

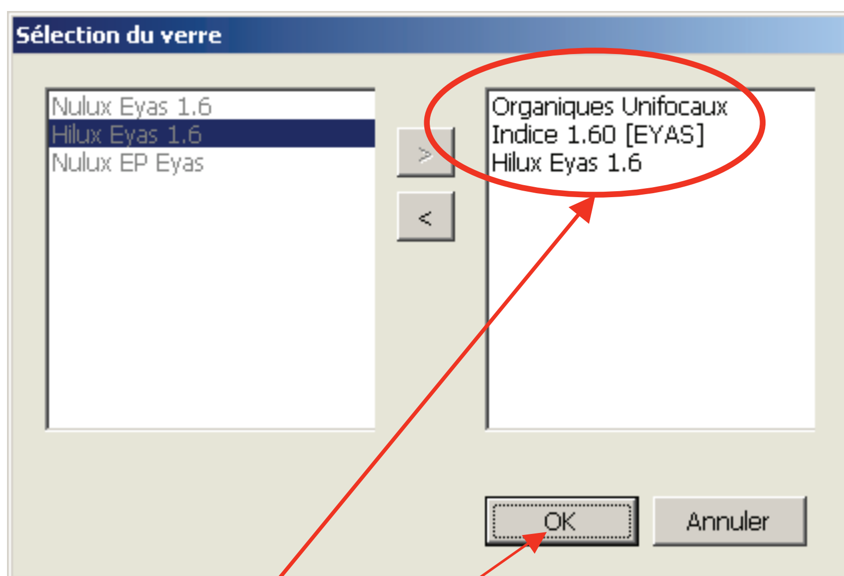


Nous allons maintenant choisire le verre correspondant à :

ORGANIQUE UNIFOCAUX
INDICE 1.6 EYAS
Hilux Eyas 1.6

Avec la flèche du bas du clavier, il suffit de se positionner sur Hilux Eyas 1.6 et de valider avec la touche « Entrée ».

Voir la fenêtre ci-dessous :

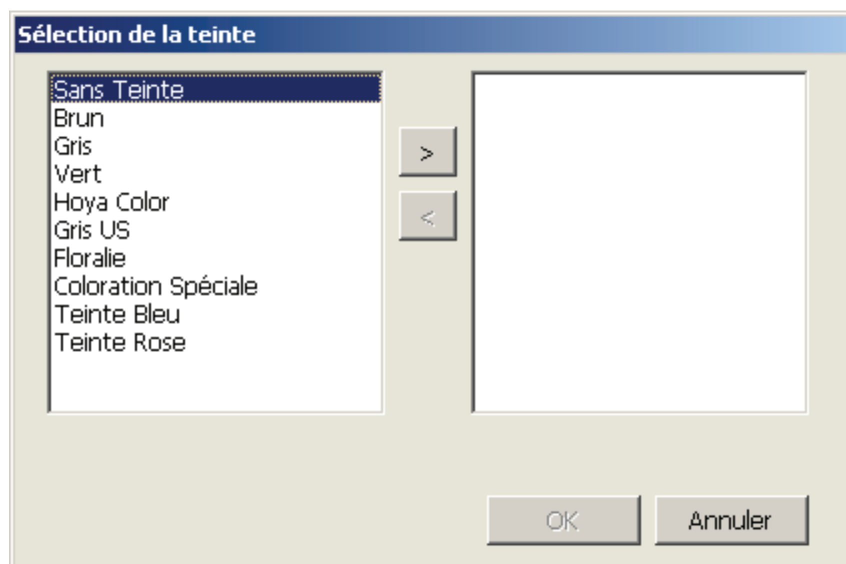


Le verre s'affiche dans la fenêtre de droite comme ci-dessus.

Pour valider, cliquez sur le bouton OK ou validez avec la touche « Entrée ».

La fenêtre suivante s'affiche :

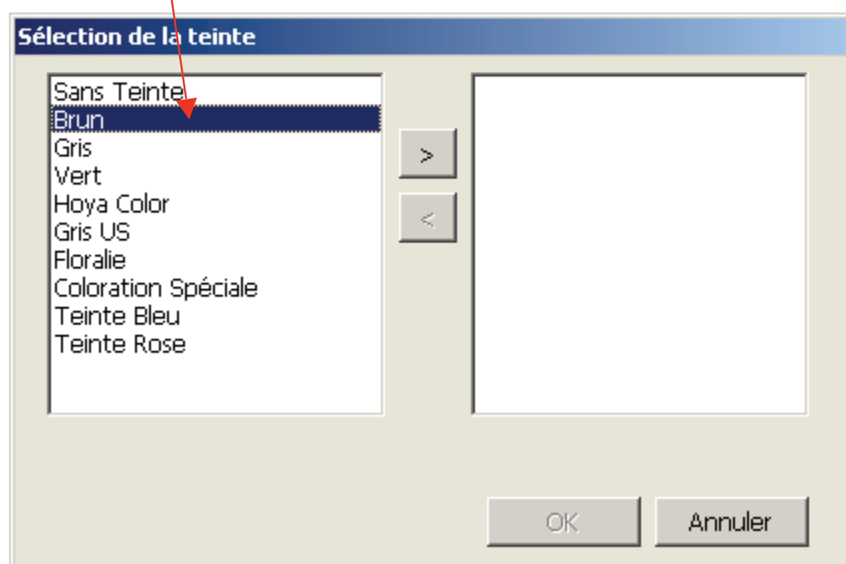
4.1.3 Choix de la teinte



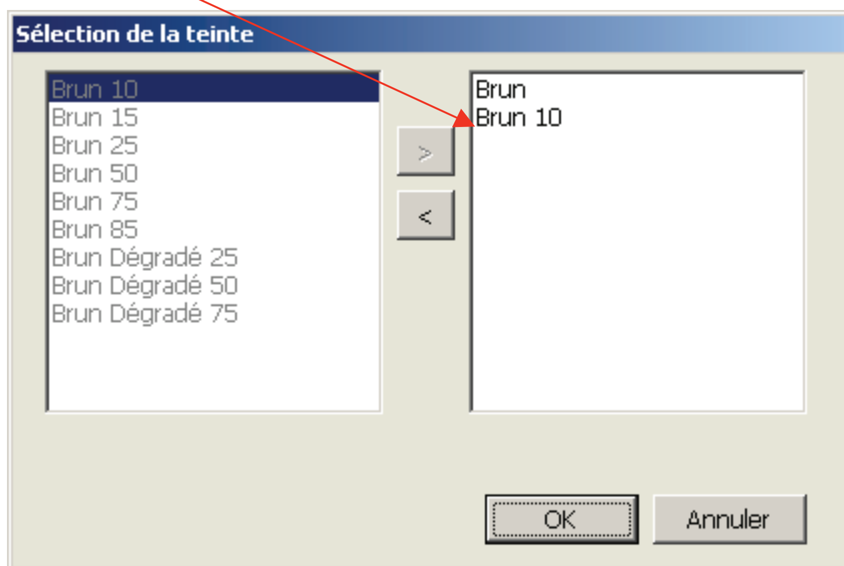
Choisissez avec ou sans teinte. Si vous souhaitez un verre blanc, c'est-à-dire « Sans teinte », vous devez valider avec la touche « Entrée ».
Pour un verre teinté, selectionnez la teinte souhaitée dans la liste à l'aide de touches de direction du clavier, puis validez avec « Entrée »

Toujours dans notre exemple, nous choisisson une teinte Brun 10.

Il faut se positionner sur **Brun**

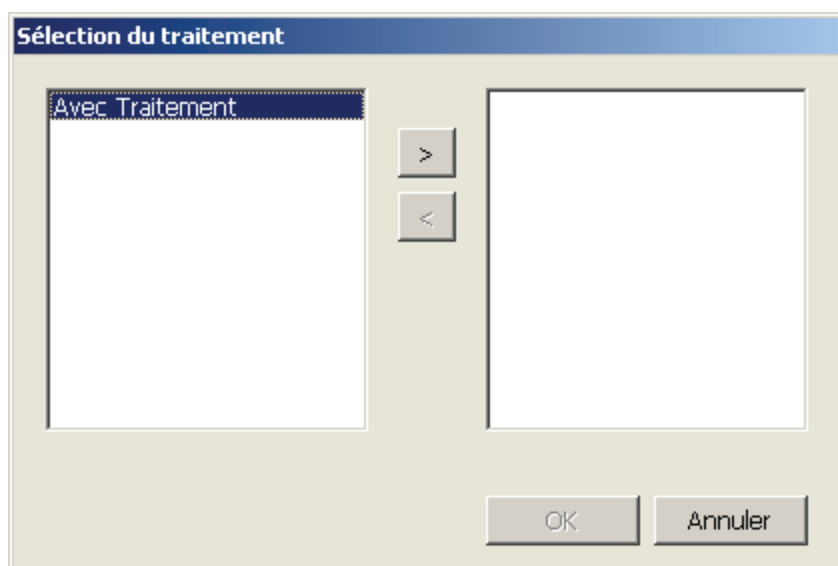


Puis selectionnez : **Brun 10**



Une fois que Brun 10 est à droite comme dans la fenêtre ci-dessus, cliquez sur le bouton « OK » pour valider ou utilisez la touche « Entrée » de votre clavier.

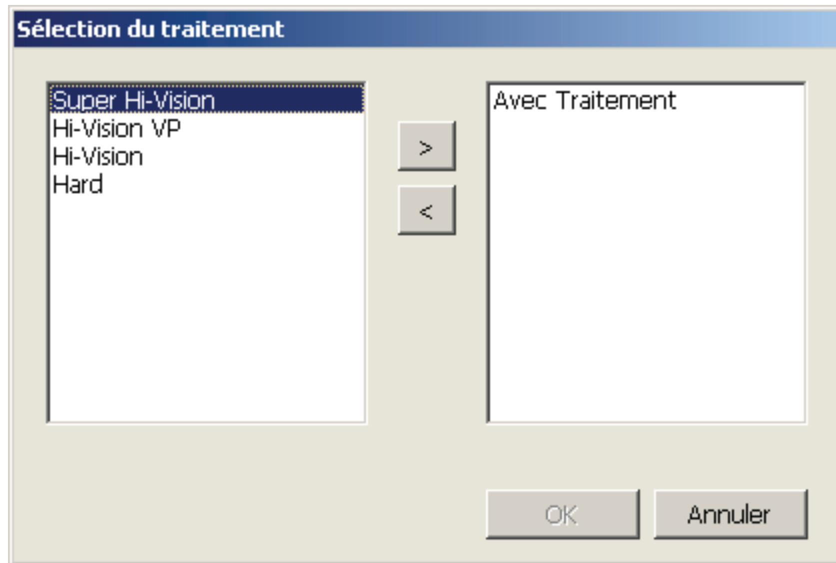
4.1.4 Choix du Traitement



Le logiciel donne les teintes et les traitements associés uniquement pour le verre choisi précédemment, ce qui évite les erreurs de saisie

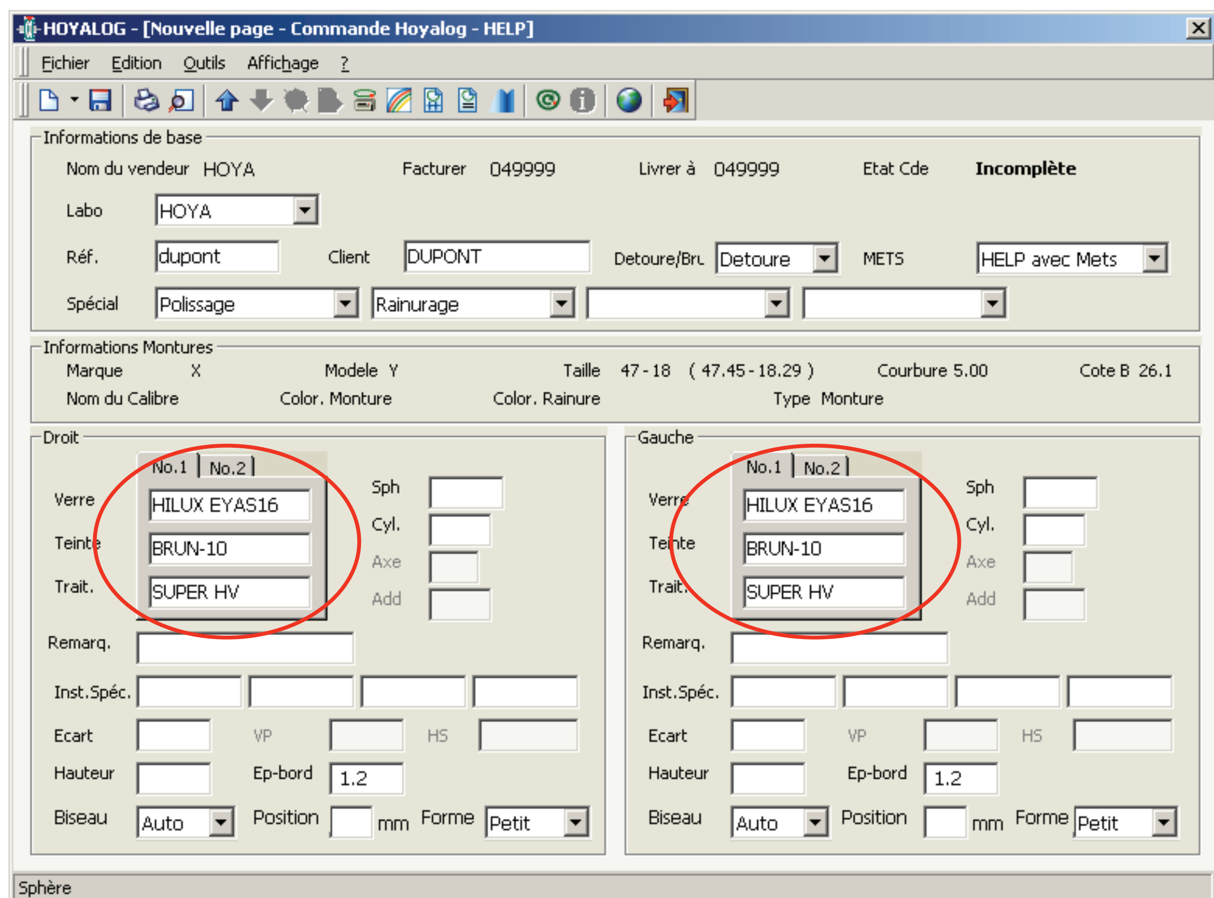
Donc par rapport à notre exemple nous savons que le verre HILUX EYAS 1.6 n'est disponible qu'en version traitée. Pour connaître tous les traitements réalisables sur ce verre, validez avec la touche « Entrée ».

La fenêtre suivante s'affiche :



Quatre traitements sont disponibles sur ce produit. Il suffit maintenant de choisir le traitement et de valider avec la touche « Entrée ».

Voir la fenêtre suivante :



On remarque que les informations concernant le choix du verre, précédemment sélectionné, ont été automatiquement dupliquées sur les deux parties (OD/OG).

4.2 Saisie des corrections des verres

HOYALOG - [Nouvelle page - Commande Hoyalog - HELP]

Fichier Edition Outils Affichage ?

Informations de base
Nom du vendeur HOYA Facturer 049999 Livrer à 049999 Etat Cde **Incomplète**
Labo HOYA
Réf. dupont Client DUPONT Detoure/Bru Detoure METS HELP avec Mets
Spécial Polissage Rainurage

Informations Montures
Marque X Modele Y Taille 47 - 18 (47.45 - 18.29) Courbure 5.00 Cote B 26.1
Nom du Calibre Color. Monture Color. Rainure Type Monture

Droit
No.1 No.2
Verre HILUX EYAS16
Teinte BRUN-10
Trait. SUPER HV
Sph + 2.00
Cyl. 050
Axe
Add
Remarq.
Inst.Spéc.
Ecart VP HS
Hauteur Ep-bord 1.2
Biseau Auto Position mm Forme Petit

Gauche
No.1 No.2
Verre HILUX EYAS16
Teinte BRUN-10
Trait. SUPER HV
Sph
Cyl.
Axe
Add
Remarq.
Inst.Spéc.
Ecart VP HS
Hauteur Ep-bord 1.2
Biseau Auto Position mm Forme Petit

Cylindre

Entrez le signe **négatif "-"** avant le dioptre pour des puissances négatives. Par défaut, une valeur de puissance sans préfixe sera considérée comme positive.



ATTENTION : Tous les champs doivent être validés avec la touche ENTRER de votre clavier.
Pour les corrections, elles doivent être saisies sur 3 caractères minimums.

Ec VL Ecart pupillaire en vision de loin / Ec VP Ecart pupillaire en vision de près

Si l'écart pupillaire est identique pour les côtés droits et gauches, entrez la valeur de vision de loin sauf pour les progressifs. Dans ce cas, l'écart pupillaire doit être mesuré en monoculaire et saisi en tant que tel.
Entrez les deux valeurs d'écart pupillaire (VL et VP) uniquement pour les verres binoculaires.

Hs Hauteur de segment

Valeur à saisir uniquement dans le cas d'un verre bifocal.

CO Centre optique

Cette valeur est obligatoire pour tous les verres. Deux méthodes de mesure sont autorisées :

1. depuis le bord inférieur de la monture.
   Exemple : pour préciser un CO à 22 mm du bord inférieur, saisir "22.0"

2. depuis le milieu du verre (système « boxing »)
   Exemple : cote B = 40 mm, le milieu du verre est à 20 mm, le CO est à 22 mm du bord inférieur – saisir "+2.0"

Si vous choisissez l'option 2, il faudra préciser une valeur explicitement positive ou négative pour que le logiciel reconnaisse qu'il s'agit d'une mesure relative au milieu du verre. Si vous n'entrez ni un signe « + » ni un signe « - », HOYA suppose que le CO a été mesuré depuis le *bord inférieur* de la monture. Si la valeur fournie est inférieure à 10, HOYA supposera que le CO a été mesuré depuis le milieu du verre et lui affectera une valeur positive.

ET : Epaisseur au bord :

L'épaisseur au bord minimale recommandée par HOYA est entrée automatiquement ici. Toute autre valeur saisie par l'utilisateur doit être supérieure à l'épaisseur au bord recommandée par HOYA.



Attention : en cas de modification des données du verre ou de la monture, il n'y aura pas de mise à jour automatique de l'épaisseur au bord ! Il faut mettre à jour cette valeur en la supprimant et en appuyant sur « Entrée ».

Une fois les corrections validées vous devez renseigner le champ « Axe ». Si aucune valeur n'est entrée, le logiciel indiquera 180° par défaut (voir la fenêtre suivante) :

HOYALOG - [Nouvelle page - Commande Hoyalog - HELP]
Fichier Edition Outils Affichage ?
Informations de base
Nom du vendeur HOYA Facturer 049999 Livrer à 049999 Etat Cde **Incomplète**
Labo HOYA
Réf. dupont Client DUPONT Detoure/Bru Detoure METS HELP avec Mets
Spécial Polissage Rainurage
Informations Montures
Marque X Modele Y Taille 47-18 (47.45-18.29) Courbure 5.00 Cote B 26.1
Nom du Calibre Color. Monture Color. Rainure Type Monture
Droit
No.1 No.2
Verre HILUX EYAS16 Sph + 2.00
Teinte BRUN-10 Cyl. +0.50
Trait. SUPER HV Axe 180
Add
Remarq.
Inst.Spéc.
Ecart VP HS
Hauteur Ep-bord 1.2
Biseau Auto Position mm Forme Petit
Gauche
No.1 No.2
Verre HILUX EYAS16 Sph
Teinte BRUN-10 Cyl.
Trait. SUPER HV Axe
Add
Remarq.
Inst.Spéc.
Ecart VP HS
Hauteur Ep-bord 1.2
Biseau Auto Position mm Forme Petit
Remarq.

Dans le champ suivant « **Remarque** » vous avez la possibilité de noter certaines informations comme (Commande urgente), Casse montage (CM) ou bien dans le cadre d'une coloration spéciale (CF MODELE). Dans ce cas HOYA lancera la fabrication des verres et attendre recevoir le modèle de la teinte pour réaliser la coloration final.

Dans le cas où vous mentionnez dans le champ « Remarques » : CF MODELE, Hoya lancera la fabrication des verres et attendra de recevoir le modèle de la teinte pour réaliser la coloration au final.

Une fois le champ « Remarques » validé, vous pouvez remplir le champ « **Instructions Spéciales** » : (voir la fenêtre suivante)

4.3 *Les instructions spéciales*

Comme le montre la fenêtre ci-dessous, pour renseigner une Instruction Spéciale il faut appuyer sur la touche « **F2** ».

Avec HOYALOG, vous pouvez saisir jusqu'à **4 instructions spéciales par verre**.

La fenêtre suivante apparaît :

La fenêtre ci-dessus montre les **options facultatives** que vous pouvez ajouter à la commande de vos verres. Si vous avez besoin d'un diamètre spécifique, positionnez vous sur diamètre et validez avec « **Entrée** ».

Dans la zone ci-dessus saisissez le diamètre puis validez 2 fois avec « Entrée ».

Exemple : Pour saisir un diamètre 65, voir la fenêtre ci-desous :

Une fois la première instruction spéciale renseignée, validez-la avec la touche « Entrée », puis faites de même pour les instructions suivantes.

Exemple : Pour saisir un prisme
Appuyez sur « F2 », sélectionnez « PRISME » et renseignez les valeurs correspondantes puis validez avec « Entrée ».
Si vous n'avez pas d'autres options à ajouter, validez avec « OK ».

REMARQUE : Le diamètre saisit sur l'oeil droit a été ajouté automatiquement sur l'oeil gauche pour éviter une double saisie.

Ensuite comme le montre la fenêtre suivante, vous devez renseigner les corrections sur l'oeil gauche :

REMARQUE : L'état de votre commande est toujours **incomplète** et les icônes permettant de réaliser, notamment un calcul d'épaisseur ou bien un envoi de commande, sont **grisés**. Cela signifie que vous ne pouvez pas envoyer une commande ou faire un calcul d'épaisseur tant que la commande n'est pas en état **non envoyée**.

Si votre commande est incomplète, cela signifie que tous les **champs obligatoires** pour cette commande n'ont pas été renseignés.

Une fois la saisie des puissances de l'oeil gauche réalisée (comme le montre la fenêtre suivante) vous n'avez plus qu'à valider chaque champ (Cyl, Remarq, Inst.Spéc...) avec la touche « **Entrée** ».

Vous remarquez que la commande est toujours incomplète, car les Ecarts n'ont pas encore été saisis.

Lorsque vous validez les « **Inst.Spéc** » pour l'oeil gauche, vous arrivez ensuite sur les Ecarts pour l'œil droit que vous devez également renseigner.
Exemple : 30 que vous validez avec la touche « **Entrée** ».

4.4 *Saisie des données de mesure oculaire*

Lorsque vous précisez *l'écart pupillaire en vision de loin*, vous devez entrer l'écart binoculaire ou bien les valeurs de l'oeil droit et de l'oeil gauche séparément.

HOYALOG - [Page N°3 - Commande Hoyalog - HELP]

Fichier Edition Outils Affichage ?

Informations de base

Nom du vendeur HOYA Facturer 049999 Livrer à 049999 Etat Cde **Incomplète**

Labo HOYA

Réf. dupont Client DUPONT Detoure/Bru Detoure METS HELP avec Mets

Spécial Polissage

Informations Montures

Marque X Modele Y Taille 47 - 18 (47.45 - 18.29) Courbure 5.00 Cote B 26.1

Nom du Calibre Color. Monture Color. Rainure Type Monture

Droit				Gauche			
Verre	SPRO EYAS 16	Sph	+ 2.00	Verre	SPRO EYAS 16	Sph	+ 4.00
Teinte		Cyl.	+0.50	Teinte		Cyl.	
Trait.	SUPER HV	Axe	180	Trait.	SUPER HV	Axe	
		Add	2.50			Add	2.50
Remarq.				Remarq.			
Inst.Spéc.	ED65			Inst.Spéc.	ED65		
Ecart	64	VP / HS		Ecart		VP / HS	
Hauteur	18.0	Ep-bord	1.2	Hauteur	18.0	Ep-bord	1.2
Biseau	Auto	Position / Forme	mm / Petit	Biseau	Auto	Position / Forme	mm / Petit

Ecart pupillaire de montage

Si, dans le cas de verres unifocaux ou bifocaux, vous entrez un écart binoculaire, dès la validation par la touche « Entrée », le logiciel divisera automatiquement la valeur par deux.
Dans le cas d'un verre progressif, il faut entrer séparément l'écart pupillaire pour le côté droit et le côté gauche:

Pour un verre progressif, saisir les deux valeurs manuellement

Après validation de l'écart, la fenêtre suivante apparaît:

HOYALOG - [Page N°3 - Commande Hoyalog - HELP]

Fichier Edition Outils Affichage ?

Informations de base

Nom du vendeur HOYA Facturer 049999 Livrer à 049999 Etat Cde **Non envoyée**

Labo HOYA

Réf. dupont Client DUPONT Detoure/Bru Detoure METS HELP avec Mets

Spécial Polissage

Informations Montures

Marque X Modele Y Taille 47 - 18 (47.45 - 18.29) Courbure 5.00 Cote B 26.1

Nom du Calibre Color. Monture Color. Rainure Type Monture

Droit

No.1 No.2

Verre SPRO EYAS 16 Sph + 2.00

Teinte Cyl. +0.50

Trait. SUPER HV Axe 180

Add 2.50

Remarq.

Inst.Spéc. ED65

Ecart 32.0 VP HS

Hauteur 18.0 Ep-bord 1.2

Biseau Auto Position mm Forme Petit

Gauche

No.1 No.2

Verre SPRO EYAS 16 Sph + 4.00

Teinte Cyl.

Trait. SUPER HV Axe

Add 2.50

Remarq.

Inst.Spéc. ED65

Ecart 32.0 VP HS

Hauteur 18.0 Ep-bord 1.2

Biseau Auto Position mm Forme Petit

Hauteur du centre optique: + = dessus axe iso-boxing, - = desous axe iso-boxing

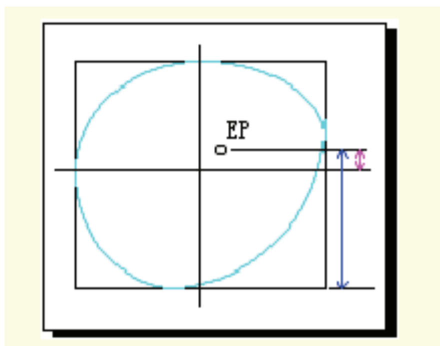
REMARQUE : Les écarts saisis pour l'oeil droit ont été automatiquement dupliqués pour l'oeil gauche. Si les écarts OD/OG sont différents, vous avez la possibilité de les modifier avant d'envoyer votre commande.

Vous notez que la commande est toujours incomplète, il ne reste plus qu'à saisir la hauteur de montage des verres.

Pour saisir une hauteur en boxing, suivez l'exemple ci-dessous.
Si vous souhaitez être positionné 1mm au-dessus de l'axe iso boxing, vous devez saisir « 1 » dans la zone « Hauteur » et le logiciel affichera « +1 » par défaut.

Par contre, si vous souhaitez une hauteur par rapport au-dessous de l'axe iso boxing, saisissez par exemple 18 afin que votre verre puisse être monté avec cette hauteur.

Voir la fenêtre ci-dessous :



Une fois la hauteur saisie, la commande passe en état non envoyée

Dès que vous avez saisi la hauteur de montage, la commande passe alors en état Non envoyé ce qui signifie qu'elle est complète et que vous pouvez desormais réaliser un calcul d'épaisseur et l'envoyer.

4.5 Saisie des données de détourage

HOYALOG - [Page N°2 - Commande Hoyalog - HELP]

Fichier Edition Outils Affichage ?

Informations de base: Nom du vendeur HOYA; Facturer 049999; Livrer à 049999; Etat Cde Non envoyée; Labo HOYA; Réf. DUPONT; Client DUPONT; Detoure/Bru Detoure; METS HELP avec Mets; Spécial

Informations Montures: Marque X; Modele Y; Taille 47 - 1; Nom du Calibre; Color. Monture; Color. Rainure

Droit: No.1 No.2; Verre NULUX 15; Teinte; Trait.; Sph + 2.50; Cyl.; Axe; Add; Ecart 32.0; VP; HS; Hauteur; Ep-bord 1.2; Biseau Auto; Position mm; Forme Petit; Auto / 1:2 / Convexe

Ecart 32.0; VP; HS; Hauteur; Ep-bord 1.2; Biseau Auto; Position mm; Forme Petit

Selection type d

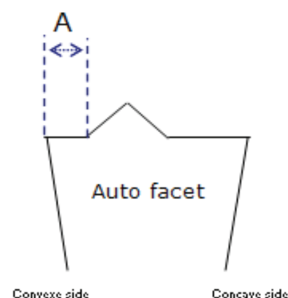
Choix de la position du biseau

Choisir ici la taille du biseau. *Petit* pour les montures en métal et *Grand* pour les montures en matériaux composites.

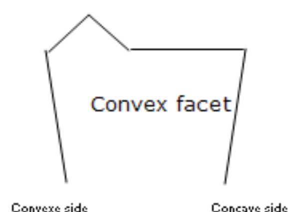
Petit biseau Grand biseau

Quand vous passez une commande pour un verre détouré à l'aide de HELP, la position désirée du biseau sur le verre peut être indiquée en choisissant une des options suivantes :

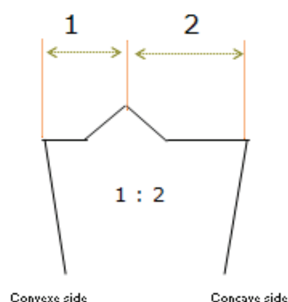
1. **Auto** HOYA calcule la position optimale du biseau (nous conseillons une puissance négative d'au moins - 1.50). Le biseau commencera à une distance de 0,5 mm du côté convexe :



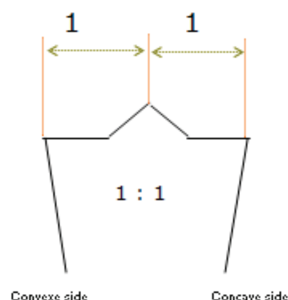
2. **Conv** Le biseau commence directement sur le côté convexe. Hoya conseille d'utiliser cette option pour toutes les puissances positives et les puissances négatives jusqu'à -1.50 :



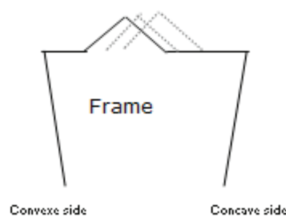
3. **1:2** Le biseau est positionné de telle sorte qu'un tiers du verre se trouve devant le biseau et deux tiers derrière :



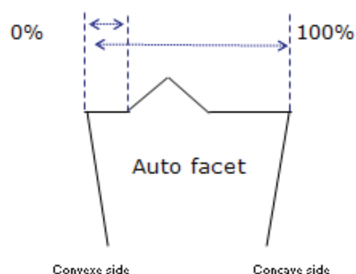
4. **1:1** Le biseau est parfaitement centré.



5. **Monture** Le biseau suit la courbure de la monture.



6. **Position** Pour un biseautage automatique il est possible de préciser la proportion de l'épaisseur du verre (en %) qui sépare le début du biseau du côté convexe du verre.



La sélection du biseau constitue la dernière étape de préparation de la commande. L'état "Non envoyée » est indiqué dans le coin supérieur droit de la fenêtre. Voir au chapitre 5 « Comment passer votre commande ».

D'abord, nous allons poursuivre notre exemple et effectuer une comparaison avec un deuxième verre.

4.6 Saisie d'un deuxième verre

Les calculs internes HOYA permettent de comparer deux verres avec 2 indices différents (nous verrons au chapitre 5.1 comment effectuer cette comparaison). Voici la procédure à suivre pour choisir un deuxième verre (ici un HOYALUX Summit Pro 1.50).

REMARQUE : Vous n'avez pas besoin de ressaisir les corrections et tous les autres champs obligatoires.

Cliquez dans le champ « Verre » pour ouvrir le menu de sélection du verre. S'il ne s'ouvre pas automatiquement, appuyez sur la touche F2 en maintenant le curseur sur ce champ.

Exemple : Nous choisissons comme un verre *HILUX 1.5* Diamètre 65, sans teinte, sans traitement.

Ci-dessous la sélection du verre depuis le menu verre dans HOYALOG :

- Organiques Unifocaux
- Indice 1.5
- Hilux 1.5-D 65
- Sans teinte
- Sans traitement

Notez qu'il y a d'abord une sélection du verre, puis de la teinte et enfin du traitement.

Rappel : lors de la fermeture / l'enregistrement / l'envoi d'une commande, le verre affiché à l'écran de commande est celui qui sera retenu pour la commande.

4.7 Saisie de commandes HOYALUX iD

La commande des verres HOYALUX ID se fait uniquement en commande HELP avec l'option METS. Si vous omettez de mettre l'option METS la commande sera refusée par le logiciel car le verre est précalibré par défaut.

Les commandes HOYALUX ID nécessitent la saisie d'informations complémentaires.

Pour commander un verre HOYALUX ID, vous devez saisir 2 instructions spéciales obligatoires qui sont :

La longueur du couloir (A) :

11 pour les petites montures
14 pour les montures standard

Le décentrement VL/VP (B) ou la distance de lecture (C) :

2.5 pour le décentrement en général
40 cm (par défaut) pour la distance de lecture

En effet la fabrication d'un verre HOYALUX ID sera réalisée en fonction des données fournies. En l'absence d'informations, HOYA appliquera des valeurs par défaut (longueur de couloir = 14 mm ; distance de lecture = 40 cm). Pour obtenir un produit optimal et parfaitement adapté aux habitudes du porteur, vous devrez personnaliser ces données.

A. La longueur de couloir (X11 & X14)

Entrez une des valeurs acceptées par HOYALOG pour la distance entre les mires de vision de loin et de vision de près.

11 mm → hauteur de gravure minimale de 14 mm (X11)
14 mm → hauteur de gravure minimale de 17 mm (X14)

B. Décentrement VL/VP

Cette option permet, à la demande, de déterminer et de commander des valeurs de décentrement en lecture différentes pour l'oeil droit et pour l'oeil gauche (dans une fourchette de 0 à 6 mm).
N.B. Si vous utilisez cette option vous ne pourrez pas entrer la distance de lecture que vous aurez mesurée.

C. Distance de lecture en cm (XD..)

Indiquez en cm la distance de lecture à prendre en compte pour mesurer l'addition.

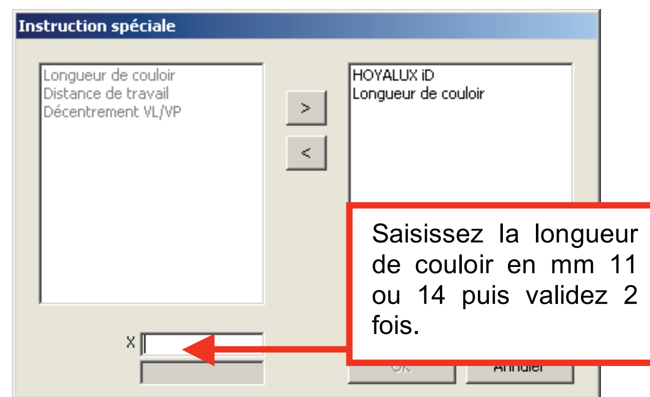
Il existe deux méthodes de saisie des instructions spéciales (obligatoires pour HOYALUX iD) : via des boîtes de dialogue comme dans l'illustration ci-dessous ou manuellement dans la saisie des instructions spéciales.

Pour ouvrir le menu de sélection, cliquez ou appuyez sur la touche F2

Sélectionner une instruction spéciale dans la liste à l'aide de la touche <F2>

Choisissez *HOYALUX iD*

Choisissez la longueur du *couloir puis validez avec la touche « Entrée »*



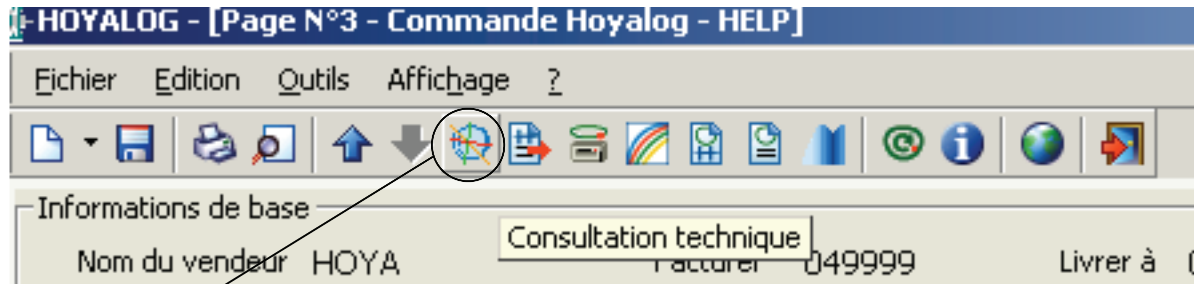
Appuyez à nouveau sur « **F2** » puis sur « **HOYALUX ID** » et enfin sur « **Distance de travail** » ou « **Décentrement VL/VP** ».

Avant d'envoyer votre commande, faites toujours un calcul d'épaisseur pour voir si l'épaisseur des verres vous convient.

Une fois que vous avez tout contrôlé, vous pouvez envoyer votre commande. (Cf. le *chapitre 7*)

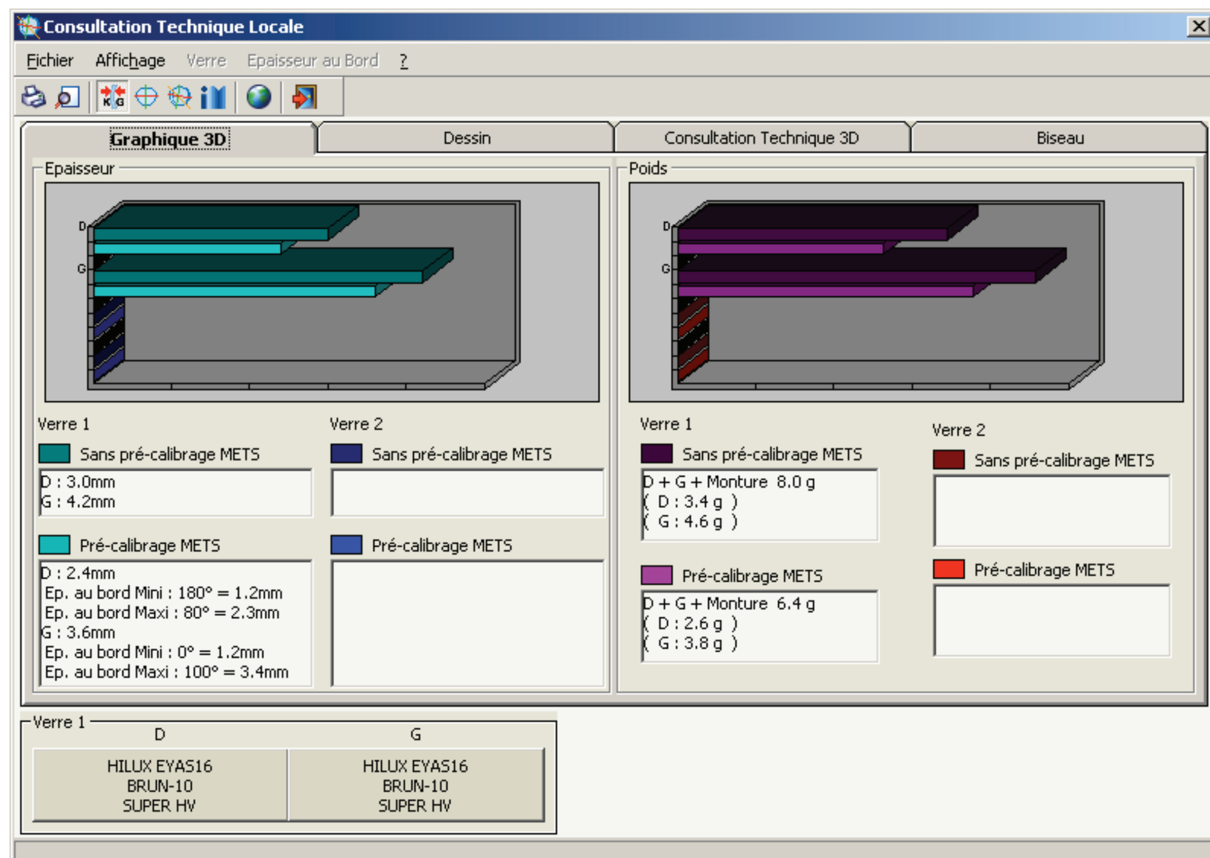
5. CALCULS INTERNES

Le calcul poids et épaisseurs :

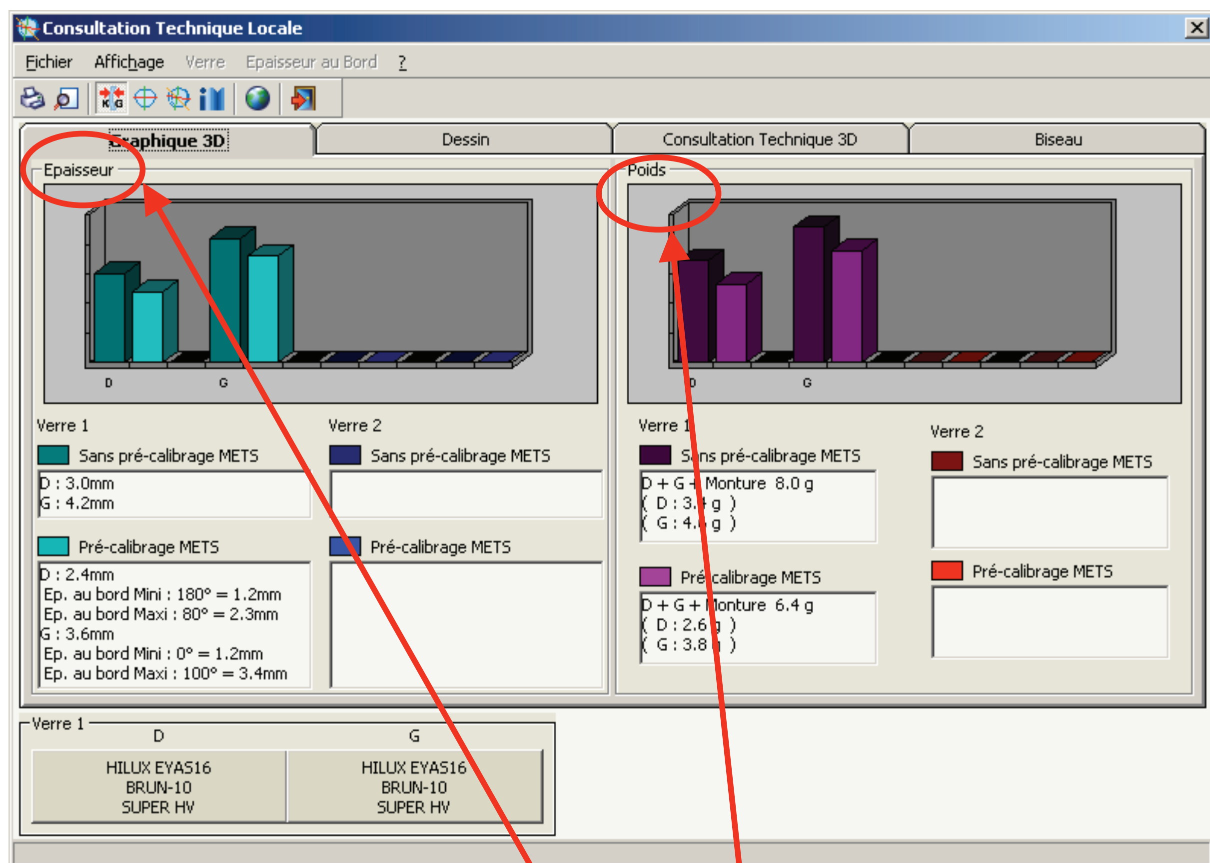


Cet icône permet d'accéder au calcul d'épaisseurs :

Pour faire apparaitre la fenêtre suivante cliquez dessus :



Double-cliquez sur chaque graphique pour avoir un affichage vertical comme le montre la fenêtre ci-dessous :

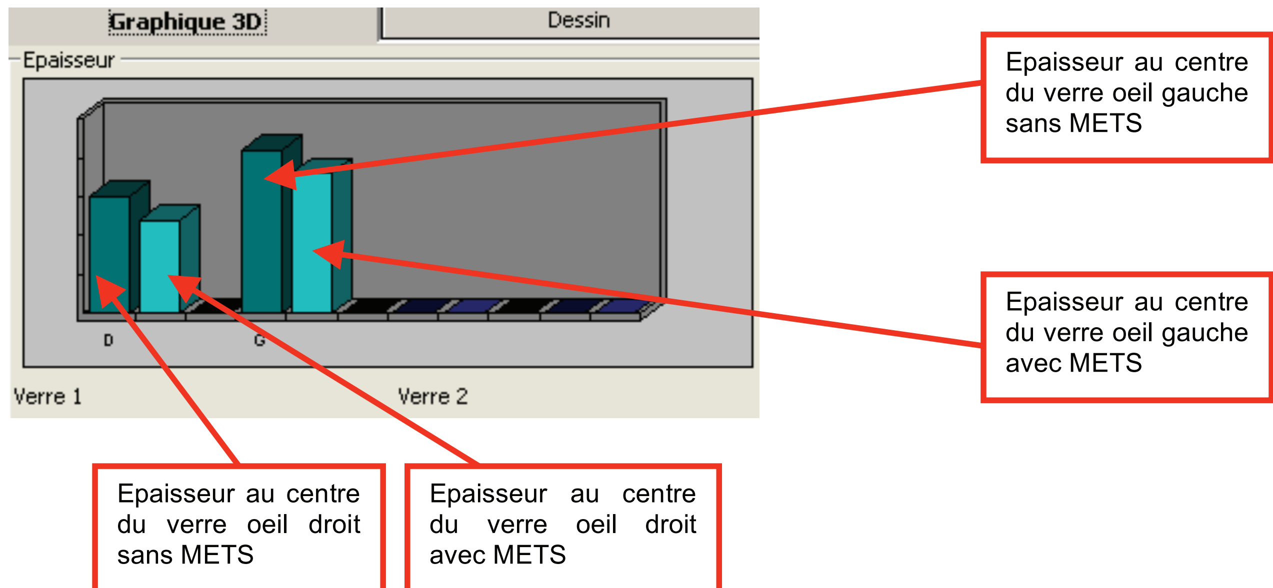


Cette fenêtre se divise en 2 parties : les épaisseurs et les poids

Vous pouvez ainsi analyser les épaisseurs en fonction des données saisies dans la commande.

Idem pour l'analyse du poids des verres.

5.1 La partie graphique



Remarque : si vous prenez un METS en option sur le verre vous aurez un gain d'épaisseur en général sur les 2 verres : c'est ce qui est intéressant à proposer et à montrer à votre client.
NB : Dans le cas d'un verre concave le METS n'est pas nécessaire.

5.2 La partie « données »

Sans pré-calibrage METS
D : 3.0mm
G : 4.2mm

Sans pré-calibrage METS

Pré-calibrage METS
D : 2.4mm
Ep. au bord Mini : 180° = 1.2mm
Ep. au bord Maxi : 80° = 2.3mm
G : 3.6mm
Ep. au bord Mini : 0° = 1.2mm
Ep. au bord Maxi : 100° = 3.4mm

Pré-calibrage METS

Verre 1

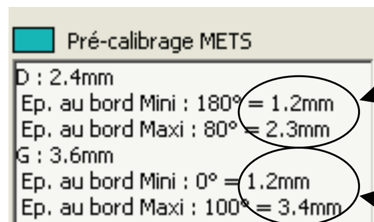
D	G
HILUX EYAS16 BRUN-10 SUPER HV	HILUX EYAS16 BRUN-10 SUPER HV

Epaisseur au centre pour oeil droit et oeil Gauche sans METS

GAIN D'EPAISSEUR

Epaisseur au centre pour oeil droit et oeil gauche avec METS

Nom commercial du verre oeil droit et oeil gauche



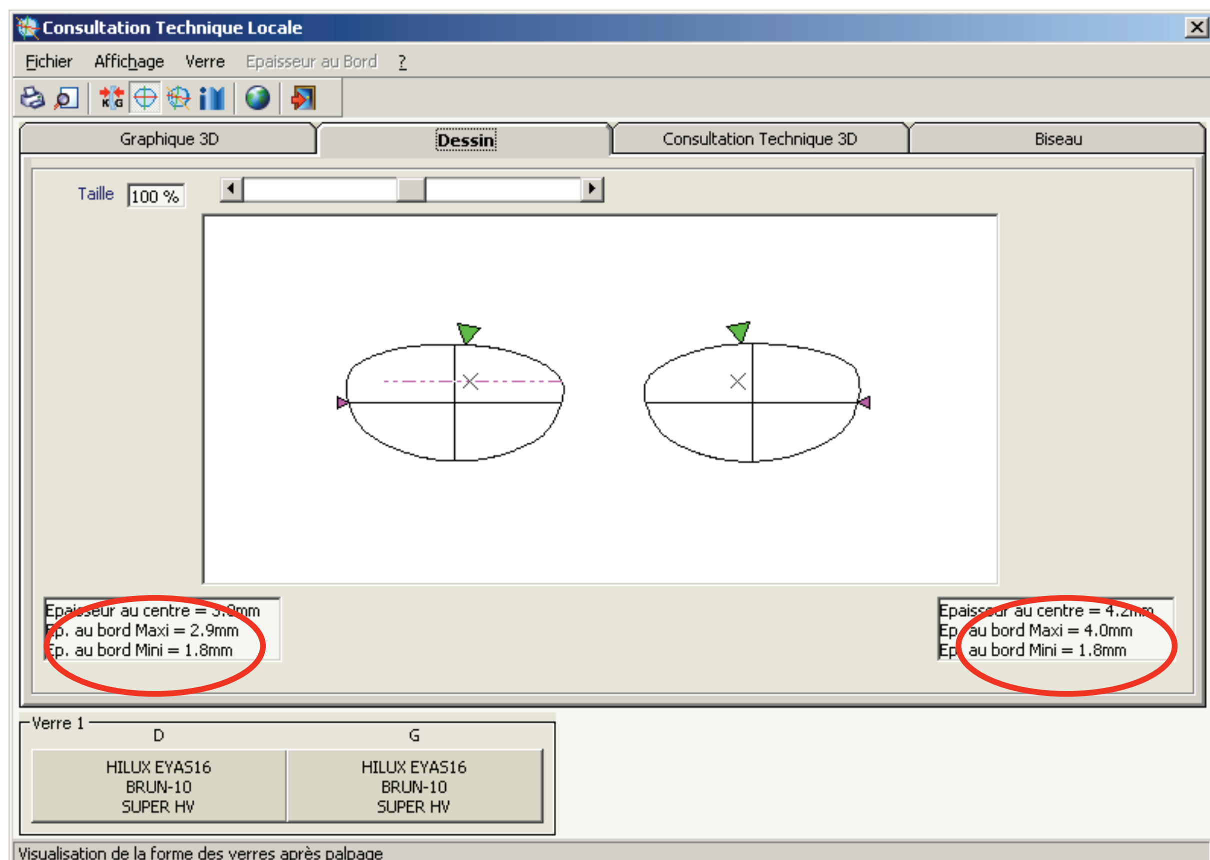
Epaisseur au bord Mini et Maxi avec le METS (oeil droit)

Epaisseur au bord Mini et Maxi avec le METS (oeil gauche)

ASTUCE :

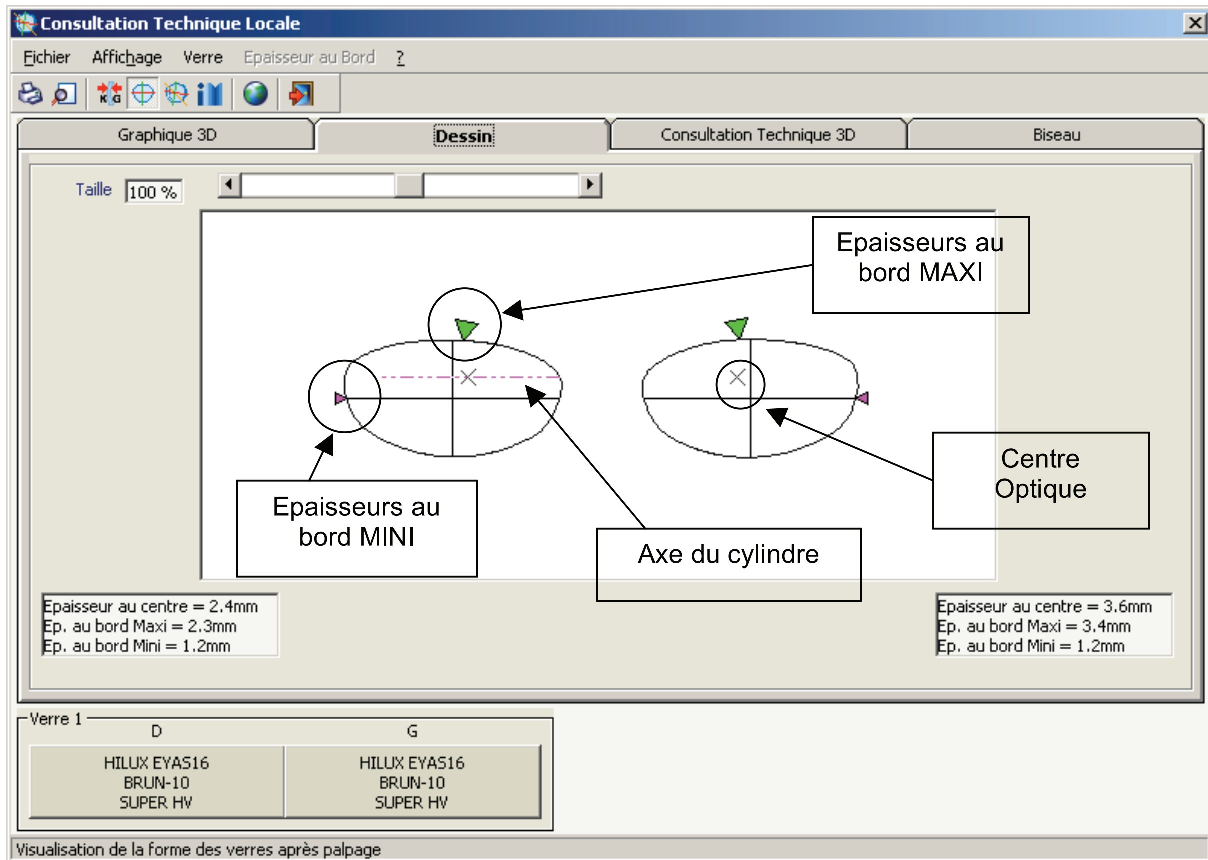
Epaisseurs au bord mini sans METS

Pour obtenir l'épaisseur au bord mini sans METS, reprennez votre commande et indiquez sans METS au lieu de METS et refaîtes un calcul d'épaisseurs. Ensuite allez sur l'onglet « DESSIN » comme le montre la fenêtre ci-dessous :



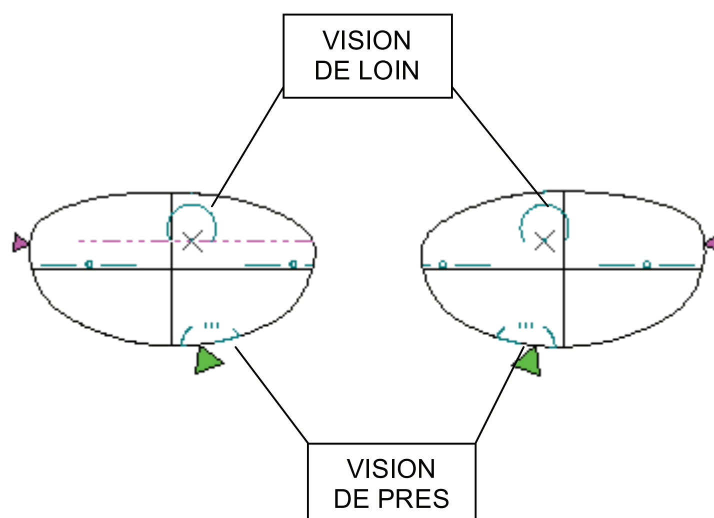
5.3 L'onglet Dessin

5.3.1 Verre Unifocal



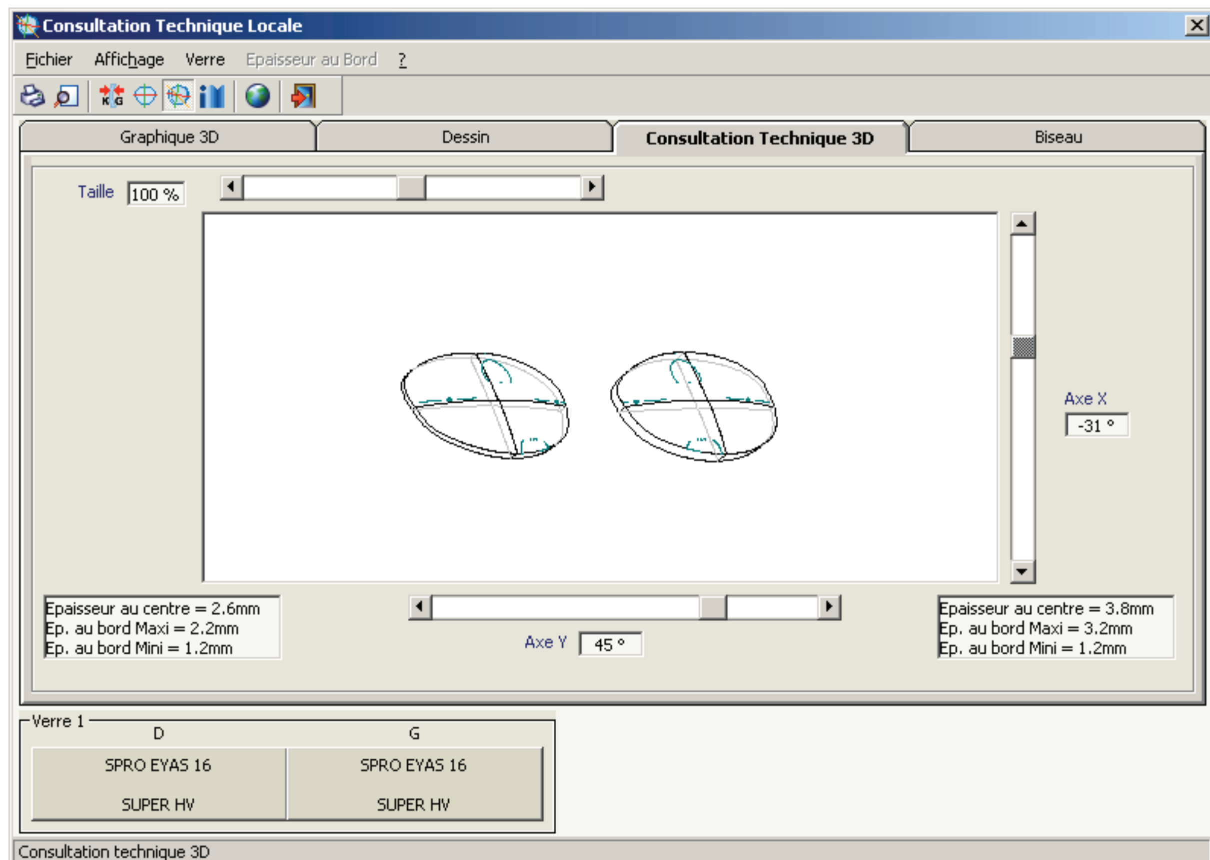
5.3.2 Verre Progressif

(Visualisation de la géométrie du verre)



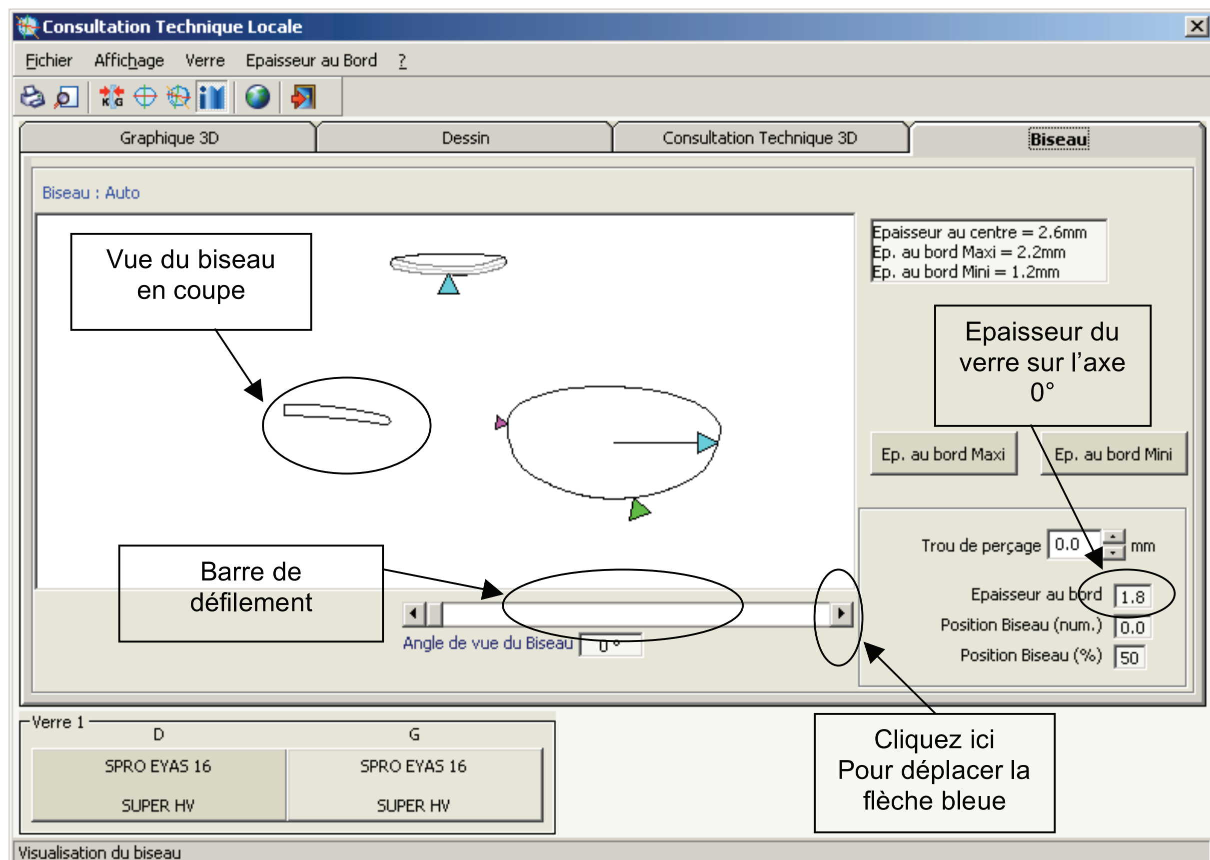
5.4 L'onglet consultation technique 3D

Le produit fini à l'échelle 1/1



Cette fenêtre vous montre la consultation des verres et des épaisseurs à **l'échelle 1/1** avec un déplacement sur tous les axes pour pouvoir visualiser les épaisseurs des verres sur tous les points du verre.

5.5 *Le Biseau*



Grâce à l'onglet « **Biseau** », vous pouvez connaître les épaisseurs en tout point du verre pour l'oeil droit et l'oeil gauche et visualiser également la coupe de votre biseau.

Par défaut, la flèche qui se trouve sur l'axe 0° avec une pointe bleue correspond à un point determiné du verre sur cet axe. Dans cet exemple, le point signalé par la flèche indique une épaisseur de 1.8 mm au bord.

Il suffit de déplacer la barre de défilement pour visualiser l'épaisseur à un point du verre de 0° jusqu'à 380°, ce qui permet de connaître les épaisseurs sur toute la surface du verre.

5.6 Trou de perçage

FONCTION POUSSEE

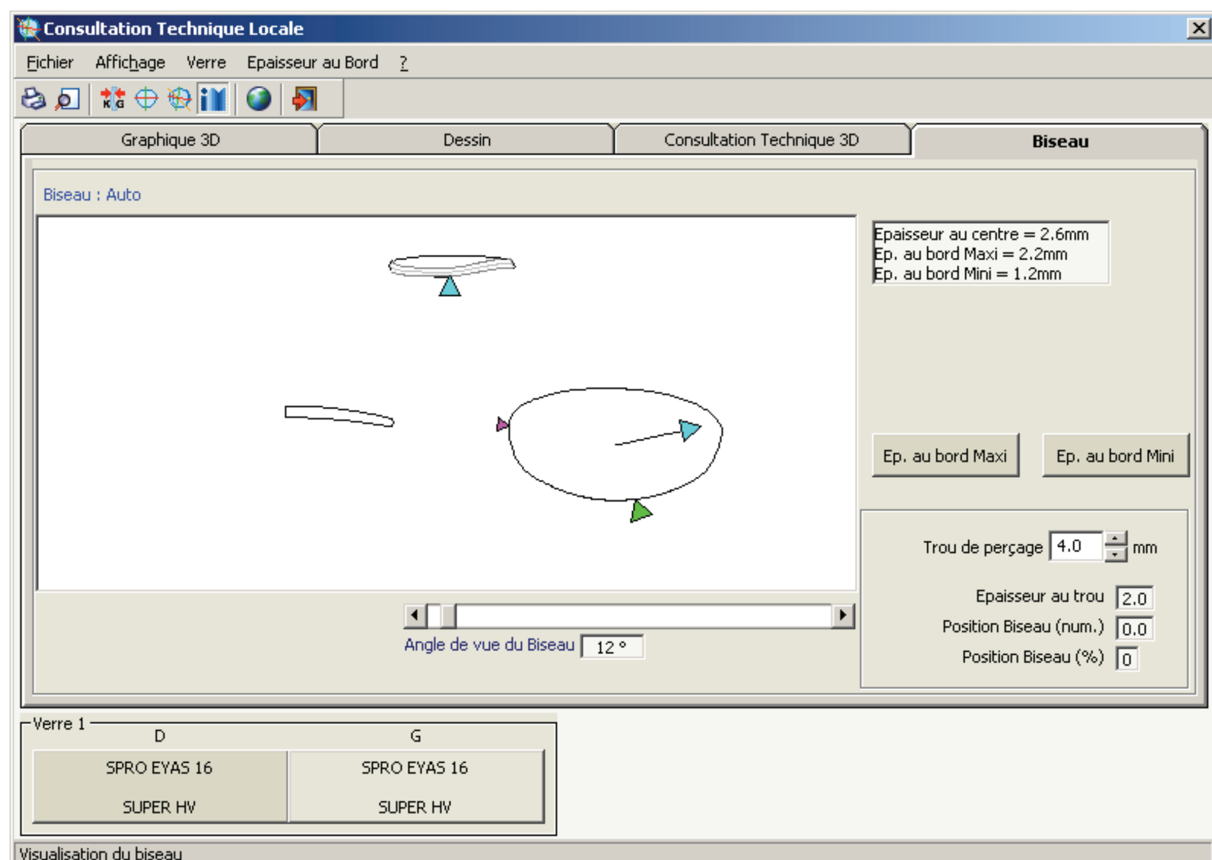
ASTUCE :

Pour connaître l'épaisseur du verre à l'endroit du trou de perçage, positionnez la flèche bleue en direction du trou et indiquez à combien de millimètre du bord va se trouver le trou de perçage.

Une fois ces renseignements transmis, HOYALOG vous indiquera l'épaisseur à cet endroit.

Cette information vous permettra ainsi de valider ou non votre choix de verre. Si le verre choisi a une épaisseur trop faible à l'endroit du trou de perçage, il risque de casser. Grâce à cet outil, vous pouvez ainsi soit modifier l'épaisseur au bord en l'augmentant, soit changer de verre en choisissant un autre indice.

Voir la fenêtre suivante pour déterminer le trou de perçage et connaître les épaisseurs :



Dans l'exemple ci-dessus, nous avons déterminé un trou de perçage à 4.0 mm du bord en validant avec la touche « Entrée », puis indiqué un angle à 12° en cliquant sur la barre de défilement.

HOYALOG nous informe alors que l'épaisseur à l'endroit du trou est de 2.0 mm, ce qui est suffisant pour réaliser un trou de perçage.

L'onglet « Biseau » permet de connaître l'épaisseur réelle à l'endroit du trou de perçage selon le positionnement du trou et la distance au bord du verre.
Cette information est à la fois donnée pour l'oeil droit et l'oeil gauche et vous pouvez également comparer 2 types de verres différents.

Conclusion

Si vous le souhaitez, vous pouvez imprimer les différentes fenêtres visualisées à l'écran et les joindre avec le devis de votre client pour compléter votre offre.

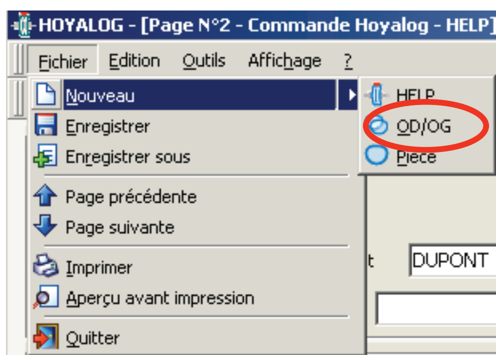
Dans le cas où HOYALOG est installé en réseau dans votre magasin, vous pouvez également montrer ces informations à votre client directement à partir de votre table de vente et ainsi argumenter plus aisément.

6. METHODES DE COMMANDE COMPLEMENTAIRES

HOYALOG 6.0 permet de passer non seulement des commandes HELP, mais également de passer des commandes « OD/OG » ou à la pièce. Dans ce chapitre nous vous expliquerons comment procéder pour passer ce type de commande.

6.1 Commandes OD/OG

Si vous désirez commander des verres sans HELP ou METS, il est possible de les commander par OD/OG. Cette procédure permet de renseigner les données requises pour le verre, le diamètre réel et des instructions spéciales. Pour passer une commande OD/OG, selectionnez « **Fichier** », puis « **Nouveau** » puis « **OD/OG** » :



L'écran de saisie de commande suivant apparaîtra :

Remplissez les champs comme pour la commande HELP, (comme vu précédemment)

HOYALOG - [Nouvelle page - Commande Hoyalog - OD/OG]
Fichier Edition Outils Affichage ?
Informations de base
Nom du vendeur HOYA Facturer 049999 Livrer à 049999 Etat Cde **Incomplète**
Labo HOYA
Réf. Client
Spécial
Droit
No.1
Verre Sph
Teinte Cyl.
Trait. Axe
Add
Remarq.
Inst.Spéc.
Gauche
No.1
Verre Sph
Teinte Cyl.
Trait. Axe
Add
Remarq.
Inst.Spéc.
Sélection du laboratoire

TRES IMPORTANT !

En commande « OD/OG » :

Pour recevoir un verre de stock, les champs « Instructions Spéciales » doivent être vides sinon votre commande partira en fabrication.

Pour les verres Unifocaux de stock ne pas remplir le champ « Instructions Spéciales » pour recevoir des verres de stock.

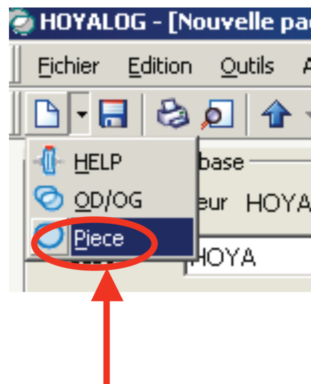
Pour les verres Progressifs, saisir le diamètre dans « Instructions Spéciales », sinon vous recevrez le plus grand diamètre par défaut.

Ne pas utiliser les Champs Spéciaux (uniquement pour COMMANDES HELP)

Lorsque les différents champs sont renseignés, vous pouvez envoyer la commande en cliquant sur l'icône COMMANDER :

6.2 Commande Pièce

Si vous souhaitez avoir un stock de verres en magasin, vous avez la possibilité de commander différentes quantités de verres en précisant les puissances. Pour cela, cliquez sur la flèche du côté droit de l'icône « Nouvelle Commande » et sélectionnez l'option « Pièce ».



L'écran ci-dessous apparaîtra :

HOYALOG - [Nouvelle page - Commande Hoyalog - PIECE]
Fichier Edition Outils Affichage ?
Informations générales
Nom du vendeur HOYA
Facturer 049999
Livrer à 049999
Etat Cde **Incomplète**
Labo HOYA
Réf.
Client
4 Sph. Cyl. Axe Add. OD/OG Qté Remarques
1 Droit
Verre 1
Teinte 2
Trait. 3
Sélection du laboratoire

Les champs à gauche permettent de préciser comme dans le chapitre 4.1 :
(1) le type de verre
(2) la teinte
(3) le traitement
Les champs à droite, permettent de renseigner les données de prescription et la quantité totale à commander pour ce verre avec ses caractéristiques spécifiques.

Exemple, deux verres avec une puissance prescrite de +1.00.

HOYALOG - [Nouvelle page - Commande Hoyalog - PIECE]

Fichier Edition Outils Affichage ?

Informations générales

Nom du vendeur HOYA Facturer 049999 Livrer à 049999 Etat Cde **Non envoyée**

Labo HOYA

Réf. PORTEUR Client PORTEUR

Verre HILUX 15 65

Teinte

Trait. HIVISION

	Sph.	Cyl.	Axe	Add.	OD/OG	Qté	Remarques
1	+ 1.50	+0.50	180			10	OD
2	+ 1.00					10	OG
3							

Sphère

Lorsque la saisie des données pour un verre spécifique est terminée, vous pouvez saisir une deuxième ligne de champs en appuyant sur « Entrée ».
Saisir une deuxième ligne de champs en appuyant sur « Entrée ».

ATTENTION : le type de verre, la teinte et le traitement seront les mêmes pour toutes les prescriptions dans cette commande !

Vous devez créer une nouvelle commande pour chaque type de verre.

7. ENVOI DE COMMANDES

Vous avez 2 solutions pour envoyer vos commandes :

- envoi direct à partir de la fiche commande
- enregistrement pour faire un envoi groupé de vos commandes.

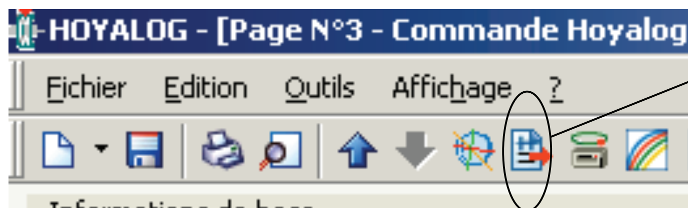
ATTENTION !

Toutes vos commandes de verres de stock doivent être envoyées avec HOYALOG avant 19H00 pour livraison le lendemain.

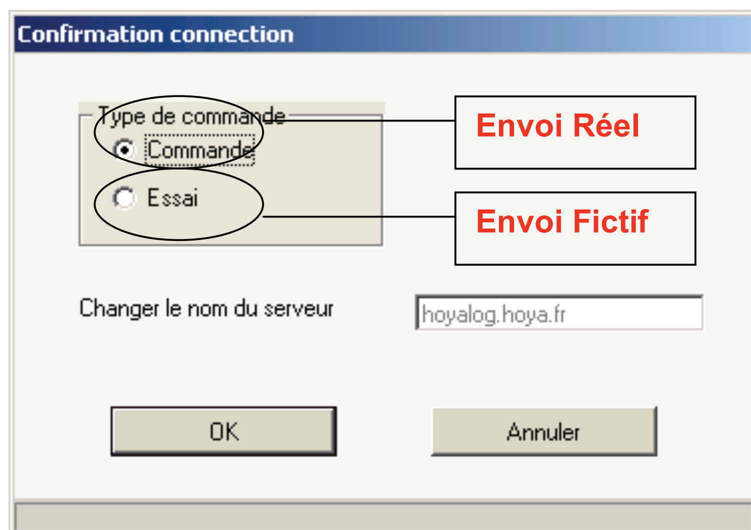
Envoi d'une commande à partir de la fiche commande

Lorsque votre commande est créée, suivez la procédure ci-dessous :

Pour envoyer à partir de la fiche commande voir la fenêtre suivante, cliquez sur l'icône suivant :



Une nouvelle fenêtre s'ouvre :



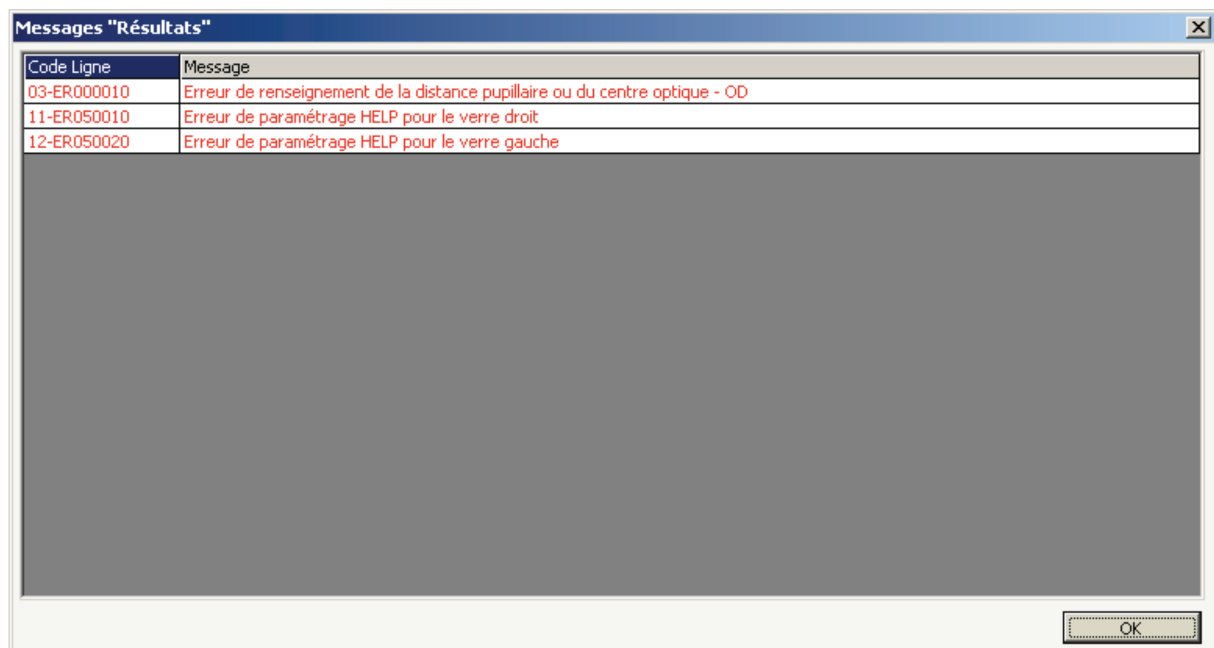
Vous pouvez envoyer directement votre commande, Mais dans ce cas vous ne pourrez plus revenir dessus sauf si vous avez fait une erreur sur la commande.

Vous pouvez aussi faire un test et l'envoyer en essai pour savoir si votre commande est réalisable et pour connaître le délai de livraison des verres.

Il ne vous reste plus qu'à cliquer sur le bouton « **OK** » pour activer l'envoi et la fenêtre suivante apparaîtra :



Cliquez sur « **OK** » pour que la fenêtre suivante s'ouvre :



Dans cet exemple, la commande comporte une erreur et ne peut donc pas être acceptée.

Un message d'erreur apparaît et vous permet ainsi de modifier l'information erronée.

Si vous ne parvenez pas à supprimer cette erreur, contactez **ALLO CONSEIL** au **0811 90 46 93**.

Cliquez ensuite sur « **OK** » en bas à droite de l'écran.

La fenêtre suivante s'ouvre :

Vous remarquez que l'état de la commande se trouve en erreur

Plusieurs messages sont disponibles lorsque vous envoyez une commande :

Les 4 états de commandes

- **Erreur** : votre commande n'a pas été envoyée et n'est donc pas réalisable.
- **Essai accepté** : dans le cadre d'une commande passée en ESSAI. Le logiciel affiche le délai d'expédition de votre commande. (Attention, ce delai correspond à la date d'expédition depuis notre laboratoire et non pas à la date de livraison chez vous).
- **Envoyée** : lors de l'envoi de votre commande, une erreur s'est produite et a interrompu sa diffusion. Dans ce cas, vous devez aller chercher dans votre carnet de commandes (uniquement la commmande concernée par ce problème d'expédition), double cliquer sur le « N° de page » pour l'ouvrir et cliquer sur l'icône « Commander » pour l'expédier à nouveau.
- **N° de commande** sous la forme : **07681236** (votre commande a bien été envoyée)

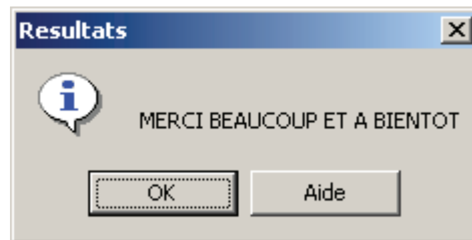
7.1 *Envoi immédiat*

Cliquer sur l'icône « COMMANDER » puis choisissez l'option Commander (pour commander un verre) ou essai (pour envoyer une commande d'essai).

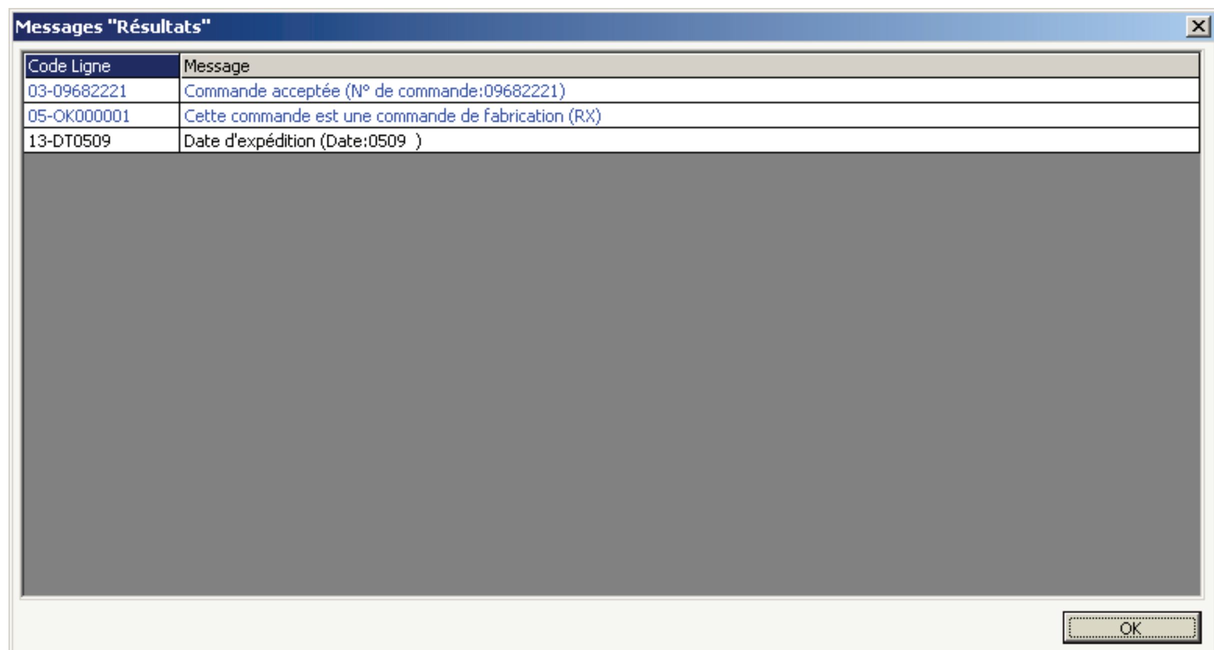
Icône envoi HOYA

La fenêtre suivante s'ouvre :

HOYALOG établira une connexion puis communiquera avec le serveur HOYA. Une fois la commande passée, vous recevrez la confirmation suivante :



Cliquez sur « **OK** » et la fenêtre suivante apparaîtra :



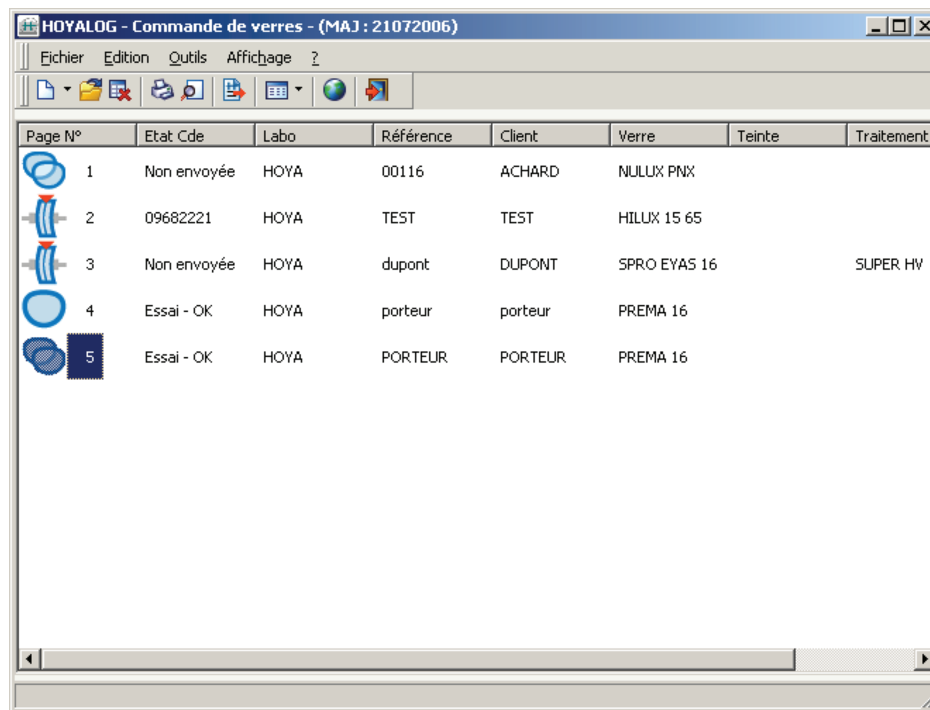
Si vous avez envoyé une commande d'essai, cet écran s'affichera :



.

7.2 *Envoi différé (plusieurs commandes)*

Il est possible d'envoyer en une seule fois plusieurs commandes. L'état d'avancement des différentes commandes est affiché – seules les commandes ayant l'état d'avancement « **Non envoyée** » ou « **Essai-OK** » pourront être envoyées.



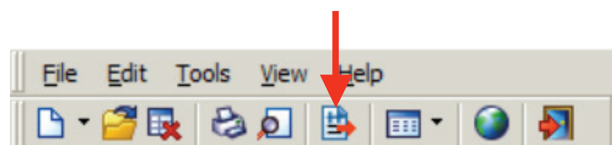
Les options suivantes sont disponibles :

1. **Choisir une commande**
   Cliquez sur la commande désirée pour la choisir.

2. **Choisir plusieurs commandes**
   Maintenir la touche « **Ctrl** » enfoncée pendant que vous cliquez sur les commandes à inclure dans l'envoi. Les commandes sélectionnées sont repérées au fur et à mesure, indiquant qu'elles ont été ajoutées à la sélection.

3. **Choisir toutes les commandes**
   Appuyez sur les touches « **Ctrl** » et « **A** » en même temps pour selectionner toutes les commandes.

Cliquez sur l'icône « **Envoi commande** » pour envoyer les commandes sélectionnées.



7.3 Messages d'erreur

Si vous rencontrez un message d'erreur que vous ne comprenez pas appelez Allo Conseil au 0811.90.46.93.

7.4 Duplication d'une commande

Pour recommander un verre que vous avez déjà commandé ou encore pour créer une copie d'une commande, vous devez la sélectionner dans la « liste des commandes ». Lorsque vous ouvrez cette commande, voici l'écran qui apparaît :

Votre commande est identifiée par un numéro

Une fois la commande ouverte, cliquez sur le menu « **Fichier** » en haut de l'écran et sélectionnez « **Enregistrer sous** » comme dans la fenêtre suivante :

Un nouvel écran s'affiche, montrant une copie de la commande existante, mais indiquant état « **Non envoyée** ». Vous pouvez ainsi soit envoyer la commande normalement, soit y apporter d'abord des modifications en précisant, par exemple, une autre monture ou une autre teinte, etc.

8. SUIVI DES COMMANDES

La fonction HOYALOG « **Suivi des commandes** » vous permet de vérifier à tout instant l'état de vos commandes. Pour garantir un traitement optimal du suivi de vos commandes, nous vous conseillons de fermer d'abord toutes les autres applications HOYALOG.

Lancez ensuite la fonction « **Suivi des commandes** » en cliquant sur **« Démarrer** » - « **Tous programmes** » - **« HOYALOG »** - « **Commander** » – HOYALOG **« Suivi des commandes ».**

Ou bien cliquez sur cet icône à partir du bureau Windows :



L'écran suivant apparaîtra :

La sélection de l'onglet Simple ou Groupe permet de vérifier l'état d'avancement commande par commande. Il permet également de vérifier l'état de l'ensemble de vos commandes en cours. En vérifiant l'état d'avancement d'un groupe de commandes, vous avez également la possibilité de selectionner une commande individuelle pour en vérifier les détails.

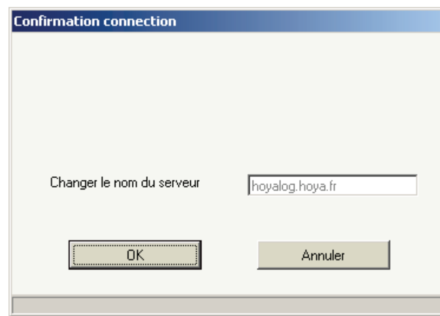
Dans les champs de saisie, vous pouvez appliquer des filtres afin de trier plus facilement les commandes spécifiques que vous recherchez :

1.	Numéro de client	Votre numéro de client
2.	Numéro de commande	Pour vérifier une seule commande
3.	Date de commande	La date à laquelle la commande a été envoyée à HOYA → toutes les commandes envoyées depuis cette date seront affichées.

Vous pouvez également choisir les options suivantes :

1. Toutes	Vérifiez l'état de toutes les commandes pas encore livrées
2. Stock	Vérifiez uniquement l'état de vos commandes de verres de STOCK
3. RX	Vérifiez l'état de vos commandes de verres de fabrication (RX)

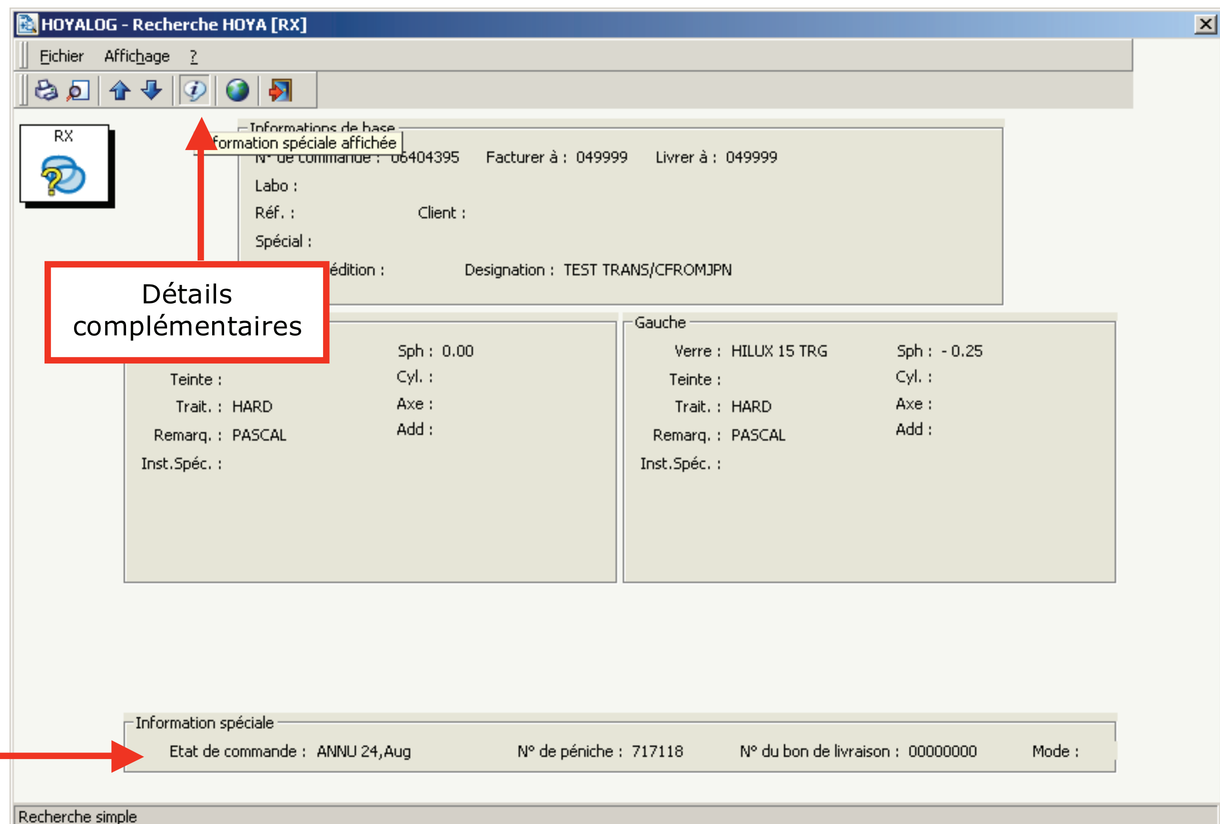
Une fois que vous avez cliqué sur **<OK>**, vous recevez un message confirmant que la connexion avec HOYA est établie :



Cliquez sur **<OK>** pour recevoir les détails de l'état d'avancement de la commande que vous avez selectionnée.

8.1 Informations sur une commande individuelle

Cliquez sur l'icône « **Informations complémentaires** » pour afficher par exemple l'état l'avancement de la commande, le numéro de péniche et le numéro de bon de livraison.



Explication des « **Informations spéciales** »

L'état d'avancement de la commande peut être :

Poste 0	Inconnu
Poste 1	Commande en attente
Poste 2	Commande traitée dans un autre laboratoire HOYA
Poste 3	Commande locale
Poste 4	Entrepôt
Poste 5	Surfaçage
Poste 6	Contrôle
Poste 7	Teinte
Poste 8	Traitement durcissant
Poste 9	Autres traitements
Poste 10	Contrôle final
Poste 11	Découpe et détourage
Poste 12	Montage
Poste 13	Emballage du verre
Poste 14	Casse / Refus au contrôlé qualité
Poste 15	Annulée
Poste 16	Livrée

8.2 Suivi de commandes groupées

Si vous choisissez de vérifier l'état d'un « **groupe de commandes sélectionnées** », ces commandes seront affichées ensemble.

HOYALOG - Recherche HOYA

Fichier Affichage ?

N° de la commande	Labo	Date de la commande	RX/ST	Etat Cde	N° de référence	Verre	Teinte	Traitement
06404395	R	22/06	RX	ANNU 24-Aug		HILUX 15 TRG		HARD
06404402	H FR	22/06	RX	ANNU 24-Aug		HILUX 15 TRG		HARD
06404407	H FR	22/06	RX	ANNU 24-Aug		HILUX 15 TRG		HARD
06404408	H FR	22/06	RX	ANNU 24-Aug		HILUX 15 TRB		HARD
06404410	H FR	22/06	RX	ANNU 24-Aug		HILUX 15 TRB		HARD
07400390	H FR	04/07	RX	EXP 05-Jul		NULUX EYAS16	GR US 85	SUPER HV
07400455	H FR	04/07	RX	EXP 11-Jul	193030 OPT.	NULUX EYAS16		HIVISION
07400456	H FR	04/07	RX	EXP 11-Jul	193030 OPT.	NULUX EYAS16		HIVISION
		07	RX	EXP 07-Jul	193030 OPT.	NULUX EYAS16		HIVISION
		07	RX	EXP 07-Jul	193030 OPT.	NULUX EYAS16		HIVISION
		07	RX	EXP 12-Jul		SPRO EYAS 16	BRUN-85	HIVP
		07	RX	EXP 10-Jul		HILUX EYAS16		HIVP
		07	HLPM	ANNU 04-Jul		HILUX 15 70	GRIS-85	
		07	HLPM	ANNU 04-Jul		HILUX EYAS16		HIVISION
		07	HLPM	ANNU 10-Jul		HILUX EYAS16		HIVISION
		07	HLPM	ANNU 06-Jul		HILUX 15 65		
		07	HLPR	ANNU 06-Jul		HILUX 15 TRB		HIVISION
07684917	HLFR	07/07	HLPR	ANNU 07-Jul		HILUX EYAS16	SPEC DEG	SUPER HV

Recherche sur le Groupe

Cliquez sur ces icônes pour remonter ou descendre d'une page dans votre liste de commandes

Pour plus de détails sur une commande particulière, double-cliquez sur le numéro de la commande.

8.3 Recherche locale

Pour rechercher une commande dans une requête locale, par exemple pour passer une nouvelle commande pour un verre particulier, ou pour vérifier les détails ou calculs d'une commande, cliquez sur l'icône « **HOYALOG Recherche locale** » sur votre bureau :



HOYALOG Recherche Locale

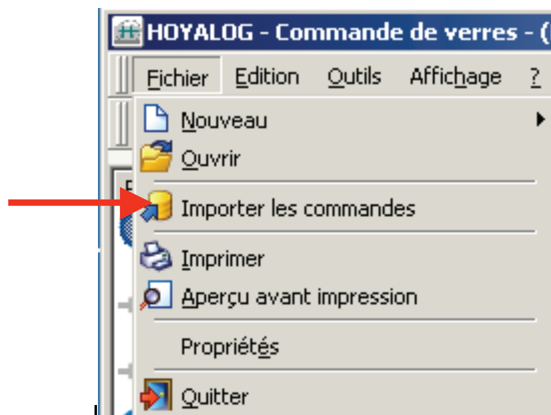
L'écran Recherche locale ci-dessous apparaîtra :

Choisissez la période qui vous intéresse et cliquez sur « **OK** ». Pour visualiser les commandes passées à une date bien spécifique, précisez la même date dans les champs de début et de fin de période.

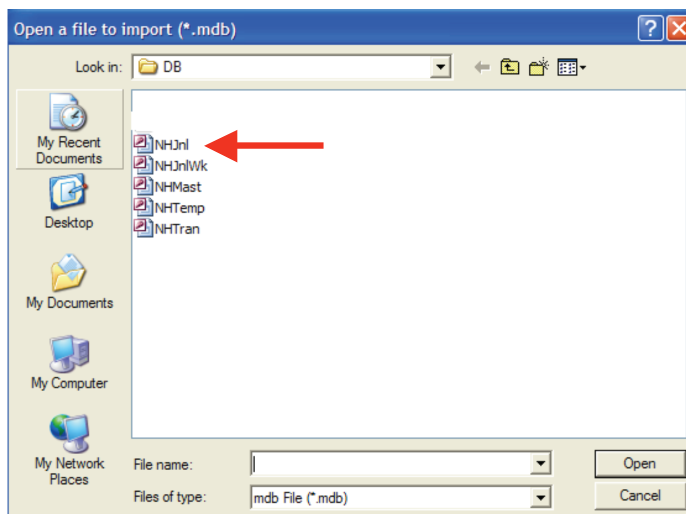
Exemple : nous voulons consulter les commandes passées le 01 août 2006. La période précisée va donc du 01-08-2006 au 04-09-2006. Un clic sur OK permet d'afficher toutes les commandes passées le 01 août 2006:

8.4 Importation de commandes – Recherche locale à HOYALOG

Pour importer une commande passée précédemment, cliquez sur le menu « **Fichier** » puis sur « **Importer commandes** ».



L'écran suivant s'ouvrira, vous permettant de sélectionner le fichier archive dans lequel vos commandes sont stockées. Ce fichier s'appelle **« NHJnl** ».



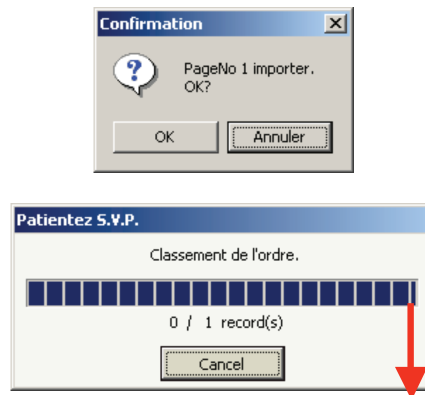
Vous verrez alors la liste des commandes que vous avez déjà passées.

Selection Orders - NHJnl.mdb

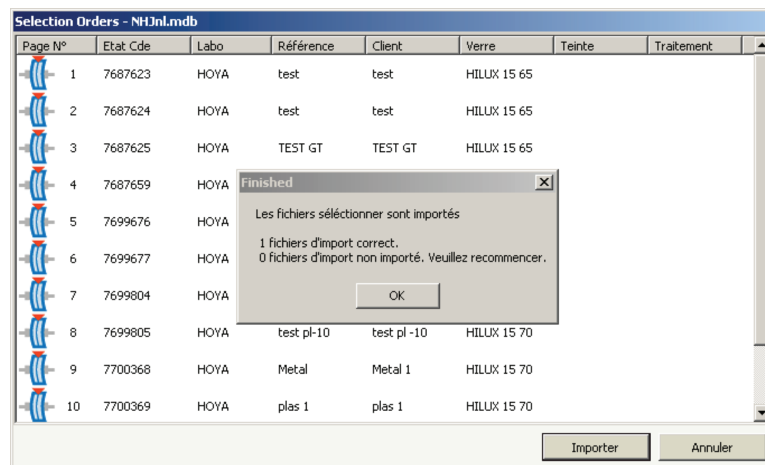
Page N°	Etat Cde	Labo	Référence	Client	Verre	Teinte	Traitement
1	7687623	HOYA	test	test	HILUX 15 65		
2	7687624	HOYA	test	test	HILUX 15 65		
3	7687625	HOYA	TEST GT	TEST GT	HILUX 15 65		
4	7687659	HOYA	TEST GT	TEST GT	HILUX 15 65		
5	7699676	HOYA	test gs	test gs	HILUX 15 75		
6	7699677	HOYA	test gs pl	test gs pl	HILUX 15 70		
7	7699804	HOYA	test M -10	test m -10	HILUX 15 75		
8	7699805	HOYA	test pl-10	test pl -10	HILUX 15 70		
9	7700368	HOYA	Metal	Metal 1	HILUX 15 70		
10	7700369	HOYA	plas 1	plas 1	HILUX 15 70		

Importer Annuler

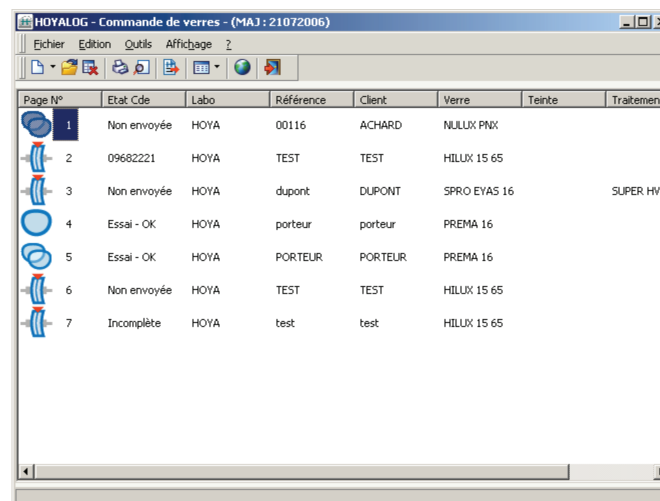
Dans cette liste, sélectionnez la commande à importer vers HOYALOG et cliquez sur « **Importer** ».



Confirmez alors en cliquant sur « **OK** ». Un message de confirmation précisera le nombre de commandes qui ont bien été importées et eventuellement celles qui ont échoué.



Cliquez sur « **OK** » pour revenir à la vue d'ensemble des commandes HOYALOG avec la liste de toutes les commandes en cours. Dans cette liste, la commande importée apparaîtra immédiatement.



9. ENREGISTREMENT DE FORMES DE MONTURE A L'AIDE DU PALPEUR

Pour éviter de palper plusieurs fois les montures redondantes, vous pouvez les enregistrer dans HOYALOG « **Enregistrer la forme** ».

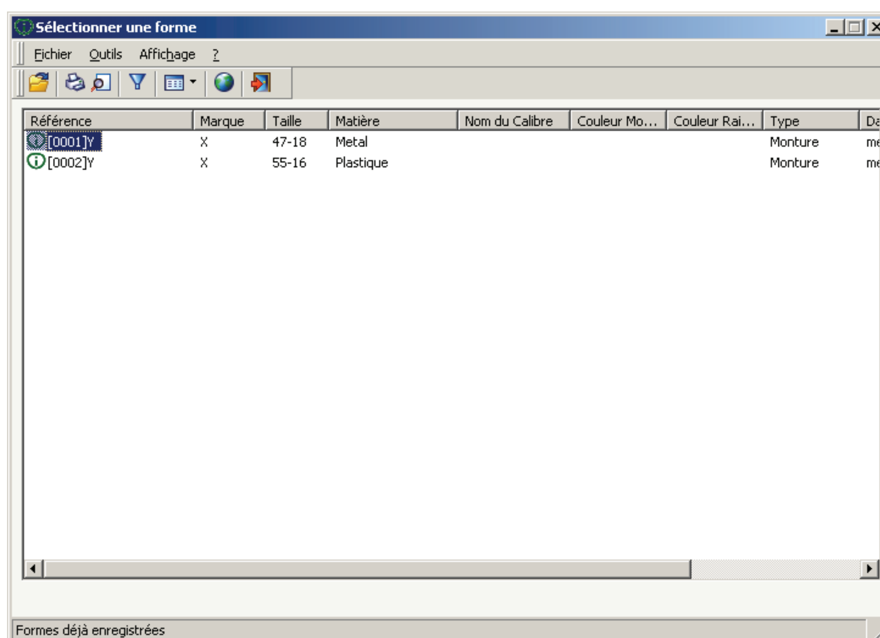
Ensuite, depuis HOYALOG vous pourrez récupérer facilement ces formes pré-enregistrées sans avoir à utiliser le palpeur. C'est pour un gain de temps si vous souhaitez réaliser un calcul d'épaisseur pour un client par exemple.

Pour lancer ce programme, double-cliquez sur l'icône HOYALOG **« Liste de montures** » sur votre bureau :



Ou bien cliquez sur « **Démarrer** » - « **Tous programmes** » - HOYALOG - « **Commande** » – HOYALOG « **Enregistrer la forme** ».

Une vue d'ensemble de la base de données locale contenant vos montures sera alors affichée :



Au cas où aucune monture n'aurait encore été enregistrée, la vue d'ensemble sera vide. Pour entrer des données d'une nouvelle monture, cliquez sur l'icône « **Nouveau** » ou appuyez sur les touches « **Ctrl-N** ».

L'écran suivant apparaîtra :

Suivez la procédure décrite au *Chapitre 3.1*. Cliquez sur **« Enregistrer forme »** pour stocker la formedans la liste. Pour enregistrer un autre type de monture, répétez la procédure ci-dessus.

10. MISES A JOUR DE HOYALOG

Parallèlement au développement de son offre optique, HOYA fait évoluer régulièrement son logiciel HOYALOG en ajoutant, par exemple, les gammes de ses nouveaux verres.

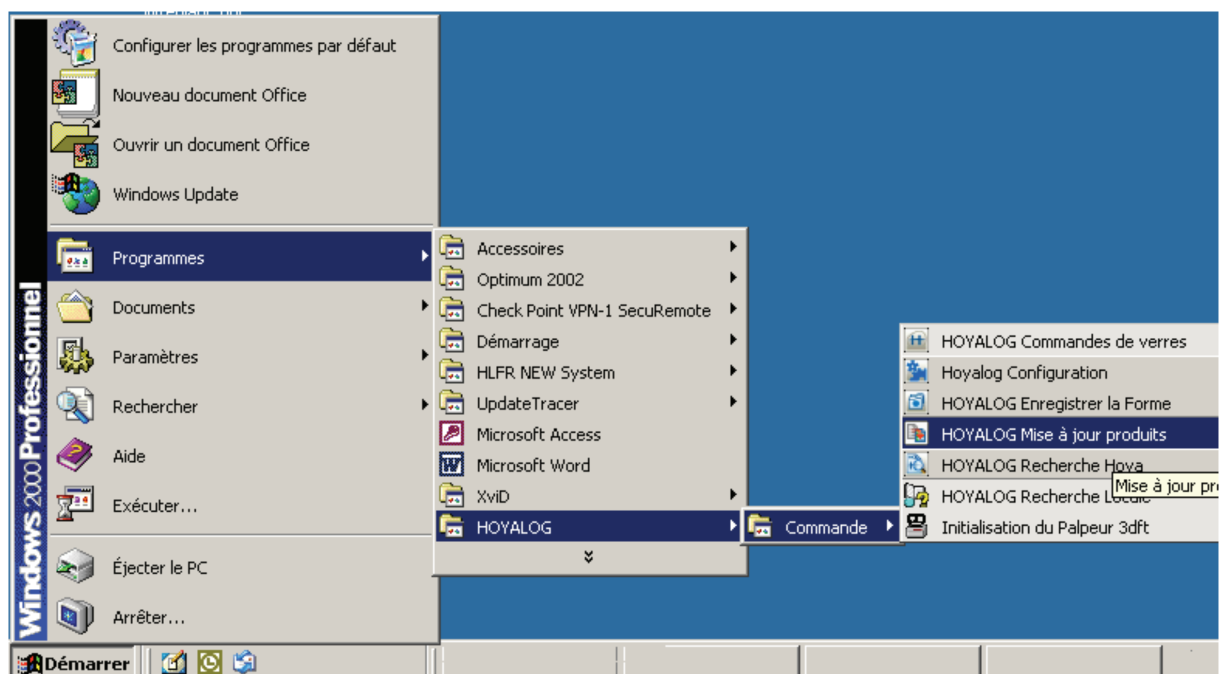
10.1 Mise à jour manuelle

Dès qu'une nouvelle mise à jour est disponible, HOYA vous en informera (modalités à définir au niveau local) et vous demandera de télécharger les informations mises à jour. Pour installer la mise à jour, cliquez sur l'icône **« HOYALOG Mise à jour produits »** sur votre bureau :

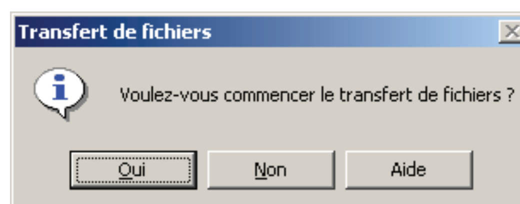


Ou bien ouvrez le menu « **Démarrer** » Windows, « **Programmes** », « **HOYALOG** », « **Commande** », « **HOYALOG Mise à jour produits** ».

Voir l'écran ci-dessous :

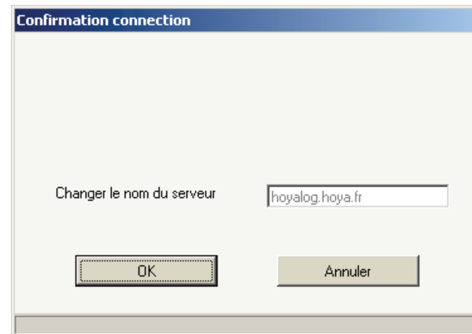


Un écran d'avertissement s'affichera vous demandant de confirmer que vous désirez télécharger la nouvelle mise à jour :



Cliquez sur « **Oui** » pour poursuivre la mise à jour de votre logiciel HOYALOG.

L'écran de Confirmation de connexion s'affichera alors :

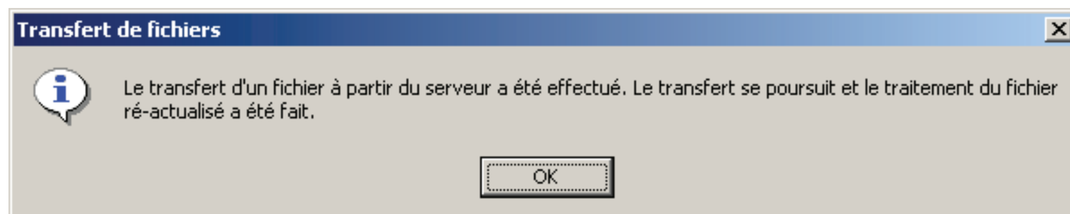


Cliquez sur « **OK** » pour établir la connexion. L'écran suivant affichera l'état d'avancement du téléchargement de la mise à jour.



Si vous cliquez sur « **Annuler** » avant d'avoir terminé le téléchargement de la mise à jour, la procédure de mise à jour sera abandonnée.

Une fois que vous avez réussi à télécharger les fichiers de mise à jour, l'application se fermera automatiquement, et le message suivant sera affiché :



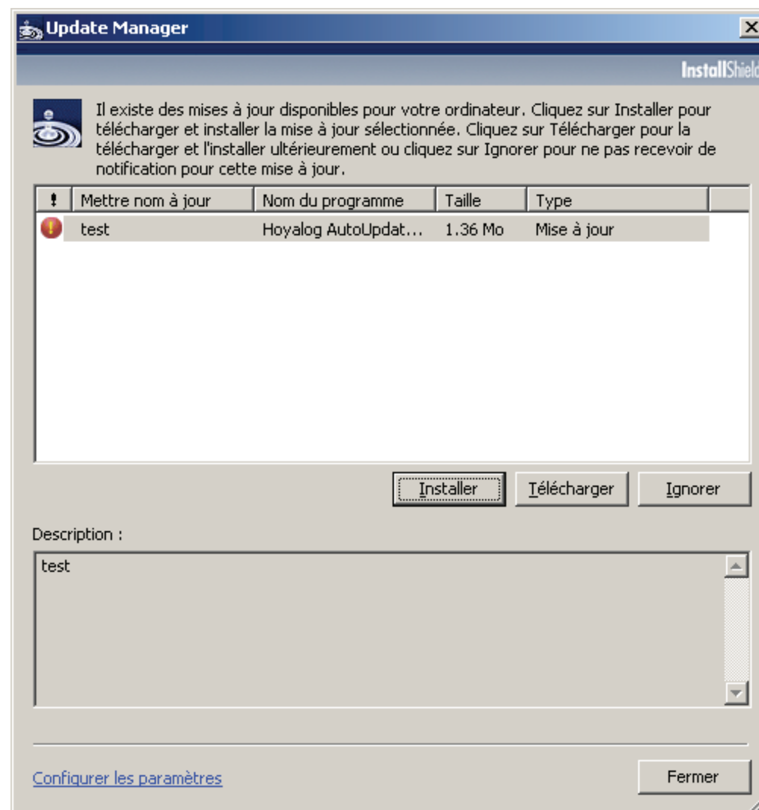
Cliquez sur « **OK** » pour fermer l'application et lancez la procédure d'installation :



La procédure d'installation vous guidera étape par étape.

10.2 Mises à jour automatiques

Si, pendant la procédure d'installation, vous avez choisi d'activer automatiquement les mises à jour proposées par HOYA, une fenêtre de notification s'affichera périodiquement. Cette fenêtre indiquera les mises à jour disponibles pour HOYALOG, avec une brève description de leur contenu.

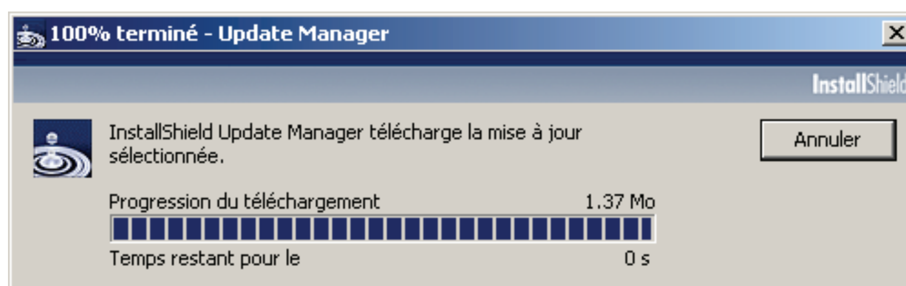


Vous pouvez ensuite choisir d'installer ces mises à jour, de les télécharger et de les installer ultérieurement, ou de ne pas en tenir compte.

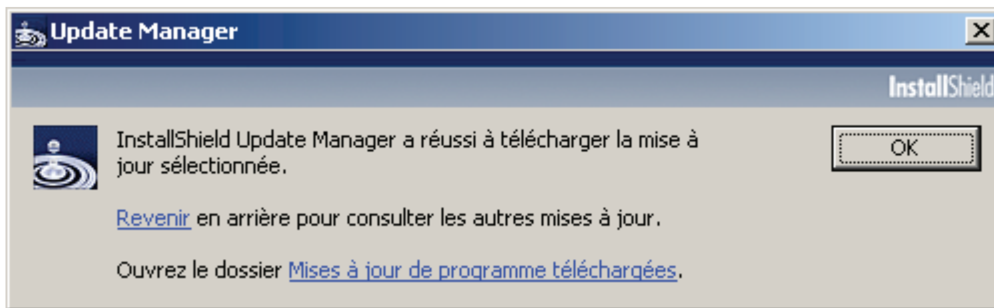
Rappel : fermez toujours tous les programmes HOYALOG avant de procéder à une mise à jour du logiciel.

Sélectionnez l'option **« Paramétrage »** ci-dessus pour modifier la fréquence de la vérification de la disponibilité de nouvelles mises à jour.

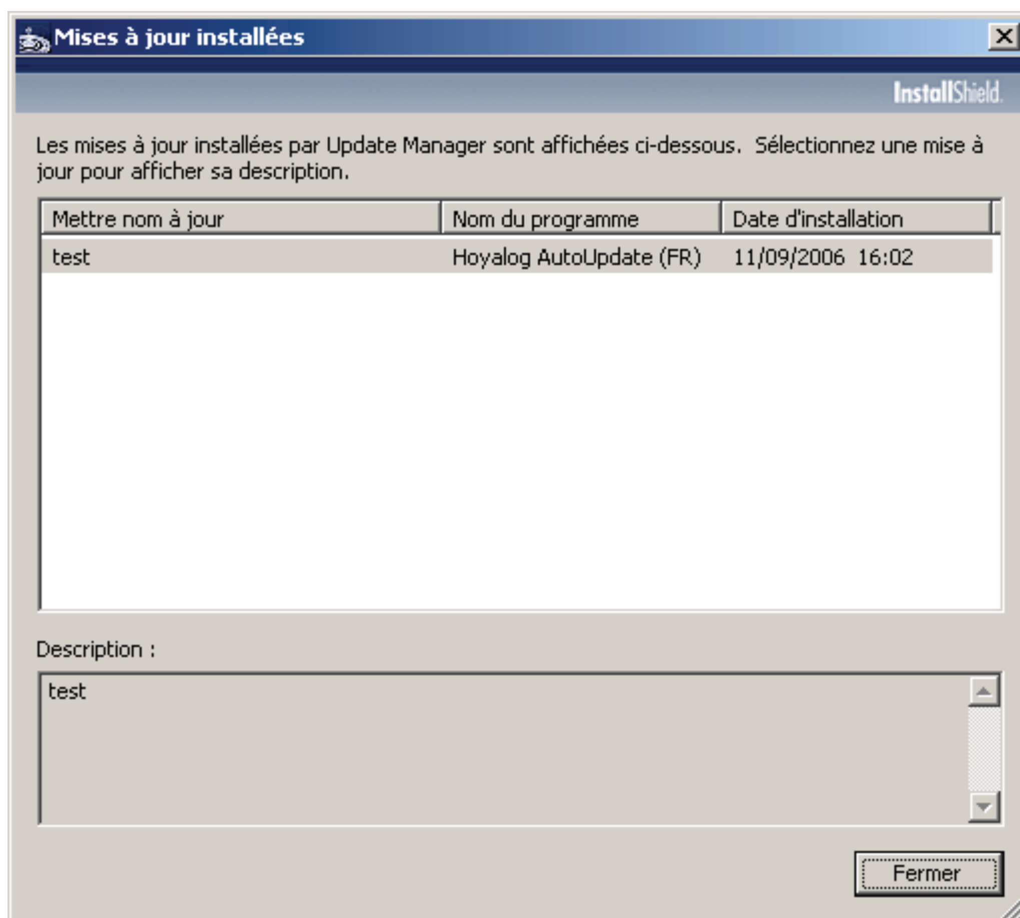
Si vous avez choisi de télécharger ou d'installer la mise à jour, vous verrez la barre ci-dessous qui indique l'état d'avancement de la (ou des) mise(s) à jour que vous avez sélectionnée(s). Une fois que le téléchargement est terminé, si vous choisissez d'installer la mise à jour, l'installation s'effectuera comme nous l'avons vu précédemment.



Si vous choisissez de fermer la fenêtre sans agir, vous recevrez des rappels périodiques de la disponibilité des mises à jour sous la forme de la fenêtre de notification ci-dessous.



A partir du gestionnaire de mises à jour des programmes, disponible soit à partir du panneau de commande soit en cliquant sur « **Démarrer** » - « **Mise à jour des programmes** », vous verrez également les mises à jour que vous avez installées (voir ci-dessous).
L'équipe du support technique HOYALOG pourrait vous demander ces informations en cas de problème.





HOYA LENS France SA

Service Hoyalog :
ZA PARIEST - Rue Willy Brandt
Emerainville - 77436 MARNE LA VALEE Cedex 2

Allo-Conseil :
0 811 90 46 93

MANUEL-HOYALOG V6-HLFR-06